

laFerrari2010



Ferrari S.p.A.



Sede

Headquarters
Via Abetone Inferiore, 4
I-41053 Maranello (MO)
Italia

Sede sociale

Registered office
Via Emilia Est, 1163
I-41100 Modena
Italia

Stabilimenti

Facilities
Maranello e Modena
Maranello and Modena

Presidente

Chairman
Luca di Montezemolo

Vice Presidente

Deputy Chairman
Piero Ferrari

Amministratore Delegato

CEO
Amedeo Felisa

Compagine azionaria

Shareholders
Fiat S.p.A. 85%
Piero Ferrari 10%
Mubadala Develop. Comp. 5%

laFerrari2010

INDICE / INDEX

Ferrari

8	STORIA / HISTORY
12	MANAGEMENT / MANAGEMENT
14	SEDE E STABILIMENTI / HEADQUARTERS AND FACILITIES
21	FORMULA UOMO / FORMULA UOMO
24	ATTIVITÀ DI SVILUPPO DEL BRAND / BRAND DEVELOPMENT ACTIVITIES
27	SERVIZI AL CLIENTE / OWNER SERVICES
30	FERRARI.COM / FERRARI.COM

GT and sports cars

34	458 ITALIA
42	FERRARI CALIFORNIA
48	599 GTB FIORANO
52	612 SCAGLIETTI

Racing activities

60	GESTIONE SPORTIVA / GES RACING DIVISION
84	I PARTNER / PARTNERS
94	ALTRE ATTIVITÀ RACING / OTHER RACING ACTIVITIES



Ferrari





Ferrari STORIA / HISTORY

La storia dell'azienda comincia ufficialmente nel 1947, quando dallo storico portone di via Abetone Inferiore a Maranello uscì la prima vettura marchiata Ferrari, la 125 S, una vettura frutto della passione e della determinazione del fondatore, Enzo Ferrari.

Nato a Modena il 18 febbraio 1898 e scomparso il 14 agosto 1988, Enzo Ferrari ha dedicato tutta la sua vita alle vetture sportive e alle corse automobilistiche. Pilota ufficiale dell'Alfa Romeo nel 1924, cinque anni dopo fondò la Scuderia Ferrari, in viale Trento Trieste a Modena, con lo scopo di far partecipare alle competizioni automobilistiche i propri soci, soprattutto gentlemen. Nel 1938 diventò direttore di Alfa Corse, incarico che lasciò nel 1939 per fondare, presso la vecchia sede della Scuderia, l'Auto Avio Costruzioni.

In questa sua nuova azienda Enzo Ferrari realizzò una vettura sportiva, una spider 8 cilindri, 1500 cm³, denominata 815, che fu costruita in due esemplari e partecipò alla Mille Miglia del 1940. L'inizio della seconda guerra mondiale pose fine a ogni attività agonistica. Alla fine del 1943 le officine della Auto Avio Costruzioni furono trasferite da Modena a Maranello.

Al termine del conflitto ebbe inizio la progettazione e la costruzione della prima Ferrari, la 125 S, 12 cilindri, 1500 cm³ che, affidata a Franco Cortese, debuttò sul Circuito di Piacenza l'11 maggio 1947 e il 25 dello stesso mese vinse la sua prima gara al Gran Premio di Roma, sul circuito intorno alle Terme di Caracalla. Da allora la Ferrari ha colto sui circuiti e sulle strade di tutto il mondo oltre 5.000 vittorie, creando le basi della leggenda Ferrari.

Nel 1969, per far fronte alle crescenti richieste del mercato, Enzo Ferrari cedette al Gruppo Fiat il 50% delle sue quote azionarie, percentuale salita al 90% nel 1988. Attualmente la composizione azionaria del capitale sociale Ferrari è così ripartita: 85% Gruppo Fiat, 10% Piero Ferrari, 5% Mubadala (Abu Dhabi).

Fu proprio dopo la scomparsa del fondatore verso la fine degli anni '80, che gli azionisti, per rilanciare una Ferrari in difficoltà, nel 1991 nominarono Presidente Luca di Montezemolo.

Sotto la sua guida l'azienda è tornata a vincere nei circuiti di Formula 1, a lanciare nuove vetture, ad aprire nuovi mercati senza dimenticare i valori del passato.

È stato inoltre avviato un grande progetto di rinnovamento aziendale denominato Formula Uomo, che pone le persone al centro di tutte le attività aziendali, creando ambienti di lavoro belli, innovativi, luminosi, ecologici e sicuri.

A tutto il 2009 i successi più significativi ottenuti dalla Ferrari sono: 15 Campionati del Mondo Piloti F1, 16 Campionati del Mondo Costruttori F1, 14 Campionati del Mondo Marche Sport, 9 successi alla 24 Ore di Le Mans, 8 alla Mille Miglia, 7 alla Targa Florio e 210 vittorie in Gran Premi F1.

Il marchio che contraddistingue le vetture Ferrari ha una origine eroica. Il pilota da caccia Francesco Baracca, medaglia d'oro della prima guerra mondiale, lo aveva adottato come emblema personale, dipingendolo sulla fusoliera del suo aereo.

Al termine del conflitto, i genitori di Baracca affidarono l'immagine del Cavallino a Enzo Ferrari, che lo assunse quale simbolo della scuderia automobilistica da lui fondata (apponendolo su uno scudo giallo, colore della città di Modena, sormontato dal tricolore).

Il colore rosso tipico della Ferrari, mai abbandonato, è invece ripreso da quello nazionale italiano per le vetture da Gran Premio, stabilito dalla Federazione Internazionale dell'Automobile nei primi anni del secolo scorso.



The Ferrari story began in 1947 when the first car sporting the Cavallino Rampante (Prancing Horse in English) logo left the historic factory entrance on Via Abetone Inferiore in Maranello. The 125 S, as it was known, embodied the passion and determination of the company's founder.

Enzo Ferrari was born in Modena on February 18th 1898 and died on August 14th 1988. He devoted his entire life to designing and building sports cars and, of course, to the track. Having been made an official Alfa Romeo driver in 1924, within five years he had gone on to found the Scuderia Ferrari in Viale Trento Trieste in Modena which assisted mostly gentlemen drivers in racing their cars. In 1938, Enzo Ferrari was appointed head of Alfa Corse but quit the position in 1939 to set up his own company, Auto Avio Costruzioni, which operated out of the old Scuderia buildings.

This new company produced the 1,500 cm³ 8-cylinder 815 spider, two of which were built for the Mille Miglia in 1940. All racing activities ground to a halt with the outbreak of the Second World War and in late 1943 Auto Avio Costruzioni moved from Modena to Maranello. The end of the war saw Ferrari design and build the 1,500 cm³ 12-cylinder 125 S, which made its competitive debut in the hands of Franco Cortese at the Piacenza Circuit on May 11th 1947.

On the 25th of the same month, it won the Rome Grand Prix at the city's Terme di Caracalla Circuit. Since that fateful day, Ferrari has garnered over 5,000 victories on the world's tracks and roads, becoming a modern-day legend in the process.

In 1969, to meet the increasing market demands, Enzo Ferrari sold the Fiat Group a 50% stake in the company, a figure that rose to 90% in 1988. Ferrari's share capital is currently divided as follows: 85% Fiat Group, 10% Piero Ferrari, 5% Mubadala (Abu Dhabi).

After the founder passed away in the late 1980s, the shareholders decided to relaunch the struggling company, appointing Luca di Montezemolo as Chairman in 1991.

Under the latter's guidance, Ferrari returned to predominance in Formula 1, launched a string of new models and opened up new markets whilst still retaining the core values from its past. Ferrari also embarked upon Formula Uomo, a major renovation programme that puts employees firmly at the centre of company life by creating a bright, safe, eco-friendly working environment.

By the end of 2009, Ferrari's list of racing plaudits read as follows: 15 F1 Drivers' World titles, 16 F1 Constructors' World titles, 14 Sports Car Manufacturers' World titles, 9 victories in the Le Mans 24 Hours, 8 in the Mille Miglia, 7 in the Targa Florio, and 210 in F1 Grand Prix.

The legendary Cavallino Rampante symbol used by Ferrari has heroic origins. It was first adopted as a personal emblem by a highly decorated Italian World War I pilot, Francesco Baracca, who had it painted on the fuselage of his aircraft. At the end of the war, Baracca's parents offered to allow Enzo Ferrari use the Cavallino Rampante symbol. He adopted it as the logo for his racing Scuderia, placing it on a yellow shield in honour of his hometown of Modena and topping it with the Italian tricolour.

The classic Ferrari red, however, was simply the colour assigned by the International Automobile Federation to Italian grand prix cars in the early years of the last century.







GESTIONE INDUSTRIALE
GT DIVISION

1. Sala Ospiti Ferrari
Hospitality Area
2. Fonderia
Foundry
3. Galleria del vento
e Centro Sviluppo Prodotto
Wind Tunnel & Development Center
4. Lavorazioni Meccaniche
Mechanical Machining Area
5. Verniciatura
Paint Shop
6. Montaggio Vettura
Car Assembly
7. Ferrari Classiche
8. Atelier

GESTIONE SPORTIVA (GeS)
RACE DIVISION (GeS)

9. Montaggio Motori
Engine Assembly
10. Montaggio Veicolo
Car Assembly
11. Logistica
Logistics Area
12. F1 Clienti – FXX
F1 Clients – FXX
13. Pista di Fiorano/Club-house
Fiorano Track/Club-house
14. Galleria Ferrari
15. Ferrari Store
16. Carrozzeria Scaglietti



Presidente

Luca di Montezemolo è Presidente della Ferrari S.p.A. dal novembre 1991. Bolognese di nascita, si laurea in Giurisprudenza all'Università di Roma nel 1971, specializzandosi poi in Diritto Commerciale Internazionale alla Columbia University di New York.

Dal 1973 al 1977 è assistente di Enzo Ferrari e Direttore Sportivo dell'azienda nel 1974-75.

Due le vittorie nel Campionato del Mondo Piloti F1 in quel periodo, con Niki Lauda nel 1975 e nel 1977.

In seguito assume la carica di Direttore delle Relazioni Esterne del Gruppo Fiat. Nel 1981 è Amministratore della Itedi S.p.A., la holding che riunisce tutte le attività editoriali del Gruppo Fiat, tra le quali il quotidiano La Stampa.

Nel 1984 diviene Amministratore Delegato della Cinzano International S.p.A. e responsabile dell'organizzazione di Azzurra, la prima barca italiana partecipante all'America's Cup. Dal 1985 al 1990 si dedica ai mondiali di calcio, in qualità di Direttore Generale di Italia '90.

A conclusione dei mondiali viene nominato Amministratore Delegato della RCS Video, per tornare alla Ferrari nel novembre del 1991. Dal 1997 al marzo 2005 ha assunto la carica di Presidente di Maserati S.p.A.. Dal 2001 al 2004 è Presidente della Federazione Italiana Editori Giornali (FIEG).

Dal 2004 al 2008 è Presidente di Confindustria, l'Associazione degli Industriali Italiani e, dal 2004, è Presidente del Gruppo Fiat, carica che non gli ha fatto rinunciare alla guida dell'azienda che più ama: la Ferrari.

Luca di Montezemolo è inoltre membro di alcuni importanti consigli di amministrazione, e da luglio 2009 è presidente di Telethon, fondazione italiana che raccoglie fondi per la ricerca scientifica sulla distrofia muscolare.

Vicepresidente

Piero Ferrari è il Vicepresidente della Ferrari S.p.A. Figlio del fondatore, in azienda ha occupato ruoli significativi sia nell'area sportiva che in quella industriale.

Nel febbraio 2005, l'Università degli Studi di Modena gli ha conferito la laurea ad honorem in Ingegneria Meccanica.

Piero Ferrari gestisce direttamente un'attività di engineering ed è Presidente di Piaggio Aero Industries.

Amministratore Delegato

Amedeo Felisa si è laureato in Ingegneria Meccanica al Politecnico di Milano. Dal 1972 in Alfa Romeo, diventa Direttore dello Sviluppo Prodotto nel 1987.

Nel 1990 entra in Ferrari, con l'incarico di Direttore Tecnico.

Nel 2001 viene nominato Direttore Generale della divisione Granturismo e nel 2006 Direttore Generale dell'azienda, della quale è Amministratore Delegato dal 2008.

Chairman

Luca di Montezemolo has been Chairman of Ferrari S.p.A. since November 1991. Born in Bologna (Italy), he graduated in Law from the University of Rome in 1971, later specialising in International Commercial Law at Columbia University in New York. He joined Ferrari in 1973 as assistant to Enzo Ferrari and subsequently worked as Team Manager for the Ferrari F1 division between 1974 and 1975.

During this period, he won two Formula 1 Drivers' World Championships with Niki Lauda in 1975 and 1977, before being appointed Director of External Relations for the Fiat Group. In 1981, he took up the post of CEO at Itedi S.p.A., the Fiat Group's publishing division whose titles include the Italian newspaper La Stampa. In 1984, Montezemolo took over at the helm of Cinzano International S.p.A. and also organised the Azzurra challenge, Italy's first ever foray into the America's Cup. From 1985 to 1990 he devoted himself to the world of football as head of Italia '90, organising Italy's hosting of the World Cup finals.

At the end of the World Cup, Montezemolo took over as CEO of RCS Video, before making the move back to Ferrari in November 1991. Between 1997 and March 2005, he was also Chairman of Maserati S.p.A. Between 2001 and 2004, he was chairman of the Italian Federation of Newspaper Publishers (FIEG). Between 2004 and 2008 Montezemolo also held the post of Chairman of the Association of Italian Industries, Confindustria, and, in 2004, was appointed Chairman of the Fiat Group. Despite this latter appointment, however, he continues to head the company closest to his heart, Ferrari.

Luca di Montezemolo also sits on the boards of directors of several other important organisations and since July 2009 he's President of Telethon, Italian foundation that sources funds for the scientific research of muscular dystrophy.

Deputy Chairman

Piero Ferrari is Deputy Chairman of Ferrari S.p.A. He is the son of founder Enzo Ferrari and has held senior positions in both the company's racing and industrial divisions.

He was conferred with an honorary degree in Mechanical Engineering by the University of Modena in February 2005.

Piero Ferrari also directly manages an engineering business and is President of Piaggio Aero Industries.

Chief Executive Officer

Amedeo Felisa holds a degree in Mechanical Engineering from the Politecnico di Milano. He joined Alfa Romeo in 1972 and was appointed head of Product Development there in 1987.

He joined Ferrari as Technical Director in 1990. Amedeo Felisa was appointed General Manager of the GT division in 2001. In 2006, he took over as General Manager of the company and then as Chief Executive Officer in 2008.



Ad Amedeo Felisa, nella funzione di Amministratore Delegato, riportano direttamente sei aree operative:

- Direzione Gestione Sportiva;
- Direzione Tecnica;
- Direzione Design;
- Direzione Industriale;
- Direzione Commerciale e Brand;
- Direzione Qualità.

Completano la struttura le aree di staff:

- Amministrazione, Finanza e Controllo;
- Risorse Umane, Affari Legali e Segreteria Generale;
- Comunicazione;
- Compliance.

Six operational areas report directly to CEO Amedeo Felisa:

- GeS Racing Division;
- Technical Division;
- Design Division;
- Industrial Division;
- Commercial and Brand;
- Quality Control.

As do the following staff areas:

- Administration, Finance and Control;
- Human Resources Legal Affairs and General Secretarial Staff;
- Communication;
- Compliance.





Ferrari SEDE E STABILIMENTI / HEADQUARTERS AND FACILITIES

Maranello

La sede di Maranello da sempre ospita, oltre alla Presidenza e agli uffici, tutta l'attività di progettazione e di produzione delle Ferrari (con la sola eccezione della lastratura dei telai e delle scocche in alluminio, prodotte nello stabilimento Scaglietti di Modena che appartiene al 100% alla Ferrari dal 1977).

La produzione nel 2009 è stata di oltre 6000 vetture su una gamma di modelli a 8 e 12 cilindri. Le 8 cilindri sono: la Ferrari California e la 458 Italia, le 12 cilindri sono la 612 Scaglietti e la Ferrari 599 GTB Fiorano.

LO STABILIMENTO DI MARANELLO

SUPERFICIE COMPLESSIVA	551.519 m ²
SUPERFICIE SVILUPPATA	209.070 m ²
VOLUME	1.312.310 m ³

EDIFICI DEDICATI ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE:

- LECHE LEGGERE
- MECCANICA
- VERNICIATURA
- MONTAGGIO MOTORI
- MONTAGGIO VETTURE
- SALE PROVA

Carrozzeria Scaglietti

Lo stabilimento produttivo della Ferrari dove vengono create le scocche ed i telai in alluminio delle vetture è la Carrozzeria Scaglietti di Modena. Storica officina fondata da Sergio Scaglietti nel 1951, la Carrozzeria Scaglietti ha realizzato alcune delle più importanti vetture Granturismo e Sport della Ferrari, come la 500 Mondial, la 750 Monza e le berlinette 250 GT. Dal 1977 lo stabilimento Scaglietti è diventato parte integrante della Ferrari e ospita le linee produttive per le 8 e le 12 cilindri, dove vengono effettuate lastratura, ferratura e revisione delle superfici delle vetture Granturismo.

Gli edifici sono due: uno dedicato alla produzione delle scocche in alluminio per le vetture di gamma e l'altro dedicato alla produzione dei prototipi e delle serie speciali.

LO STABILIMENTO DI MODENA (CARROZZERIA SCAGLIETTI)

SUPERFICIE COMPLESSIVA	31.309 m ²
SUPERFICIE COPERTA	15.467 m ²

EDIFICI DEDICATI ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE:

- SCOCHE IN ALLUMINIO
- PROTOTIPI E SERIE SPECIALI

Maranello

The Maranello headquarters has always housed not only the Chairman's and other executive offices, but also all of the GT and Formula 1 design and production areas (apart from the chassis and bodywork areas which are to be found at the Carrozzeria Scaglietti in Modena which Ferrari has wholly owned since 1977).

Ferrari built around 6,000 cars in 2009. Its current 8-cylinder range comprises: the 458 Italia and the Ferrari California.

Its two 12-cylinder models are the 612 Scaglietti and the Ferrari 599 GTB Fiorano.

THE MARANELLO FACTORY

TOTAL SURFACE AREA	551,519 m ²
DEVELOPED SURFACE AREA	209,070 m ²
VOLUME	1,312,310 m ³

BUILDINGS DEVOTED TO INDUSTRIAL PRODUCTION:

- LIGHT ALLOY FABRICATING AREA
- MECHANICAL MACHINING AREA
- PAINT TECHNOLOGIES AREA
- ENGINE ASSEMBLY
- CAR ASSEMBLY
- TEST BENCHES

Carrozzeria Scaglietti

The production site at which Ferrari's car bodies and chassis are manufactured is the Carrozzeria Scaglietti in Modena. Some of the greatest Ferrari Granturismo and sports cars ever built, including the 500 Mondial, the 750 Monza and the 250 GT berlinettas, have taken shape at the historic coachworks founded by Sergio Scaglietti in 1951.

The Carrozzeria was taken over completely by Ferrari in 1977, and has two production lines for 8 - and 12 - cylinder cars. It is here that GT bodyshell production, door and boot fitting, and surface controls all take place. There are two separate buildings at the Carrozzeria: one devoted to manufacturing aluminium bodies for the regular range and the other to prototype and special series construction.

THE MODENA FACILITY (CARROZZERIA SCAGLIETTI)

TOTAL SURFACE AREA	31,309 m ²
COVERED SURFACE AREA	15,647 m ²

BUILDINGS DEVOTED TO INDUSTRIAL PRODUCTION:

- ALUMINIUM BODIES
- PROTOTYPES AND SPECIAL SERIES

Ristorante aziendale "Il Podio" / Company Restaurant "Il Podio"



Centro Sviluppo Prodotto / Product Development Centre







La Gestione Sportiva

Nel 1982, accanto alla Pista di Fiorano, è stato costruito un impianto dedicato esclusivamente alla gestione dell'attività sportiva e alla realizzazione delle monoposto di F1 che fino ad allora erano costruite nello stabilimento di Maranello.

I dipendenti della GeS si dividono tra la zona dell'assemblaggio delle monoposto e la produzione dei componenti. Questa ha luogo attraverso i reparti compositi, fonderia e meccanica.

La cittadella Ferrari

La *cittadella* Ferrari è stata riprogettata a partire dagli anni '90 con l'obiettivo di realizzare un organismo dinamico, sviluppato in armonia con le esigenze di chi lavora in Ferrari: un progetto in continuo sviluppo, dal layout degli edifici ai percorsi di uomini e componenti, alla funzionalità delle attività, e soprattutto al benessere di chi il lavoro lo esegue.

I maestri dell'architettura mondiale hanno contribuito alla realizzazione firmando le varie tappe dello sviluppo, iniziato con la Galleria del Vento, progettata da Renzo Piano, che consente la simulazione delle situazioni reali che le vetture incontrano in pista e su strada, utilizzata per lo sviluppo della vettura di Formula 1 e delle Ferrari.

Luigi Sturchio ha progettato la Nuova Logistica Ges, centro della logistica sportiva. Marco Visconti ha realizzato il luminoso padiglione Lavorazioni Meccaniche Motori, dove si esegue la lavorazione dei componenti dei motori 8 e 12 cilindri e dove le più sofisticate macchine utensili si alternano ad aree verdi, che contribuiscono al microclima dell'ambiente di lavoro, rendendolo inoltre esteticamente più piacevole. Visconti ha inoltre progettato il padiglione Verniciatura, che coniuga eccellenza del risultato alle condizioni di lavoro e protezione ambientale, e il Ristorante Aziendale, uno spazio avvolgente, rilassante ed estremamente luminoso dove trascorrere il momento gradevole del pranzo e creare una positiva relazione tra le persone.

Il Centro Sviluppo Prodotto, di Massimiliano Fuksas, è il luogo dove ingegneri e tecnici si occupano di ricerca e sviluppo di tutte le componenti del prodotto Ferrari ed è un esempio di architettura bioclimatica su quattro livelli collegati tra loro da un suggestivo reticolo di scale e passerelle trasparenti che danno un senso di estrema leggerezza e luminosità.

Infine il padiglione Nuove Linee di Montaggio, frutto della creatività di Jean Nouvel, coniuga eccellenza tecnologica ad altissima artigianalità nell'assemblaggio delle 8 e 12 cilindri in un ambiente molto luminoso e trasparente, anch'esso arricchito da aree verdi.

The GES racing division

In 1982, a facility dedicated to managing Ferrari's racing activities and creating its F1 single-seaters was built alongside the Fiorano circuit. Prior to this, the single-seaters were built in the Maranello factory.

The GeS employees work on either single-seater assembly or component manufacturing in the foundry, the composites division and the GeS mechanical machining division.

The *cittadella* Ferrari

The *cittadella* Ferrari has been completely redesigned and renovated as part of a project begun in the 1990s with the aim of creating a dynamic complex developed in harmony with the needs of the company workforce.

This is an ongoing project and encompasses everything from the layout of the buildings to the pathways for both people and components alike, the functionality of the various activities carried out, and, most importantly of all, the well-being of the people that do the actual work.

Some of the world's finest architects have been involved in the various stages of the campus's development which began with the Renzo Piano-designed Wind Tunnel where actual road and track conditions are simulated to hone our road and track cars.

Luigi Sturchio designed the New Logistics Area, the operations centre of the GES machine, while Marco Visconti is responsible for the gleaming New Mechanical Machining Area (New Engine Machining Area) where our 8 and 12-cylinder engine components are made in surroundings in which cutting-edge machine tools are interspersed with green areas not only to create a more attractive workplace but to regulate its microclimate. Visconti also designed the Paint Technologies area which marries superb standards of quality with equally high working and environmental protection conditions, and the Company Restaurant, a very bright, welcoming, relaxing space designed to promote interaction between employees during downtime.

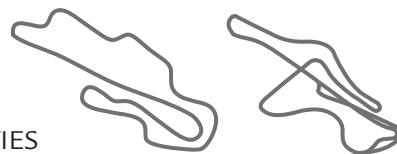
The work of Massimiliano Fuksas, the Product Development Centre is where our engineers and technicians research and develop every component used in our cars. Spread over four levels interlinked by an attractive network of transparent walkways and stairs, this bright, airy building is a fine example of bioclimatic architecture in action.

Last but not least, the New Assembly Line Area from the pen of Jean Nouvel, where technological excellence and meticulous craftsmanship combine as our 8 and 12-cylinder cars are assembled in a light-filled, transparent space also enriched by green areas.

La Galleria del Vento / The Wind Tunnel



La Pista di Fiorano / The Fiorano track



Per gli spostamenti all'interno della *cittadella*, sono a disposizione dei dipendenti oltre 100 biciclette.

Tutti gli edifici si snodano intorno al viale Enzo Ferrari, che percorre l'intera cittadella e sul quale convergono le varie vie, intitolate ai grandi piloti Ferrari, e grazie a luminosità, temperatura e rumorosità regolate, basso impatto ambientale e aree verdi e di relax, funzionalità e pulizia, contribuiscono non solo alla qualità del lavoro e della vita in azienda, ma anche alla creatività e all'eccellenza qualitativa del prodotto.

La Pista di Fiorano

La Pista di Fiorano è stata realizzata nel 1972 in un'area adiacente allo stabilimento.

Il tracciato originale, tuttora percorribile, misura 2.948,5 metri, mentre nel 1996 è stata introdotta una variante per renderlo più veloce e adatto alle moderne monoposto, che ha allungato di 27,91 metri la lunghezza totale portandola a 2.976,41 metri. Dotata di circuito televisivo interno, cronometraggio e telemetria, nel corso del biennio 2001-2002, la pista si è arricchita di un nuovo impianto di irrigazione unico al mondo, in grado di bagnare completamente tutto il tracciato in pochi minuti e di recuperare buona parte dell'acqua immessa sull'asfalto.

Anche l'asfalto è stato recentemente rifatto con il Cariphalite Grand Prix Bitumen della Shell, che garantisce il massimo grip e ottime capacità drenaggio. Fra le novità anche una palestra a disposizione del team, una tribuna da 80 posti e la nuova chiusura del box, per garantire, in tutte le stagioni, le migliori condizioni di lavoro. La pista viene utilizzata per le prove e il collaudo anche delle vetture GT.

Attiguo alla pista, nel 2002 è stato realizzato un avveniristico edificio che ospita gli uffici e i magazzini della Logistica GeS, dove viene effettuata la gestione e movimentazione delle auto di Formula 1, dei ricambi e dei relativi camion attrezzati.

È anche disponibile una sala convention per riunioni e incontri.

L'Autodromo del Mugello

Nel 1988 la Ferrari ha rilevato l'Autodromo Internazionale del Mugello, nei pressi di Firenze, rinnovandone la struttura, la pista e gli impianti per prove e attività agonistiche.

Oggi il Mugello è uno dei più bei circuiti del mondo e ospita gare automobilistiche e motociclistiche di altissimo livello, oltre a essere prescelto da numerosi costruttori come sede ideale per i test di sviluppo. Il tracciato misura 5.245 metri.

I mercati della Ferrari

La Ferrari opera in 54 mercati ed esporta circa il 90 % delle vetture prodotte. La rete commerciale è suddivisa in tre regioni: Europe, FNA (Americhe e Canada) e APAC&MEA (Medio ed Estremo Oriente).

Nel mondo, Ferrari conta circa 200 punti vendita, inclusa una dealership di proprietà (Shanghai) e uno showroom a Manhattan, New York.

Over 100 bicycles have been made available to employees to make moving around the *cittadella* easier too.

Viale Enzo Ferrari is a large boulevard that winds its way through the campus with other smaller "streets", named in honour of the great Ferrari drivers, opening off it. It is lined by low environmental impact buildings with plenty of green and relaxation areas and in which noise, light and temperature levels are all optimised. Working in these clean, functional surroundings not only improves our employees' quality of life and output but also contributes to the creativity and overall excellence of our product.

The Fiorano track

The Fiorano track was built next to the factory in 1972. The original track, which can still be used, was 2,948.5 metres long. In 1996, a new bend was added to make it faster and more suitable for modern single-seaters.

This new bend lengthened the track by a further 27.91 metres to 2,976.41 metres. Already equipped with closed-circuit TV, timekeeping and telemetry facilities, the circuit was also given a new irrigation system in 2001-2002.

The system is unique in the world and can wet the entire track in just a few minutes as well as retrieve most of the water used on the asphalt too. The asphalt itself was replaced recently with Shell's Cariphalite Grand Prix Bitumen, which guarantees maximum grip and excellent drainage. Other new features include a special gym for the Formula 1 team, an 80-seat stand and an all-weather pit garage that guarantees optimal working conditions throughout the year.

The track is also used for developing and testing Ferrari's GT cars. In 2002, a further futuristic-looking building housing the GeS logistics offices and warehouses was added.

It is from here that the Formula 1 cars, spares and trucks specially kitted out for this purpose are sent out around the world and managed. There is also a special convention room for meetings and other such events.

The Mugello circuit

In 1988, Ferrari acquired the International Mugello circuit, near Florence, and renovated its buildings, track and other testing and racing facilities. The result is that Mugello is now one of the world's finest circuits, which regularly hosts leading car and motorbike races. In addition to this, it is a favourite with many constructors for their development tests. The circuit is 5,245 metres long.

Ferrari's markets

Ferrari is present in 54 markets worldwide and exports around 90% of its output. Its dealership network is divided into three regions: Europe, FNA (Americas and Canada) and APAC & MEA (Middle East and Far East).

There are more than 200 Ferrari dealerships worldwide, including one owned directly by the company (Shanghai), plus a showroom in Manhattan, New York.



Fornitori

L'eccellenza assoluta è lo standard di selezione che Ferrari adotta per scegliere i propri fornitori e partner tecnici. Alla ricerca costante dei migliori risultati, Ferrari ha sviluppato con le società fornitrici un rapporto di stretta sinergia.

Oggi, la Ferrari si pone come *best in class* nello sviluppare una serie di iniziative volte a riconoscere l'importante ruolo di chi collabora al raggiungimento di qualità e prestazioni che da sempre la contraddistinguono.

Ai fornitori è dedicato il Podio Ferrari, l'evento, nel quale vengono assegnati i riconoscimenti alle società fornitrici che si sono distinte per eccellenza e capacità d'innovazione.

Dalla prima edizione, nel 2001, il Premio del Presidente è stato vinto da Bridgestone (per tre anni), Lear, Dürr, Bosch (per 2 anni), Alcoa, Magna International; sono state premiate per la capacità di innovazione Brembo, BBS, SKF, Shell, Magneti Marelli e Tata Consultancy Services (Ferrari Innovation Award), per lo sviluppo di nuovi prodotti TRW, CRF, Rieter, Delphi, Aubert&Duval, Eldor e Harman Becker (Ferrari Technology Award). Nel 2005 Veca, nel 2006 OMR, nel 2007 Re Fraschini e nel 2008 Saima hanno ricevuto il riconoscimento Eccellenza Italiana per la costante crescita e l'eccellenza raggiunta nei prodotti sviluppati in collaborazione con Ferrari. La prossima edizione si terrà nel corso del 2010.

La Galleria Ferrari

Sono stati oltre 200.000 i visitatori della Galleria Ferrari di Maranello nel 2009. Inaugurata nel 1990, la Galleria offre un percorso ideale attraverso la storia dell'azienda e permette di ammirare alcuni fra gli esemplari più interessanti di vetture. La Galleria presenta, inoltre, un percorso nel mondo della Formula 1, in cui l'atmosfera delle competizioni viene proposta attraverso la ricostruzione di un box con relative attrezzature, dalla pit lane al muretto con il sistema di monitor.

In questo contesto sono esposte le monoposto che hanno vinto negli ultimi dieci anni otto titoli mondiali Costruttori e sei titoli Piloti, oltre a ben 18 motori di Formula 1, con sei, dodici e dieci cilindri, dal 1981 a oggi.

La Galleria dedica stabilmente un'area ai più significativi esempi di innovazione tecnologica introdotti dalla Ferrari, molti dei quali frutto del trasferimento tecnico dalle vetture da competizione alle Granturismo in tutto l'arco di attività della Marca. Ad ottobre 2004 è stata inaugurata una nuova ala della Galleria che ha arricchito ulteriormente la già ampia area espositiva, portando la superficie a 2500 m². La nuova struttura, su due piani, ospita anche lo shop e la caffetteria.

La Galleria Ferrari può essere anche visitata sul sito www.ferrari.com, attraverso cui è possibile esplorare il museo e scoprire le leggendarie vetture che vi sono esposte, oltre a consultare l'elenco degli eventi più interessanti che vi si svolgono, come le mostre, le esposizioni permanenti e le iniziative organizzate per i visitatori.

Suppliers

Absolute excellence is the sole criterion when it comes to the selection of Ferrari's suppliers and technical partners.

In striving to constantly improve its results, Ferrari has developed strongly synergic relationships with its suppliers.

Through a series of specially developed initiatives, Ferrari now leads the world in its recognition of its partners and suppliers, and the contribution they make to Maranello's signature quality and performance.

Podio Ferrari is an annual event devoted to Ferrari's suppliers during which awards are presented to companies that have displayed particular excellence or innovative flair.

Since it was first held in 2001, the President's Award has been won by Bridgestone (three times), Lear, Dürr, Bosch (twice), Alcoa and Magna International. Brembo, BBS, SKF, Shell, Magneti Marelli and Tata Consultancy Services have received the Ferrari Innovation Award. TRW, CRF, Rieter, Delphi, Aubert & Duval, Eldor and Harman Becker have all been presented with the Ferrari Technology Award for developing new products. The Italian Excellence Award was won by Veca in 2005, by OMR in 2006, by Re Fraschini in 2007 and by Saima in 2008 for consistent excellence and innovation in their product development work in collaboration with Ferrari. The next edition will take place in 2010.

Galleria Ferrari

Over 200,000 people visited the Galleria Ferrari in Maranello in 2009. Opened in 1990, the Galleria offers a unique journey through the company's history, giving visitors the chance to admire some of the most interesting Ferrari cars ever built.

The Galleria also has a Formula 1 section in which the atmosphere of the track is faithfully reproduced, courtesy of a reconstruction of the pit lane using original equipment and a pit wall complete with monitoring system.

It features furthermore the Ferrari single-seaters that have won eight Constructors' and six Drivers' World titles over the last decade, and a unique display of 18 Formula 1 engines (6, 10 and 12 - cylinders) built between 1981 and the present.

The Galleria has one floor devoted entirely to technological innovation, which clearly shows the extent of the technological crossover from the single-seaters to the GT cars in every area.

In October 2004, a new wing was added to the Galleria, further increasing its exhibition space to a total of 2,500 m².

The two-storey structure also includes a shop and café.

The Galleria Ferrari can also be visited through the official Ferrari website (www.ferrari.com) where visitors can explore the museum and discover the legendary cars exhibited in its halls. They can also consult a list of the most interesting events hosted by the Galleria Ferrari, such as temporary and permanent exhibitions and visitor-oriented initiatives.



Formula Uomo

Il progetto per il rinnovamento degli insediamenti produttivi Ferrari, che si basa sul concetto della persona vista come fulcro attorno al quale ruotano le attività dell'azienda, è stato battezzato Formula Uomo.

Luminosità, climatizzazione, basso impatto ambientale, sicurezza, controllo della rumorosità, aree verdi e di ristoro, unitamente alle tecnologie più avanzate, sono le particolarità di questa nuova realtà. Le opere, che hanno avuto inizio nel 1997 nella cittadella di Maranello, interessano un'area di quasi 150.000 m² e comprendono la Galleria del Vento, la Nuova Meccanica e la Nuova Logistica, il Centro Sviluppo Prodotto e la Nuova Verniciatura, il Ristorante Aziendale e il nuovo edificio del Montaggio Vetture. Nel 2009 è stato completato ed è entrato in funzione l'impianto di trigenerazione che, insieme all'impianto fotovoltaico, permette a Ferrari di essere praticamente autonoma dal punto di vista energetico.

Il programma Formula Uomo, oltre ad occuparsi di dare le migliori condizioni di lavoro possibili, si estende anche ad una serie di servizi riservati ai dipendenti.

Formula Benessere è il programma medico sportivo che abbina al check-up un programma di allenamento personalizzato svolto presso centri fitness convenzionati con l'azienda. Il progetto, con il nome di **Formula Benessere Junior**, è esteso anche ai figli dei dipendenti di età compresa tra i 6 e 15 anni, con l'obiettivo di avviare i bambini e i ragazzi a una corretta attività sportiva.

Per le donne che lavorano in Ferrari, la Formula Benessere è stata arricchita con iniziative di informazione medica preventiva e di attività diagnostica specifica. Sono stati inoltre introdotti ulteriori servizi, tra i quali: mutui per la prima e la seconda casa a tassi concorrenziali; prestiti personalizzati per le esigenze familiari; libri di testo gratuiti per tutte le scuole; il servizio Porte Aperte, una struttura dedicata per raccogliere idee e suggerimenti per migliorare la qualità della vita in azienda. **Maranello Village**, il moderno complesso residenziale dedicato alle persone Ferrari, immerso nel verde e collegato a Maranello anche da una pista ciclabile. Il Village si compone inoltre di un ristorante, un self-service, una caffetteria e una palestra dotata di macchinari di ultima generazione. Il **Learning Point**, centro multimediale didattico per la formazione professionale e personale dei dipendenti Ferrari, con 16 differenti postazioni informatiche e una sala conferenze per lezioni di gruppo. L'attività didattica prevede corsi di lingua, di informatica e di tematiche manageriali.

Grazie a queste e ad altre iniziative, Ferrari ha vinto nel 2007 il premio *Best Place To Work in Europe*, come migliore azienda in cui lavorare in Europa.

Formula Uomo

In renovating its production areas, Ferrari followed the concept of placing its employees' needs at the very centre of company activities, a philosophy it has coined Formula Uomo.

A focus on lighting, climate control, environmental impact reduction, safety, noise control, and green and refreshment areas combined with leading-edge technologies characterises this new workplace. The project, commenced in 1997, involves an area of almost 150,000 square metres.

The Wind Tunnel, the New Mechanical Machining Area, the New Logistics Area, the Product Development Centre and the New Paint Technologies area were followed in 2008 by the Company Restaurant and the Car Assembly Line Area.

A new trigeneration plant was installed and came on stream in 2009. Together with our photovoltaic system, it allows Ferrari to generate almost all of its own power requirements in-house.

Apart from offering employees a model working environment, the Formula Uomo concept also provides a series of services to Ferrari personnel.

Formula Benessere is a medical and fitness programme combining physical check-ups with personalised training programmes at selected Ferrari-approved fitness centres.

Formula Benessere Junior extends that programme to the children (six to 15 years old) of Ferrari employees with the aim of setting them on the right path to an active lifestyle.

Ferrari's female employees also enjoy a special preventative medicine information and diagnostic programme.

A range of other employee services also exist including: mortgages for first and second homes at competitive rates; personalised family loans; discounts on all school books; and the "Porte Aperte" (Open Doors) initiative, to allow employees to offer their ideas and suggestions on improving quality of life within the firm.

Maranello Village, a modern residential complex for Ferrari employees and consultants, is situated in a lush green setting linked to Maranello by a cycle path. It includes a restaurant, a self-service buffet, a café and a gym equipped with the latest generation equipment.

The **Learning Point** is a multimedia learning centre offering professional and personal development training to Ferrari employees. It features 16 computer work stations plus a conference room for group lessons. Language, computer and management courses are all on offer.

Thanks to these and other initiatives, Ferrari was named "Best Place to Work in Europe" in 2007.



Sicurezza, energia e ambiente

Nel 2009 sono stati ulteriormente aumentati gli investimenti in sicurezza sul lavoro, volti a interventi strutturali e formazione specifica, raggiungendo importanti risultati in tutti i settori aziendali. Particolarmente efficace il programma di segnalazione dei cosiddetti *near misses*, cioè degli eventi che avrebbero potuto generare un infortunio, grazie al coinvolgimento determinante dei dipendenti.

Sempre in tema di sicurezza sono stati inseriti defibrillatori in tutta l'azienda.

L'impegno di Ferrari sul piano della sostenibilità ambientale risale al 2001, quando ha ottenuto la certificazione ISO 14001, riconfermata anche nel 2009; nel 2007 ha poi ottenuto l'Autorizzazione Integrata Ambientale.

Varato nel 2008 il piano energetico di autoproduzione che, attraverso un impianto fotovoltaico e un impianto di trigenerazione (un sistema di produzione congiunta di energia elettrica, termica e frigorifera) permetterà a Ferrari di raggiungere la quasi totale indipendenza energetica, e di ridurre le emissioni di CO₂ di circa il 35%.

Negli ultimi anni sono inoltre stati effettuati numerosi investimenti per aumentare le aree verdi, sia interne che esterne ai vari padiglioni industriali, che oggi coprono una superficie di circa 165.000 m².

Safety, energy and environment

Investment in safety at work was increased in 2009 with the implementation of both new specific training programmes and structural changes. These investments have already yielded significant results. The *near-misses* reporting scheme has proved particularly effective, thanks to the direct involvement of the employees themselves. Defibrillators have now also been installed throughout the company.

Ferrari's commitment to environmental sustainability dates back to 2001 when it was awarded ISO 14001 certification, reconfirmed in 2009. Maranello also obtained an Integrated Environmental Authorisation in 2007.

Ferrari launched an ambitious energy self-sufficiency programme in 2008. Thanks to a newly installed photovoltaic system and a trigeneration plant, which will be operational in 2009, Ferrari will be fully energy self-sufficient in 2010 and will have cut its CO₂ emissions by around 35%.

Over the last few years, Ferrari has also made numerous investments to increase the size and number of green areas both inside and outside its various industrial pavilions.

The complex now boasts around 165,000 square metres of green areas with more than 200 trees planted in the last six months of 2008 only.





Ferrari ATTIVITÀ DI SVILUPPO DEL BRAND / BRAND DEVELOPMENT ACTIVITIES

Licensing & Retail

Nell'ambito delle azioni di tutela e cessione dei diritti allo sfruttamento del marchio Ferrari, rientrano la gestione dei contratti di licensing e le attività di retail, attraverso una rete di negozi, lo sviluppo di una linea di prodotti diretti in vendita in esclusiva nella catena e nel sito www.ferrari.com.

Tra i principali licenziatari ci sono: Mattel e Bburago (DieCast e modellismo), Puma (abbigliamento), Microsoft e Sony Polyphony (videogiochi), Damiani (oggettistica di lusso), Tod's (pelletteria), Morris (profumi), Acer (computer portatili), Marcolin (occhiali), Motorola e Vertu (telefonia mobile), Colnago (biciclette), NewMax (caschi), Cartorama (back to school), Becker (navigatori satellitari), De Agostini e RCS (editoria).

Ferrari Store

Dopo l'inaugurazione del primo Ferrari Store a Maranello nel 2002, a cui si affianca un'area all'interno della Galleria Ferrari, la rete retail si è sviluppata attraverso una serie di aperture in Italia e all'estero, circa 40, tra cui Roma, Milano e Venezia (Italia), Londra (UK), Barcellona (Spagna), San Francisco e Miami (USA), Macao (Cina), oltre a Dubai e Abu Dhabi(UAE).

Il piano di sviluppo internazionale dei Ferrari Store prosegue anche nel 2010 con aperture in Europa, America, Medio ed Estremo Oriente.

Ai negozi ad insegna Ferrari si aggiunge inoltre l'attività di vendita on-line attraverso il sito www.ferrari.com.

Licensing & Retail

Ferrari's brand development and protection activities involve the management of Ferrari licensing contracts, retail activities pursued through a chain of Ferrari stores, and the development of a line of products sold exclusively in the aforementioned and through www.ferrari.com.

Some important Ferrari licensees are: Mattel and Bburago (DieCast and model car), Puma (clothing), Microsoft and Sony Polyphony (videogames), Damiani (luxury jewellery), Tod's (leather goods), Morris (perfumes), Acer (portable computers), Marcolin (eyewear), Motorola and Vertu (mobile phones), Colnago (bicycles), NewMax (helmets), Cartorama (back to school) Becker (GPS navigation systems), De Agostini and RCS (publishing).

Ferrari Store

Since the official opening of the first Ferrari Store in Maranello and a retail corner at the Galleria Ferrari in 2002, the Ferrari retail network has been extended with a series of openings, almost 40, in Italy and abroad: Rome, Milan, Venice (Italy), London (UK), Barcelona (Spain), San Francisco and Miami (USA), Macao (China), Dubai and Abu Dhabi.

Further openings are planned during all 2010 in Europe, America, Middle and Far East.

Ferrari also has an online store at www.ferrari.com.



The Official *Ferrari Magazine*

The Official *Ferrari Magazine* è la rivista dedicata ai proprietari Ferrari di tutto il mondo, e in generale a tutte le persone che amano il bello, l'eccellenza e l'innovazione tecnologica.

Un magazine dal taglio lifestyle che contiene tutte le novità riguardanti la Ferrari, con uno sguardo privilegiato all'interno del suo mondo. Realizzato da Ferrari e Condé Nast, sotto la direzione di Antonio Ghini, *The Official Ferrari Magazine* raccoglie articoli e servizi sul mondo del Cavallino Rampante e commenti di prestigiose firme negli ambiti che più interessano ai Ferraristi. Vi è inoltre una sezione dedicata alle attività e ai principali eventi che riguardano l'Azienda.

La rivista è pubblicata in quattro numeri all'anno, in coincidenza con importanti appuntamenti internazionali, che nel 2010 sono il Salone di Ginevra a marzo, il GP di Monaco a maggio, il Salone di Parigi a ottobre e l'Annuario a dicembre.

The Official *Ferrari Magazine* è inviato ai clienti Ferrari dal momento dell'ordine fino al terzo anno di possesso della vettura, come cortesia del proprio concessionario ufficiale Ferrari. È inoltre possibile sottoscrivere un abbonamento accedendo al portale internet www.ferrari.com o scrivendo direttamente a: subscriptionmagazine@ferrari.com

The Official *Ferrari Magazine*

This Official *Ferrari Magazine* targets Ferrari owners worldwide in particular and connoisseurs of beauty, excellence and technological innovation in general.

A lifestyle magazine containing all the latest news from Maranello, it offers a unique insight into the world of Ferrari. Published by Ferrari and Condé Nast, the Magazine has Antonio Ghini as editor-in-chief and features articles of relevance to the world of the Cavallino Rampante and commentaries by high-profile writers on a wide range of subjects of interest to Ferraristi.

It also contains a dedicated section covering top Ferrari-oriented activities and events.

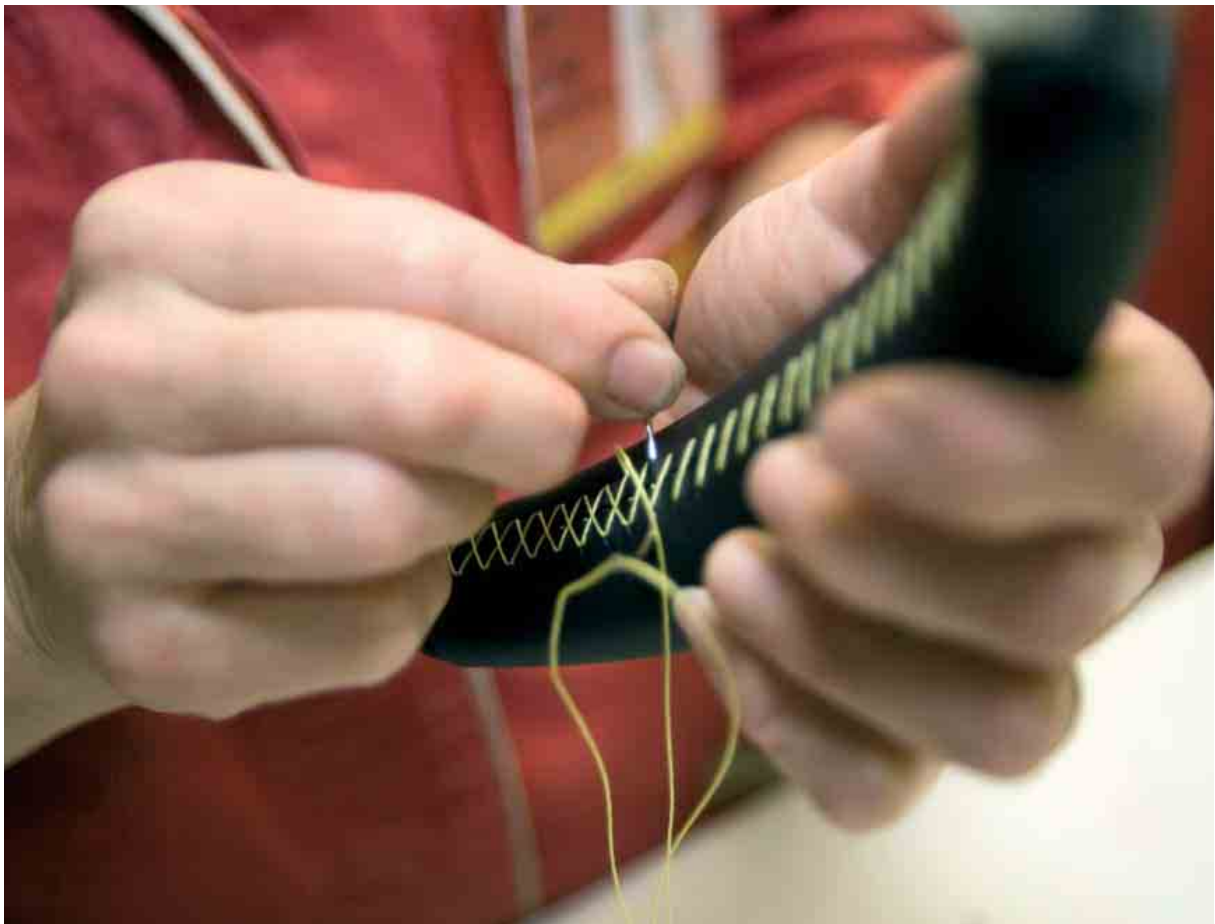
The Official *Ferrari Magazine* is published quarterly to coincide with certain high-profile international events.

In 2010, these are the Geneva Motor Show in March, the Monaco Grand Prix in May, the Paris Motor Show in October and the Yearbook in December.

All new Ferrari clients receive the Magazine with the compliments of their dealer from the moment they place their order until the end of their third year of ownership.

Magazine subscriptions are also available online from www.ferrari.com or by writing directly to the following email address: subscriptionmagazine@ferrari.com.







Il programma di personalizzazione

Dal 1997 la Ferrari offre ai suoi clienti la possibilità di personalizzare le proprie vetture fino a trasformarle in pezzi unici. Dalla sua apertura a maggio 2008 l'attività dell'Atelier di Maranello ha contribuito a realizzare tutte le 612 Scaglietti e molte delle 599 GTB Fiorano soprattutto nell'allestimento Handling GTE.

Particolarmente richieste sono state le nuovi varianti cromatiche come per esempio il *Rosso Fuoco*, colore di lancio della 599 GTB Fiorano Handling GTE ed i colori storici.

Di recente il servizio è stato ampliato anche alla Ferrari California, il primo modello V8 a beneficiare del supporto di un consulente Ferrari nella definizione delle specifiche, nel rispetto delle caratteristiche essenziali della vettura e senza incidere in alcun modo sui sistemi di sicurezza attiva o passiva.

Ferrari Financial Services

Nel 2007 è stata creata la società Ferrari Financial Services, con sede a Maranello, per offrire ai clienti Ferrari servizi finanziari e assicurativi personalizzati e flessibili per l'acquisto di tutti i tipi di vetture: quelle della gamma attuale, quelle usate con garanzia Power, le classiche, le vetture speciali e da competizione, fino alle Formula 1 delle stagioni precedenti. I pacchetti offrono anche contenuti esclusivi tra cui i corsi di guida durante i quali i clienti vivono "l'emozione Ferrari" seduti a fianco degli attuali piloti della scuderia di Formula 1. Il servizio è presente nei mercati: Italia, Germania, Francia, Austria, Belgio, Svizzera e Stati Uniti, e dal 2010 anche in UK.

Ferrari Financial Services nell'ottica di garantire un'offerta completa e personalizzata sta sviluppando una serie di prodotti finanziari destinati alla rete commerciale ufficiale Ferrari.

The personalisation programme

Since 1997, Ferrari has been offering owners the opportunity to personalise their cars to ensure each one is unique.

The Atelier in Maranello has been involved in personalising all of the 612 Scagliettis and most of the 599 GTB Fioranos (particularly those with the Handling GTE package) built since it opened in May 2008.

Both new colours, such as the *Rosso Fuoco* used to launch the 599 GTB Fiorano Handling GTE, and historic liveries are proving particularly popular.

The service was recently extended to include the Ferrari California, making it the first V8 model to benefit from the assistance of a Ferrari consultant in defining its specifications. Naturally, all personalisations must respect the cars' fundamental characteristics and in no way compromise active or passive safety.

Ferrari Financial Services

Ferrari Financial Services was founded here in Maranello in 2007 to offer a range of bespoke financial and insurance products to our clients. These cover everything from our GT range to classic models, pre-owned cars (via the Power warranty), special series, and competition cars, including retired Formula 1 single-seaters.

The Ferrari Financial Services packages offer exclusive privileges including driving courses during which clients are flanked by the current Formula 1 drivers as they experience the Ferrari "emozione" at its most authentic.

The FFS operates on the following markets: Italy, Germany, France, Austria, Belgium, Switzerland and the United States. It will also be introduced in the UK in 2010.

To ensure it can guarantee a truly comprehensive array of personalised products, Ferrari Financial Services is also developing a series of financial packages aimed at our official dealership network.



Corsi Pilota Ferrari

Per dare ai clienti la possibilità di migliorare la conoscenza e la capacità di sfruttamento delle caratteristiche delle proprie Granturismo, dal 1993 la Ferrari organizza i corsi di guida Pilota Ferrari a Maranello, a cui negli anni si sono aggiunti corsi negli Stati Uniti, Cina e dal 2009 anche in Giappone.

I clienti che prendono parte ai corsi si esercitano sia a godere delle qualità sportive delle vetture nell'uso estremo in pista sia a fronteggiare le situazioni di imprevisto che possono verificarsi in strada.

A tutto il 2009 sono già oltre 4.900 i clienti, provenienti da tutto il mondo, che hanno saputo guadagnarsi il diploma di Pilota Ferrari.

Nel 2010 sono in programma 10 Corsi Base, 6 Corsi Avanzati, 2 Corsi Evoluzione e 2 Corsi Scuola Piloti Challenge, i primi 3 sulla pista di Fiorano e la Scuola Piloti a Varano de' Melegari. Gli allievi si cimentano al volante delle 458 Italia, 430 Scuderia, 599 GTB in allestimento HGTE e F430 Challenge.

Ferrari Classiche

Il dipartimento Ferrari Classiche, inaugurato nel luglio 2006, offre un centro di assistenza per restauri e riparazioni, unitamente alla possibilità di produrre anche ricambi specifici, partendo dai disegni originali del progetto.

Inoltre, grazie ad un archivio tecnico-storico nel quale sono stati raccolti tutti i dati, un'apposita commissione di esperti è in grado di valutare le caratteristiche tecniche di ogni vettura storica e le sue origini, offrendo la possibilità di attestarne l'autenticità, con il rilascio del relativo certificato a tutela del patrimonio dei proprietari.

Pilota Ferrari driving courses

Ferrari has been running its Pilota Ferrari driving courses since 1993 to give clients the opportunity to improve their knowledge and capacity in handling their GT cars.

Participants not only enjoy the sporty qualities of the cars in extreme situations on the track, but also learn to react safely in unforeseen situations on the roads.

By the end of 2009, over 4,600 clients from all over the world had earned themselves the Pilota Ferrari (Ferrari Driver's) diploma. The 2010 schedule includes 10 Basic, 6 Advanced, 2 Evolution and 2 Challenge courses, to be held at Fiorano (Basic, Advanced and Evolutin) and at the Scuola Piloti in Varano de' Melegari.

The participants will be driving the 458 Italia, 430 Scuderia, 599 GTB HGTE package and the F430 Challenge.

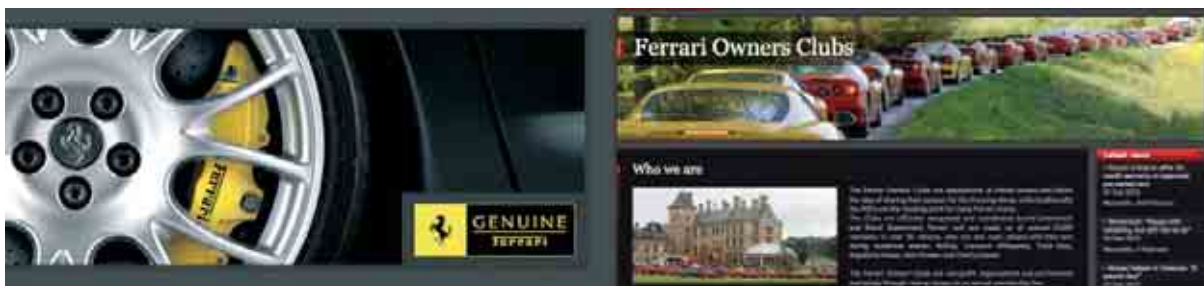
Ferrari Classiche

Ferrari Classiche division, which opened in July 2006, offers a repair and restoration service for historic Maranello cars as well as the possibility to manufacture specific spare parts from original Ferrari designs.

Thanks to an extensive historic and technical archive, the Classiche division's special expert committee can evaluate the technical characteristics of each car and its origins.

It issues Certificates of Authenticity which not only attests to the cars' genuine status but also helps protect their owners' investment.





Genuine Ferrari

Il programma Ferrari Genuine è stato concepito per offrire una vasta gamma di ricambi originali, componenti *after-market* ed allestimenti, ideati e realizzati espressamente per le vetture Ferrari.

Ogni Cliente può arricchire la propria vettura con parti create e prodotte secondo gli standard progettuali e qualitativi propri della produzione Ferrari.

Il programma Ferrari Genuine è composto da diverse proposte volte ad esaudire ogni desiderio di personalizzazione nato dopo l'acquisto della vettura.

Ferrari Owners' Club

Da decenni i Ferrari Owners' Clubs rappresentano un punto d'incontro fondamentale per i clienti Ferrari.

Oltre 13.000 soci in oltre 30 paesi fanno parte di queste associazioni e sono protagonisti di attività nazionali che variano tra raduni, tour, concorsi d'eleganza, giornate in pista, gare di regolarità ed eventi di beneficenza.

La passione che i clienti Ferrari dimostrano per le loro vetture è in continua crescita e per questo anche nel 2010 nuovi Owners' Club nasceranno nei mercati emergenti.

Le attività dei club di clienti sono supportate dalla Direzione Commerciale e Brand di Ferrari.

Ferrari Approved

I clienti alla ricerca di una Ferrari usata possono fare affidamento sul programma Ferrari Approved, che provvede a certificare e a garantire l'assoluta qualità delle vetture proposte. Per poter essere considerata Approved, ogni vettura viene sottoposta a una serie di minuziosi controlli per rispondere agli elevati standard qualitativi stabiliti dalla casa madre. Questi comprendono una meticolosa ispezione tecnica, composta da 190 controlli relativi a ogni componente meccanica, la verifica della provenienza, del chilometraggio e degli interventi di manutenzione eseguiti, e un'attenta preparazione pre-vendita, volta a ripristinare lo stato originale degli esterni e degli interni della vettura.

Una vettura Approved gode inoltre di una garanzia Ferrari, fino a 24 mesi, per un chilometraggio illimitato nell'arco di un anno e di una assistenza stradale dedicata, 24 ore al giorno per 365 giorni all'anno.

Tutte le vetture Approved disponibili nella rete ufficiale dei concessionari Ferrari sono presenti sul sito www.ferrariapproved.com, dove è possibile effettuare ogni tipo di ricerca (modello, anno, chilometraggio, colore, ecc).

Una volta individuata il modello desiderato, il cliente potrà accedere alle relative foto, informazioni tecniche e di manutenzione, oltre a tutti i dati del concessionario presso cui la vettura è disponibile.

Genuine Ferrari

The Ferrari Genuine programme offers a vast selection of original spare parts, after market components and equipment designed and made especially for Ferraris.

The result is that clients can now enrich their cars with parts and components manufactured to the highest Ferrari design and quality standards.

The Ferrari Genuine programme encompasses several different areas to allow owners to add new personalisation options to their cars after purchase.

Ferrari Owners' Clubs

For decades already, the Ferrari Owners' Clubs have provided an essential meeting point for Ferrari clients.

At present, in fact, membership in over 30 countries exceeds 13,000.

The clubs organise a range of activities in their own countries, including rallies, tours, concours d'elegance, track days, regularity trials and charity events.

The passion that the Ferrari owners have for their cars grows with each passing year, with the result that new Owners' Clubs are planned for emerging markets in 2010.

The clubs' activities are supported by Ferrari's Commercial and Brand Division.

Ferrari Approved

Clients searching for a pre-owned Ferrari to purchase will be delighted with the security offered by the Ferrari Approved programme which certifies and guarantees the quality of the cars it accepts.

In order to be declared Approved, a car must undergo a series of detailed controls and checks to ensure it meets Ferrari's own very high standards of quality.

These include a meticulous technical inspection consisting of 90 different controls covering all mechanical components and verification of its provenance, mileage and maintenance history. This is followed by careful pre-sales preparation to return the exterior and interior to factory-fresh condition.

All Approved cars carry a Ferrari warranty up to 24 months, unlimited mileage and are eligible for dedicated 24-hour year-round roadside assistance.

All Approved cars available through the official Ferrari dealership network are featured on the www.ferrariapproved.com site. The site itself can be searched by model, year, mileage, colour, etc.

Once you have found your model of choice, you can access its photographs, technical information and maintenance history as well as the details of the dealership it is available from.



Ferrari.com

Register/Login

My Ferrari

Search

News GT & Sport Cars Scuderia Ferrari Store About Ferrari Community

Ferrari.TV

GT & Sport Cars Current Range 458 Italia Design & Styling Innovation & Technologies Performance & Figures

458 Italia

Explore Configure Drive Register



Exterior 45° Interior 180° 360°

458 Italia: the road test

After the unveiling in July and the official presentation in Frankfurt last September it was time for the debut on the road and on the track for the 458 Italia.

The first group able to test-drive the car were journalists from some of the most important magazines in the world. The journalists drove the new model from the Prancing Horse on the roads around Maranello and on the Fiorano circuit: an intense day to discover the new generation of 8-cylinder mid-engine cars from Maranello.

Get on board with us



Watch Ferrari.com special Test Drive

We wanted to feel the emotion behind the wheel of the new 458 Italia on the Mugello circuit, too.

Watch the video now

About the 458 they say that...



Read all media comments

Journalists from all over the world test-drove the new 458 Italia, here's what they say.

Read the quotations

Latest news

- Calendar for next test in Jerez set
07 Feb 2010
Maranello, 7 February – The Scuderia Ferrari...
- Ferrari Driver Academy
07 Feb 2010
Maranello, 7 February – Great debut for Jules Bianchi...
- Ferrari is first to offer 24-month warranty on approved pre-owned cars
04 Feb 2010
Maranello, 3rd February
- Domenicali: "Happy with reliability, but still lots to do"
04 Feb 2010
Maranello, 4 February
- Alonso fastest in Valencia: "A mental duel"

See all news

Events

FerrariStore

Men's Prancing Horse leather bomber



View more

Join today

Subscribe for VIP access. Exclusive videos, podcast and more.



Join now

Dealer locator



Look at the map and find your nearest dealer

Find out more

Ferrari Genuine



Original spare parts and accessories

Find out more

Ferrari Power



Insurance programme for your used Ferrari

Find out more

Ferrari Approved



Search for Ferrari Approved pre-owned cars

Find out more

English

Media Dealers & Stores Careers Contact Help Site map Legal Online shopping RSS Feed



Ferrari
FERRARI.COM / FERRARI.COM



Nel 2009, Ferrari ha lanciato il nuovo sito, completamente rinnovato, scegliendolo come piattaforma per presentare tutti i maggiori eventi, a partire dalla presentazione della F60, la monoposto di Formula Uno della stagione 2009, e della F10, per la stagione 2010, seguita in diretta web dal oltre 3 milioni di persone. Presentati attraverso il sito anche gli ultimi modelli in gamma: la Ferrari California e la 458 Italia.

Con l'inizio del 2010 Ferrari ha inoltre lanciato la versione di ferrari.com completamente in giapponese, che presto verrà anche affiancata da una versione cinese.

Tra le sezioni proposte dal portale è da segnalare **Maranello Experience**: una porta d'accesso nel cuore della azienda attraverso vari percorsi esplorativi realizzati in massima definizione HD, per raccontare la realtà dell'azienda da un punto di vista privilegiato. Ferrari.com propone inoltre la sezione **Atelier**: sullo splendido sfondo della "Piazza", ispirata alla celeberrima Piazza del Campidoglio di Roma, è possibile scegliere quale delle vetture di gamma esplorare, configurare e guidare virtualmente nel circuito del Mugello, dalla 612 Scaglietti alla 458 Italia.

Gli appassionati di Formula 1 troveranno, nella sezione **Muretto** parte dei dati telemetrici di ogni Gran Premio della stagione, che potranno essere confrontati con performance e risultati degli anni precedenti, arricchiti da un ampio archivio video. In aggiunta news, video, foto e i blog dei piloti per seguire le gare della nuova stagione 2010 in prima fila.

Un posto di riguardo spetta a tutti i clienti Ferrari nell'area **My Ferrari**, che propone contenuti esclusivi, informazioni utili per chi è in lista d'attesa per una nuova Ferrari e la possibilità di accedere alla versione completa del Car Configurator. Attraverso My Ferrari i clienti Ferrari possono prenotare e acquistare eventi esclusivi come i corsi di guida o gli ingressi paddock. Anche il mondo e-commerce di Ferrari è presente: le selezioni di prodotti presentano chiaramente all'utente le due distinte anime del Marchio: Fan e Lifestyle. La passione sportiva e la classe delle vetture Ferrari sono la base dell'ispirazione delle nuove collezioni per il 2010.

Ferrari Store (www.ferrari.com) rappresenta l'unico punto vendita ufficiale di Ferrari nel mondo online. Con più di 3000 referenze e un mix merceologico che spazia dal classico cappellino al memorabilia più rappresentativo: il motore originale della Ferrari F2002.

Media website (www.media.ferrari.com)

Il sito di informazione dedicato ai giornalisti raccoglie tutte le notizie ufficiali di Ferrari, corredate da un database di immagini e video in qualità broadcasting degli eventi istituzionali, sportivi e delle vetture, sia stradali che racing. Inoltre, sul sito sono disponibili in formato elettronico le principali pubblicazioni realizzate per i media.

Il sito è accessibile, con username e password, soltanto ai giornalisti che si sono preventivamente accreditati on-line.

In 2009 Ferrari has launched its completely redesigned website, choosing it as platform for presenting all major events, such as the unveiling of the F60, the F1 single-seater for 2009 and its successor F10 for the 2010 season, the latter followed live by 3 million users.

Also the current range of cars, the Ferrari California and the 458 Italia has been presented via the website. With the arrival of 2010 comes the new Japanese version of ferrari.com shortly to be followed by a Chinese version.

The site's many sections include the **Maranello Experience**, a HD virtual gateway to the very heart of the company that really does give a privileged glimpse of day-to-day life in Maranello.

Ferrari.com also includes the **Atelier** section where, against the stunning backdrop of a typical Italian square inspired by the Piazza del Campidoglio in Rome, visitors can select any car from the current range (from the 612 Scaglietti to the 458 Italia) to explore, configure and then take for a virtual test-drive at Mugello.

Formula 1 enthusiasts will be delighted with the **Pit-Lane** section where they can access some telemetry data from every grand prix of the season and then compare them to previous performances, results and extensive video clips.

Plenty of news, video, photographs and drivers' blogs all ensure a grandstand view of the 2010 races too. Ferrari clients have their own dedicated space at **My Ferrari** also.

There they can access exclusive content, useful information for owners on the waiting list for a new Ferrari, and a complete version of the Car Configurator. Clients can also book and purchase exclusive events and other packages through My Ferrari, including paddock tickets and driving courses.

There is plenty of scope for online shopping too at ferrari.com. Products are divided into Fan and Lifestyle sections, to reflect the company's dual soul. The new collections for 2010 are inspired by the sporting passion and class of the Ferrari cars themselves.

Ferrari Store (www.ferrari.com) is the only official online Ferrari retail point in existence. It features over 3,000 items and a product mix that spans the spectrum from the classic baseball cap to iconic memorabilia such as the original engine from the Ferrari F2002.

Media website (www.media.ferrari.com)

This information site for journalists offers access to the entire collection of Ferrari official news as well as a database of images and broadcasting quality videos of company and sporting events, and of both road and track cars.

Electronic versions of our brochures and press kits are also available there. The Media Site is open only to journalists accredited by the press office, and is accessed using a username and password.



GT and sports cars





La Ferrari 458 Italia, berlina due posti 8 cilindri a motore posteriore-centrale, rappresenta una vera e propria discontinuità rispetto ai precedenti modelli a forte vocazione sportiva della Casa di Maranello. Concepita per rispondere alle aspettative e alle ambizioni della clientela più appassionata, la 458 Italia rinnova la tradizione secondo cui ogni Ferrari garantisce emozioni di guida uniche, risultato anche dell'innovazione derivata dell'esperienza nelle competizioni. La nuova vettura è dunque una sintesi di innovazione tecnologica, creatività, stile, passione. Una sintesi che rappresenta anche il nostro Paese, al quale Ferrari ha voluto rendere omaggio aggiungendo, accanto alle tradizionali cifre di cilindrata e numero cilindri, il nome Italia.

Motore e sonorità

Il motore della 458 Italia è un 8 cilindri a V di 90 gradi a coppa a secco, con cilindrata di 4499 cm³, installato in posizione centrale-posteriore longitudinale.

La sua architettura, di concezione interamente nuova, è stata progettata con l'obiettivo di raggiungere regimi di rotazione fino a 9000 giri/minuto, prima sconosciuti a una vettura stradale, con un rapporto di compressione di 12,5:1 e una potenza massima di 570 CV. Questo si traduce in una potenza specifica di 127 CV/l, un valore mai conseguito in precedenza da un'auto da strada a motore aspirato.

Eccellenti valori di coppia si riflettono in una fruibilità e in una prontezza della vettura a tutti i regimi di utilizzo, con una coppia di 540 Nm a 6000 giri/min (la coppia specifica è di 120 Nm/l, un altro record), disponibile all'80% già a 3250 giri. Nonostante l'incremento di cilindrata e di potenza, la riduzione degli attriti interni tra i vari componenti ha consentito di ridurre significativamente i valori di consumo. La sonorità motore è rotonda e viene percepita come chiara e potente, sia quando si sta seduti all'interno dell'abitacolo come quando ci si trova fuori.

Cambio F1 a doppia frizione

Contributo fondamentale di innovazione tecnologica sulla 458 Italia è l'adozione del cambio F1 a doppia frizione con 7 marce, in grado di garantire un incremento prestazionale e un contemporaneo maggiore comfort di marcia.

Il tempo di cambiata, inteso e calcolato come sovrapposizione fra le fasi di apertura e di chiusura delle due frizioni, è quindi nullo e non genera alcuna interruzione di coppia alle ruote. Rispetto al cambio installato sulla California sono stati ridotti ulteriormente i tempi di risposta del sistema, ed è stata conferita alla vettura una caratterizzazione ancora più sportiva, con interventi specifici sulla riduzione finale (coppia conica) sulla prima e sulla settima velocità, con la quale si raggiunge la velocità massima.

Telaio

Il telaio, basato su un'architettura modulare, presenta una geometria di nuova concezione. L'utilizzo di nuove leghe in affiancamento all'alluminio, gli estrusi di alluminio alto resistenziali, ampiamente in uso in campo aero-spaziale, e processi fortemente innovativi come l'*heat forming*, la "termoformazione" della struttura, perseguono il contenimento del peso e la massimizzazione dell'efficienza prestazionale della vettura. Il risultato è un telaio con maggiori caratteristiche di rigidità, sia torsionale (+15% rispetto alla F430) che flessionale (+5% rispetto a F430).

The Ferrari 458 Italia is an 8-cylinder two-seater berlinetta with a mid-rear mounted engine, and represents a genuine break with the past in terms of Maranello's previous high-performance sports cars.

Designed to fulfil the expectations and ambitions of our most passionate clients, the 458 Italia continues the Ferrari tradition providing unique driving emotions as a result of track-derived technological innovations.

It is a seamless melding of technological innovation, creativity, style and passion, all characteristics that symbolise Italy itself. In fact, Ferrari has paid homage to the nation, by adding the name Italia alongside the 458 referring to the car's displacement and number of cylinders.

Engine and soundtrack

The engine is a dry-sump 90 degree V8 with a displacement of 4499 cc and is mid-rear mounted. It is an entirely new design engineered to reach a maximum of 9,000 rpm – a first on a road car – with a high 12.5:1 compression ratio and maximum power output of 570 CV.

This equates to an outstanding power output of 127 CV/litre, a new benchmark for a naturally-aspirated production engine.

The generous torque available - 540 Nm at 6000 rpm, with over 80 per cent available from 3250 rpm – ensures rapid pick-up from all revs. The specific torque output of 120 Nm/l is another record. Despite increased displacement and power, reduced internal friction between the various components has significantly cut fuel consumption.

The engine sound is full and deep. It is clear and powerful to both occupants and those outside the car alike.

Dual clutch F1 gearbox

One of the important novelties on the 458 Italia is the introduction of the 7-speed F1 dual-clutch gearbox which guarantees faster yet smoother changes.

The gear shifting time (the overlap between the opening and closing phases of the two clutches) is zero and thus there is no interruption of engine torque to the driven wheels. Response times are faster than those of the gearbox installed in the California too and the car has been given an even sportier character too, thanks to specific work done on the final gear ratio and on first and seventh gears (the latter is used at maximum speed).

Chassis

The modular chassis is an all-new design. New alloys join the traditional aluminium, along with high-resistance aluminium extrusions, widely used in the aviation industry, and innovative manufacturing processes, such as heat-forming.

The aim was to keep weight down to the benefit of performance and handling. The result is a chassis with improved structural rigidity. Torsional rigidity is up 15 per cent compared to the F430 and beam stiffness up 5 per cent.





GT and sports cars 458 ITALIA



Sospensioni

Le sospensioni della 458 Italia sono caratterizzate da un'architettura innovativa: le anteriori sono state concepite a triangoli a "L" sovrapposti, mentre le posteriori sono state costruite con l'architettura Multilink.

Gli esiti di quest'innovazione sono quelli di una maggior flessibilità longitudinale, che si esprime in una più elevata capacità di assorbimento degli ostacoli e la massima silenziosità a tutto vantaggio del comfort di marcia, e nel contempo di una maggior rigidità trasversale, che conferisce un miglior handling alla 458 Italia. La 458 è dotata di Sospensioni a Controllo Magnetoreologico di seconda generazione (SCM2), il sistema di sospensioni a smorzamento controllato introdotto sulla 599 GTB.

Dinamica veicolo e sistemi di controllo

Sulla 458 Italia sono presenti i software di controllo dell'E-Diff e del F1-Trac (E-Diff3), integrati ora in un'unica centralina; una progettazione concepita nell'ottica di ridurre al minimo i tempi di comunicazione tra i sistemi, evolvendo nel contempo le singole logiche in modo da garantire una maggior prestazione della vettura.

In particolare sono state messe a punto nuove strategie di Power On (fase di uscita dalla curva) per il differenziale elettronico, integrate col F1-Trac, e un'evoluzione dell'interazione nel funzionamento di entrambi i sistemi, connesso con strategie di gestione dell'ABS Prestazionale, specifiche per superfici ad alta aderenza. Nell'ottica delle emozioni di guida, l'E-Diff3 permette di ottenere, rispetto alle versioni precedenti, un miglior controllo della ripartizione della coppia motrice in uscita dalle curve (Sport-Race-CT off-CST off), che si traduce in migliore comportamento al limite (+32% in termini di accelerazione longitudinale in uscita dalle curve rispetto a quanto avveniva nei precedenti modelli).

Freni CCM

Il sistema frenante Brembo in materiale carboceramico, di serie come su tutta la gamma Ferrari, è costituito da dischi 398 x 223 x 36 mm e pinza in alluminio a 6 pistoncini all'anteriore, 360 x 233 x 32 mm e pinza in alluminio a 4 pistoncini al posteriore. Lo sviluppo e ottimizzazione delle logiche di controllo Bosch e Pre-Fill Ferrari, la calibrazione specifica dell'ABS su superfici di media/alta aderenza, l'integrazione dell'ABS con l'E-Diff e lo sviluppo specifico degli pneumatici, consentono di raggiungere un'efficacia nell'azione frenante ancora più marcata, ottenendo valori negli spazi di arresto di assoluto rilievo (100-0 km/h in 32,5 metri; 200-0 Km/h in 128 metri).

Interni

Lo stile degli interni rinnova i codici delle vetture sportive Ferrari pur nel rispetto dei canoni e degli stilemi del Marchio. L'obiettivo è stato quello di creare un'architettura leggera ed essenziale con una componentistica innovativa, compatta, funzionale. Ciò che ne è scaturito è un'ergonomia ripensata per collocare al centro del tutto il pilota.

Suspensions

The 458 Italia's front suspension employs a novel double wishbone set-up which features an L-shape design for the lower wishbone. The multilink suspension at the rear is also new. The result is greater longitudinal flexibility which in turn improves the car's ability to absorb bumps and also reduces suspension noise.

Another benefit is in terms of greater transverse rigidity which improves handling. The 458 Italia also sports SCM2, the second generation of the Magnetorheological Suspension Control System debuted on the 599 GTB Fiorano.

Vehicle dynamics and control system

On the 458 Italia the E-Diff and F1-Trac control software are integrated in the same ECU. This minimises communication times between the two systems. The individual logics were also evolved to improve vehicle performance.

Specifically, a new Power On strategy has been developed for the E-Diff governing traction out of corners and is integrated with the F1-Trac logic, an evolution in the combined action of both systems.

This is also connected with the high-performance ABS control logic, which is specially set up for high-grip surfaces. Compared to previous versions, the E-Diff3 delivers improved torque distribution coming out of corners (in Sport-Race-CT Off-CST Off), which translates into more progressive handling on the limit. The result is an improvement of 32 percent in longitudinal acceleration out of corners compared to previous models.

CCM brakes

The 458 Italia's Brembo carbon-ceramic brakes are now provided as standard on the entire Ferrari range. They feature 6-pot aluminium callipers with 398 x 223 x 36 mm discs at the front, and 4-pot aluminium callipers with 360 x 233 x 32 mm discs at the rear.

The development and optimisation of the Bosch control logic, the evolution of Ferrari's Pre-Fill logic, a specific calibration of the ABS for medium/high grip surfaces, the integration of the ABS control logic with that of the E-Diff 3, and specifically developed tyres combine to produce outstanding braking distances (100-0 km/h in 32.5 metres; 200-0 km/h in 128 metres).

Interior design

The design of the 458 Italia's cabin is an innovative yet respectful reinterpretation Ferrari's traditional sports car interior themes. The aim was to create a clean, simple architecture featuring compact, functional and innovative components. Redesigned and intuitive ergonomics have resulted in a completely driver-oriented layout.





Interfaccia uomo-macchina

Lavorando in stretta cooperazione con il Centro Stile Ferrari, gli ingegneri di Maranello hanno ripensato il posizionamento dei principali comandi di bordo allo scopo di farli diventare una derivazione naturale del corpo e delle mani del pilota, in un connubio e una complicità mai registrati prima.

I comandi principali della vettura raggruppati sul volante, quelli secondari posti su due satelliti che si estendono dalla plancia e la visualizzazione delle schermate di fronte al pilota consentono potersi concentrare totalmente sulla guida assolvendo al fondamentale ruolo di incremento della sicurezza. Allo stesso tempo permettono di raggiungere i massimi livelli prestazionali in ogni condizione dinamica, un'impostazione che discende direttamente dall'esperienza Ferrari in F1.

Manettino e Vehicle Dynamic Assistance

Il manettino della 458 Italia, di tipo Racing, privilegia le impostazioni di guida sportiva specifiche da pista, offrendo maggiori possibilità di configurare i parametri relativi ai controlli elettronici.

Rispetto alla F430 la posizione ICE è stata eliminata a favore dell'introduzione della posizione **CP** che disattiva il controllo di trazione, lasciando tuttavia inserito il controllo di stabilità. Sulla plancia, il satellite di destra ospita i controlli dello schermo TFT corrispondente, attraverso cui viene visualizzato il nodo Info-telematico. Sull'altro satellite sono invece concentrati i comandi per la gestione del Vehicle Dynamic Assistance le cui schermate sono immediatamente consultabili sul display di sinistra.

Il Vehicle Dynamic Assistance è uno strumento che consente di avere un valido "supporto tecnico" nel valutare lo stato della macchina. Il sistema si basa su un algoritmo che consente di stimare lo stato della vettura (temperatura pneumatici, freni e motore) in base alla dinamica di differenti parametri (accelerazione laterale, longitudinale, regime motore, velocità), evidenziando al pilota le condizioni di utilizzo più idonee.

Queste informazioni dopo essere state elaborate vengono sintetizzate negli stati WARM UP (necessità di ulteriore riscaldamento dei componenti), GO (condizioni di utilizzo ottimali) e OVER (condizioni di surriscaldamento, necessità di procedere al raffreddamento dei componenti).

Aerodinamica e Stile

Nella progettazione di ogni vettura Ferrari la definizione delle forme e dei volumi è il risultato dell'integrazione tra aerodinamica e stile.

Anche per la 458 Italia le necessità tecniche derivate dallo sviluppo aerodinamico sono state recepite e trasformate in elementi stilistici caratterizzanti.

Il design, realizzato da Pininfarina, si basa su una forma compatta e filante, espressione dei concetti di essenzialità, efficienza e leggerezza cui il progetto è ispirato.

Human-machine interface

Working closely with the Ferrari Styling Centre, the Maranello engineers have reinterpreted the positioning of the major commands to ensure that they feel almost like natural extensions of the driver's hands and body.

This creates an unprecedented level of harmony between driver and car. All main controls are now located directly on the steering wheel, while secondary functions are set in two satellite pods either side of the dash and the panel ahead of the driver includes comprehensive instrument displays. These solutions represent an important safety plus, enabling the driver to concentrate fully on driving. Similarly this layout ensures maximum control of the car in all driving conditions, an uncompromising approach that derives directly from Ferrari's F1 experience.

Manettino and vehicle dynamic assistance

The 458 Italia is equipped with a Racing manettino which is biased towards more sporting, track-specific driving, giving the driver a wider selection of electronic control parameters. In fact, the F430's ICE setting has been dropped in favour of **CP** which de-activates the traction control while maintaining the stability control.

The right hand satellite pod, in fact, houses the controls for the corresponding TFT display which provides infotainment readouts. The Vehicle Dynamic Assistance controls are clustered on the left hand satellite pod with the relevant readouts on the left hand display. Vehicle Dynamic Assistance or VDA provides invaluable support to the driver.

It uses an algorithm to assess the car's status (brakes, engine, tyre temperature) on the basis of various dynamic parameters (lateral, front acceleration, revs and speed), and alerts the driver as necessary. WARM UP means components need to warm up further, while GO tells him that conditions are optimal for maximum performance and OVER says there is overheating and cooling of components is required.

Styling and Aerodynamics

Every Ferrari is the result of an uncompromising design approach that integrates styling and aerodynamic requirements. The 458 Italia is no exception. Once again, technical features created as part of the new model's aerodynamic development have been transformed into the very styling cues that give it its unique character.

The Pininfarina design features compact, aerodynamic lines, underscoring the concepts of lightness, efficiency and simplicity that inspired the project.

Technical development of the car's shape began using CFD (Computational Fluid- Dynamic) techniques which helped optimise the management and interaction of the internal flows prior to wind tunnel testing.

The latter was carried out on Ferrari's rolling road facility using modular 1:3 scale models.



Il lavoro tecnico è partito dall'utilizzo di tecniche CFD, (*Computational Fluid Dynamics*), che permettono di ottimizzare la gestione e l'interazione dei flussi interni e razionalizzare il lavoro di sperimentazione svolto durante le sessioni di galleria del vento "a tappeto mobile", su modelli modulari in scala. In particolare la configurazione scelta consente da un lato di generare la corretta efficienza termica, dall'altro l'ottenimento di valori di Cx (0,33) e Cz (0,36) tali da raggiungere un valore di efficienza aerodinamica di 1,09 con un carico verticale di 140 Kg a 200 km/h e 360 kg alla velocità massima.

Programma di Personalizzazione

L'ampio programma di personalizzazione permette a ogni cliente di scegliere i contenuti con cui arricchire la propria vettura secondo i propri gusti e in funzione del tipo di utilizzo. Così come per tutti gli altri modelli Ferrari anche per quanto riguarda la 458 Italia le aree di intervento sono quattro: Racing e Pista, Esterni e Colori, Interni e Materiali, Equipaggiamento e Viaggio. Per sottolineare ulteriormente la sportività della vettura è possibile richiedere ad esempio il set di cerchi forgiati diamantati con stile specifico o il sedile Racing Superleggero in carbonio. Illimitate le opportunità di configurazione degli interni con l'adozione di sellature e rivestimenti in pelle, carbonio, e Alcantara.

The final solution chosen ensured adequate cooling to the running gear, whilst still achieving a high level of aerodynamic efficiency (1.09) through excellent drag and downforce figures (Cd 0.33 and Cl 0.36 respectively) with 140 kg of downforce at 200 km/h and 360 kg at top speed.

Personalisation programme

A broad-ranging personalisation programme allows Ferrari clients to personalise their car to suit their own tastes and requirements.

As with the rest of the range, there are four main personalisation areas dedicated to the 458 Italia: Racing and Track, Exterior and Colours, Interior and Materials, Equipment and Travel.

The car's sporting character can be further underlined by fitting the optional diamond-finish forged alloy wheels or the Racing Superleggero (super lightweight) seats in carbon-fibre. Naturally, there is a virtually infinite number of trim combinations available for the interior, with a choice between leather, carbon-fibre and Alcantara.

DATI TECNICI

DIMENSIONI E PESI

LUNGHEZZA	4527 mm
LARGHEZZA	1937 mm
ALTEZZA	1213 mm
PASSO	2650 mm
CARREGGIATA ANTERIORE	1672 mm
CARREGGIATA POSTERIORE	1605 mm
PESO A SECCO*	1380 kg
PESO IN ORDINE DI MARCIA*	1485 kg

MOTORE

TIPO	8V-90°
ALESAGGIO E CORSA	94 x 81 mm
CILINDRATA TOTALE	4499 cm ³
RAPPORTO DI COMPRESSIONE	12,5:1
POTENZA MASSIMA**	419 kW (570 CV) a 9000 giri/min
COPPIA MASSIMA	540 Nm a 6000 giri/min
POTENZA SPECIFICA	127 CV/l

FRENI CARBO CERAMICI	ANTERIORI 398 x 223 x 36 mm POSTERIORI 360 x 233 x 32 mm
----------------------	---

TRASMISSIONE E CAMBIO

F1 DOPPIA FRIZIONE	7 marce + RM
--------------------	--------------

PRESTAZIONI

VELOCITÀ MASSIMA	oltre 325 km/h
0-100 KM/H (0-62 MPH)	meno di 3,4 s

CONSUMI

COMBINATO (ECE+EUDC)*	13,1 l/100 km
-----------------------	---------------

EMISSIONI CO₂

COMBINATO (ECE+EUDC)*	307 g/km
-----------------------	----------

TECHNICAL SPECIFICATIONS

DIMENSIONS AND WEIGHTS

OVERALL LENGTH	178.2 in
OVERALL WIDTH	76.3 in
HEIGHT	47.8 in
WHEELBASE	104.3 in
FRONT TRACK	65.8 in
REAR TRACK	63.2 in
DRY WEIGHT*	3274 lb
KERB WEIGHT	3042 lb

ENGINE

TYPE	90° V8
BORE/STROKE	3.70 x 3.2 in
TOTAL DISPLACEMENT	274.5 cu in
COMPRESSION RATIO	12.5:1
MAXIMUM POWER**	419 kW (570 CV) at 9,050 rpm
MAXIMUM TORQUE	398 Nm at 6,000 rpm
SPECIFIC OUTPUT	1.55 kW/cu in

CARBO CERAMICS BRAKES	FRONT 15.7 x 8.8 x 1.4 in REAR 14.2 x 9.2 x 1.3 in
-----------------------	---

GEARBOX

F1 DUAL CLUTCH	7 gears + Reverse
----------------	-------------------

PERFORMANCE

MAXIMUM SPEED	over 202 mph
0-100 KM/H (0-62 MPH)	less than 3.4 s

FUEL CONSUMPTION

COMBINED (ECE+EUDC)*	13.1 l/100 km
----------------------	---------------

CO₂ EMISSION

COMBINED (ECE+EUDC)*	307 g/km
----------------------	----------

* ALLESTIMENTO CON CERCHI FORGIATI E SEDILI RACING
** INCLUSI 5 CV DA SOVRALIMENTAZIONE DINAMICA

* WITH FORGED RIMS AND RACING SEATS
** INCLUDED 3,7 kW BY DYNAMIC OVER PRESSURE





È la prima Ferrari Granturismo con motore 8 cilindri anteriore-centrale: una vettura che coniuga senza compromessi sportività con versatilità di utilizzo assicurando sempre il massimo piacere della guida caratteristico di tutte le vetture del Cavallino. La Ferrari California è una Granturismo convertibile con tetto rigido ripiegabile che ne fa una vettura dalla doppia anima: coupé e spider al tempo stesso.

Nasce sull'originale concetto 2+, che permette una grande flessibilità per essere utilizzata in diverse condizioni.

La Ferrari California è una vettura estremamente innovativa ma che nella sua filosofia ripropone lo spirito e le emozioni di una grande Ferrari del passato: la 250 California del '57.

Motore

Il team di tecnici incaricato del suo sviluppo ha saputo trovare l'ideale equilibrio tra potenza massima e elasticità a tutti i regimi di rotazione.

Ha l'iniezione diretta di benzina e il sistema di fasatura variabile per garantire migliori prestazioni, la massima guidabilità e, al tempo stesso, consumi ed emissioni contenuti nel pieno rispetto dei più severi vincoli legislativi, come previsto dalle normative Euro 5 e Lev2.

La cilindrata è di 4297 cm³ per una potenza massima di 460 CV/338 kW, e una specifica di 107 CV/litro, a 7750 giri al minuto, con la possibilità di utilizzo fino ad un regime di 8000 giri/min. Meno di 4 secondi sono necessari da 0 a 100 km/h, grazie anche all'innovativo Launch Control.

Coppia massima di 485 Nm (49 kgm) a 5.000giri/minuto, con il 75% già disponibile a soli 2250 giri per offrire una superiore elasticità di marcia. Il suono del motore, un aspetto che contraddistingue ogni propulsore Ferrari, è stato oggetto di un attento sviluppo.

Trasmissione

Il cambio della California è un doppia frizione a sette marce che mantiene i tradizionali comandi F1 al volante.

È un cambio innovativo che assicura maggiori prestazioni ed al tempo stesso un maggior comfort di guida, è più efficiente e richiede minore manutenzione d'esercizio.

Di fatto è come disporre di due cambi contemporaneamente, in questo modo il cambio marcia avviene senza interruzione di coppia alle ruote e quel che si guadagna, oltre alle reali migliori prestazioni, è una nuova esaltante sensazione di guida.

Telaio

La Ferrari California ha la carrozzeria e il telaio, il primo di tipo modulare adottato per una vettura di Maranello, realizzati interamente in alluminio.

Una caratteristica che permette di ridurre i tempi di assistenza della vettura. Si è ottenuto inoltre un elevato valore di rigidità torsionale, un parametro molto importante ai fini della dinamica della vettura e della sicurezza, specialmente nel caso di vettura con tetto aperto.

This is the first Ferrari GT to sport a mid-front mounted 8-cylinder engine. It combines uncompromising sportiness with versatility of use as well as the superb driving pleasure delivered by all of the Maranello's cars.

The Ferrari California is a convertible GT with a retractable hard top (RHT), making it a car with a dual soul: a coupé and spider rolled into one.

It also features the original 2+ concept which offers great flexibility of use in a variety of different situations.

While the California is an extremely innovative car, its philosophy also echoes the spirit and emotions of a great Ferrari of the past: the 250 California of 1957.

Engine

The development team also achieved a perfect balance between maximum power and responsiveness at all engine speeds. The new V8 features direct fuel injection and variable timing to guarantee superb performance, optimal handling and fuel consumption, and emissions that easily comply with the toughest Euro 5 and Lev2 standards.

Displacement is 4,297 cm³ with a maximum power output of 460 CV (338 kW) or 107 CV per litre at 7,750 rpm, though it does go all the way up to 8,000 rpm. 0 to 100 km/h takes under four seconds, thanks to the innovative Launch Control. Maximum torque is 485 Nm (49 kgm) at 5,000 rpm, 75% of which is available at only 2,250 rpm for enhanced transmission responsiveness.

The engine's sound, a feature that distinguishes every Ferrari, was also carefully developed.

Gearbox

The Ferrari California's transmission is dual clutch with seven gears and features the now-classic F1 steering wheel-mounted controls.

This innovation system guarantees a combination of improved performance and ride comfort whilst also boosting efficiency and requiring less maintenance.

The dual clutch is like having two separate gearboxes working contemporaneously, in fact. There is no "torque interrupt" when shifting, resulting not only in a real improvement in performance, but also an exhilarating new driving experience.

Chassis

The Ferrari California's body and chassis are made entirely of aluminium.

This is the first Prancing Horse car to boast a modular-type construction which will reduce repair times. Torsional rigidity has been improved too. This is particularly important in terms of vehicle dynamics and safety in an open top car.





GT and sports cars FERRARI CALIFORNIA



Capote rigida ripiegabile

La Ferrari California è la prima convertibile con capote rigida ripiegabile nella storia della Casa di Maranello.

Una soluzione progettuale in cui si uniscono sportività, funzione e piacere, che Ferrari ha interpretato a modo suo, con un tetto a scomparsa leggero, che si ripiega con un innovativo movimento che rispetta i vincoli di stile ed al tempo stesso migliora le proprie caratteristiche funzionali come peso, velocità di apertura e silenziosità.

L'innovativo alloggiamento del tetto assicura anche il minimo ingombro, consentendo una grande versatilità di utilizzo dello spazio in ogni condizione.

Aerodinamica

Lo sviluppo aerodinamico della Ferrari California ha permesso di arrivare al massimo contenimento del Cx (coefficiente di resistenza) nel rispetto del carico verticale necessario a garantire la migliore dinamica vettura.

In configurazione coupé il valore raggiunto del Cx è di 0,32. La riduzione della resistenza all'avanzamento contribuisce alla diminuzione dei consumi.

Sospensioni

Le sospensioni della Ferrari California mantengono il tradizionale schema a triangoli sovrapposti all'anteriore mentre una nuova generazione di sospensioni Multilink è stata appositamente sviluppata al posteriore.

Lo schema Multilink consente di aumentare la flessibilità longitudinale della sospensione mantenendo alti valori di rigidità trasversale. Questo significa maggior capacità di assorbimento degli impatti e minor livelli vibrazionali ed acustici. Sulla Ferrari California sono disponibili a richiesta gli ammortizzatori a controllo magnetoreologico (SCM) presentati in anteprima sulla Ferrari 599 GTB Fiorano.

F1-Trac

La Ferrari California è equipaggiata con l'esclusivo sistema di controllo della motricità F1-Trac introdotto sulla 599 GTB Fiorano, poi adottato anche per la 430 Scuderia.

Il sistema, ulteriormente ottimizzato per adattarsi al meglio alle caratteristiche della nuova Granturismo, nasce dall'esperienza maturata negli anni nel mondo F1.

L'F1-Trac permette, anche al guidatore meno esperto, di sfruttare al meglio le potenzialità della vettura in termini di prestazione in curva, sicurezza e stabilità.

Manettino

Il manettino è ormai diventato una soluzione tipica di tutti i modelli Ferrari, così come il suo posizionamento sul volante, chiara derivazione dall'esperienza della Formula 1.

Il manettino agisce sul cambio, sui sistemi di stabilità e trazione e sulle sospensioni laddove presenti gli ammortizzatori a controllo magnetoreologico.

Le posizioni del manettino e le relative condizioni di utilizzo sono:

COMFORT: massima sicurezza in ogni condizione, particolarmente indicata in condizioni di bassa aderenza (fondo bagnato o sdruciolevole), è la miglior posizione per un utilizzo quotidiano.

SPORT: massima performance e stabilità in condizioni stradali di perfetta aderenza, è la posizione indicata nella guida sportiva e prestazionale.

CST: in questa posizione viene lasciata al pilota la massima libertà e controllo di guida su pista o circuito chiuso.

Nessun intervento elettronico agisce sulla vettura ad eccezione dell'ABS.

Freni

L'impianto frenante della Ferrari California si distingue per efficacia e affidabilità anche nelle condizioni di guida più estreme. Come tutti i modelli Ferrari di ultima generazione, anche la Ferrari California è dotata di dischi carboceramici CCM (Carbon Ceramic Material).

I freni CCM assicurano prestazioni superiori della vettura perché consentono maggior prontezza di risposta e maggiore costanza di comportamento nel tempo quando la vettura è in condizioni di utilizzo intensivo. Un altro vantaggio è la riduzione di peso della vettura di circa 15 kg, a vantaggio della dinamica e del miglior comfort di marcia.

Stile

Lo stile muscoloso e al contempo filante e slanciato della Ferrari California nasce ancora una volta dalla storica collaborazione con Pininfarina, che curando con estrema attenzione le proporzioni dei volumi, crea una vettura equilibrata ed armoniosa sia con il tetto aperto sia chiuso.

La definizione estetica del modello, svolta con il coordinamento del team della Direzione Stile Ferrari, è entrata nel dettaglio di ogni piccolo particolare della vettura, raggiungendo una forte sensazione di qualità e cura artigianale.

Abitabilità

Nel pensare la Ferrari California ci si è preposti un obiettivo preciso e ambizioso: creare una Granturismo che non comportasse limitazioni al suo utilizzo. Perfetta per la guida sportiva ma anche adatta ai lunghi viaggi e alla città. Per il lavoro o il tempo libero. Questo ha anche consentito l'originale configurazione 2+, con un grande spazio utile dietro ai sedili anteriori. L'allestimento prevede su richiesta due sedute e attacchi isofix, indicate per ospitare due bambini. Si può richiedere anche la panchetta con vani portaoggetti, per alloggiare due trolley da viaggio o due sacche da golf leggere. In entrambi i casi è previsto, per la prima volta su una Ferrari, lo schienale posteriore ribaltabile, per utilizzare la California in più occasioni, collegando l'abitacolo con l'ampio bagagliaio da 340 litri, o da 240 con il tetto aperto.







Retractable Hard Top (RHT)

The new Ferrari California is the first ever Maranello convertible with a Retractable Hard Top (RHT). A design solution that combines sportiness, function and fun to which Ferrari has brought a typically original flair.

The lightweight top folds neatly away so that it doesn't impinge at all on the car's line. On the functional side, weight-saving, opening speed and sound-damping have all been enhanced.

The innovative hard-top stowage system ensures too that it takes up a minimal amount of space so that the California's interior retains its versatility whether the top is up or down.

Aerodynamics

The Ferrari California's aerodynamic development meant that the C_x (drag coefficient) has been kept right down whilst delivering the downforce required for optimal vehicle dynamics.

In the coupé configuration, the California has a C_x value of 0.32. Reduced drag also cuts fuel consumption.

Suspension

The Ferrari California retains the traditional double wishbone suspension to the front, while a new multilink system has been specially developed for the rear.

The multilink system improves longitudinal flexibility of the suspension, keeping transverse rigidity values high.

As a result, the car beautifully absorbs any asperities, and noise and vibration are efficiently damped. The SCM Magnetorheological Suspension Control System, debuted on the Ferrari 599 GTB Fiorano, is also available on request.

F1-Trac

The Ferrari California is equipped with the exclusive traction control system premiered on the 599 GTB Fiorano and then adapted for the 430 Scuderia. The F1-Trac is the fruit of Ferrari's long experience in F1 and has been further optimised to suit the characteristics of the new GT. It allows even less experienced drivers to get the most out of the car in terms of cornering, safety and stability.

Manettino

The manettino has now become one of the classic features of Ferrari entire range as has its position on the steering wheel – a clear derivative of Ferrari's Formula 1 experience.

The manettino integrates the gearbox, stability and traction control systems, and SCM suspension system (if present).

The settings for the various driving conditions are:

COMFORT: maximum safety in all conditions, particularly ideal for low grip situations (wet or slippery road surface). Best everyday driving setting.

SPORT: maximum performance and stability in perfect grip situations. Recommended for sporty, high performance driving.

EST: this setting gives the driver complete freedom and control of the car on track or closed circuit. No electronic intervention whatsoever apart from ABS.

Braking system

The Ferrari California's braking system is exceptionally effective and reliable, even under the most extreme driving conditions. As is the case with all of the new generation Ferraris, the California is equipped with CCM (Carbon Ceramic Material) brake discs.

CCM brakes improve vehicle performance as they offer more responsive and consistent braking over time under intensive use. They also cut the car's weight by around 15 kg, enhancing both dynamic handling and ride comfort.

Styling

The California's muscular, flowing, sculpted lines are once again the product of Ferrari's long-term collaboration with Pininfarina. Particular attention was lavished on creating perfectly-proportioned volumes, resulting in a car that is harmonious and balanced, regardless of whether the roof is up or down.

The California's styling was honed in close collaboration with Ferrari's own in-house Styling Centre, and great emphasis was placed on imbuing each individual detail with a strong sense of quality and bespoke craftsmanship.

Habitability

The designers of the Ferrari California started out with a highly specific and ambitious objective: to create a GT with no limitations to its use.

A car as suited to sporty press-on driving as to long journeys and trips to town. A car versatile enough to use for both work and pleasure.

The new 2+ concept makes a large amount of useable space available behind the front seats. Two seats and Isofix attachments can be fitted for two children on request.

Alternatively, owners can order a rear bench providing enough stowage space for either two roller suitcases or two light golf bags. In both cases, there is a fold-down rear seat back, another first in a Ferrari. This connects the cockpit with the roomy 340-litre boot (240-litre when the top is down).



GT and sports cars FERRARI CALIFORNIA

Programma di personalizzazione

La Ferrari California, come tutte le Ferrari, ha dotazioni complete per offrire il meglio della funzionalità e della qualità di vita a bordo.

Andando oltre, il programma permette a ogni cliente di scegliere i contenuti con cui personalizzare la propria vettura secondo i propri gusti e l'utilizzo prevalente che si intende fare. Il programma offre diverse caratterizzazioni tra cui poter effettuare le proprie scelte.

In particolare mette a disposizione le tradizionali quattro aree di intervento: Racing e Pista, Esterni e Colori, Interni e Materiali, Equipaggiamento e Viaggio. Esiste poi la possibilità di richiedere contenuti e specifiche extra-catalogo per rendere la propria Ferrari California una vettura veramente unica.

Personalisation programme

Like the rest of the Ferrari range, the Ferrari California offers a full range of accessories as standard to ensure occupants the highest standard of in-car comfort and functionality.

The personalisation programme, however, goes a step further, allowing all Ferrari clients to personalise their car to suit their own tastes and requirements.

There are four main areas covered by the programme: Racing and Track, Exteriors and Colours, Interior and Materials, Equipment and Travel. Owners may also request special out-of-catalogue features and content to ensure their Ferrari California is truly unique.

DATI TECNICI

DIMENSIONI E PESI

LUNGHEZZA	4563 mm
LARGHEZZA	1902 mm
ALTEZZA	1308 mm
PASSO	2670 mm
CARREGGIATA ANTERIORE	1630 mm
CARREGGIATA POSTERIORE	1605 mm
PESO A SECCO*	1630 kg
PESO IN ORDINE DI MARCIA*	1735 kg

MOTORE

TIPO	8V-90° iniezione diretta di benzina
ALESAGGIO E CORSA	94 x 77,4 mm
CILINDRATA UNITARIA	537 cm ³
CILINDRATA TOTALE	4297 cm ³
RAPPORTO DI COMPRESSIONE	12,2:1
POTENZA MASSIMA	338 kW (460 CV) a 7750 giri/min
COPPIA MASSIMA	485 Nm (49 kgm) a 5000 giri/min

FRENI CARBO CERAMICI	ANTERIORI 390 x 34 mm POSTERIORI 360 x 32 mm
----------------------	---

TRASMISSIONE E CAMBIO

F1 DOPPIA FRIZIONE MANUALE	7 marce + RM 6 marce + RM
-------------------------------	------------------------------

PRESTAZIONI

VELOCITÀ MASSIMA	310 km/h
0-100 KM/H (0-62 MPH)	meno di 4.00 s

CONSUMI

COMBINATO (ECE+EUDC)*	13,1 l/100 km
-----------------------	---------------

EMISSIONI CO₂

COMBINATO (ECE+EUDC)*	299 g/km
-----------------------	----------

* VERSIONE MERCATO EUROPA

TECHNICAL SPECIFICATIONS

DIMENSIONS AND WEIGHTS

OVERALL LENGTH	179.6 in
OVERALL WIDTH	74.9 in
HEIGHT	51.5 in
WHEELBASE	105.1 in
FRONT TRACK	64.2 in
REAR TRACK	63.2 in
DRY WEIGHT*	3593 lb
KERB WEIGHT	3825 lb

ENGINE

TYPE	90° V8 with fuel direct injection
BORE/STROKE	3.70 x 3.05 in
UNIT DISPLACEMENT	32.75 cu in
TOTAL DISPLACEMENT	262.22 cu in
COMPRESSION RATIO	11.2:1
MAXIMUM POWER**	338 kW (460 CV) at 7,750 rpm
MAXIMUM TORQUE	785 Nm (357 lbft) at 5,000 rpm

CARBO CERAMICS BRAKES	FRONT 15.4 x 1.34 in REAR 14.2 x 1.26 in
-----------------------	---

GEARBOX

F1 DUAL CLUTCH MANUAL	7 gears + Reverse 6 gears + Reverse
--------------------------	--

PERFORMANCE

MAXIMUM SPEED	193 mph
0-100 KM/H (0-62 MPH)	less than 4.00 s

FUEL CONSUMPTION

COMBINED (ECE+EUDC)*	13.1 l/100 km
----------------------	---------------

CO₂ EMISSION

COMBINED (ECE+EUDC)*	299 g/km
----------------------	----------

* EUROPEAN MARKET VERSION MANUAL GEARBOX

** NOTE FOR ALL MODELS' TECHNICAL SPECIFICATIONS

ENGINE POWER IS EXPRESSED IN kW, IN ACCORDANCE WITH THE INTERNATIONAL SYSTEM OF UNITS (SI) AND IN CV FOR REASONS OF HOMOGENEITY. THE HORSE POWER (HP) CAN BE CALCULATED AS FOLLOWS:
1 kW=1.34 hp





Con la Ferrari 599 GTB Fiorano la casa del Cavallino Rampante ha realizzato la berlina 12 cilindri di produzione più prestazionale mai sviluppata a Maranello.

Questo nuovo modello racchiude in sé i contenuti più innovativi e tecnologicamente evoluti applicati dalla Ferrari ad una vettura a 2 posti a motore anteriore-centrale, rappresentando di fatto il nuovo traguardo in termini di sportività, emozioni di guida e design.

La musica del V12 nato per la Enzo

5999 cm³ ed una potenza specifica di 103 CV/litro; distribuzione a catena e quattro variatori di fase, uno per ciascun asse a camme, per ottimizzare la coppia erogata; frizione bidisco in blocco col motore ed inerzie ridotte; coppia massima 608 Nm a 5600 g/min, potenza massima 620 CV a 7600 giri/min, Euro 4, LEV2.

Lo sviluppo del motore ha curato in modo specifico le sonorità, sia all'aspirazione che allo scarico, eliminando il rumore di origine meccanica.

Cambio F1-SuperFast

Questa generazione di cambio F1 consente il tempo complessivo di passaggio marcia in 100 ms grazie alla parallelizzazione dei tempi necessari alle diverse operazioni di cambiata: taglio di coppia e disinnesto frizione; disinnesto e innesto marce e successivo reinnesto frizione.

La rapidità dell'operazione è ottenuta grazie ad un tempo di innesto marcia di 40 ms sul quale si sovrappongono in simultanea le due azioni combinate di apertura e chiusura frizione e relativa riduzione e restituzione coppia motore.

F1-Trac

L'esperienza fatta in migliaia di chilometri di prove e gare di Formula 1 dai piloti ufficiali della Ferrari, viene messa a disposizione anche dei non professionisti per portare la vettura "al limite" sia in termini di tenuta in curva che di sicurezza e stabilità.

Il sistema, integrato con il controllo di stabilità, stima in modo predittivo la massima aderenza disponibile e, confrontandosi con un modello della dinamica della vettura memorizzato nel sistema di controllo, ne prevede il comportamento ed ottimizza la trazione agendo sull'erogazione del motore.

Di conseguenza la guida è progressiva ed efficace grazie alla massima motricità in uscita di curva (+ 20% di incremento dell'accelerazione rispetto ad un sistema tradizionale di controllo motricità e stabilità) e facile anche in situazione estreme.

Sospensioni SCM

A differenza dei sistemi oleodinamici tradizionali, le sospensioni a controllo magnetoreologico (SCM), garantiscono un controllo dello smorzamento istantaneo rispetto alle condizioni della strada e alle richieste del pilota. Ciò grazie alla capacità del fluido di variare le proprie caratteristiche dinamiche reagendo ad un campo magnetico controllato elettronicamente.

In ottica cliente il sistema riduce drasticamente i movimenti del corpo vettura, garantendo miglior *handling* e tenuta di strada grazie all'aderenza ottimale delle ruote al terreno.

La guida risulta più divertente e sicura grazie alla riduzione del rollio ed alla facilità di controllo in tutte le operazioni sensibili (accelerazione, frenata, cambi di direzione).

The Ferrari 599 GTB Fiorano is the highest performance 12-cylinder berlinetta ever built at Maranello.

It boasts the most innovative and technologically advanced features ever to be used by Ferrari in a mid-front-engined two-seater, setting a whole new standard in terms of sportiness, design and driving pleasure.

The music of the V12 created for the Enzo

5,999 cm³ displacement, a specific power output of 103 CV/litre; chain-driven distribution and twin overhead camshafts per cylinder bank with continuously variable timing on both inlet and exhaust cams to optimise torque delivery; twin-plate, low inertia clutch in unit with the engine; maximum torque of 608 Nm at 5,600 rpm, maximum power of 620 CV at 7,600 rpm, Euro and LEV2 compliant.

The engine development work focused specifically on sound, eliminating mechanical resonance in favour of a pure V12 soundtrack from both the intake manifold and the exhaust system.

F1-SuperFast gearbox

The new generation F1 gearbox cuts overall gear-shift times to 100 ms by simultaneously implementing the various stages involved in changing gears: lifting off and declutching; disengaging then re-engaging the gear and then letting out the clutch.

The speed of these operations is enhanced by the fact that gears engage in 40 ms. Simultaneous to this, however, is the combined disengaging of the clutch on lift-off and then re-engaging of the clutch as the power is fed back in.

F1-Trac

The experience built up over thousands of kilometres of Formula 1 testing and races by Ferrari's drivers is now being made available to allow even non-professional drivers push this car to the limit in terms of road-holding, safety and stability.

The system is integrated with the stability control. Its predictive software estimates the maximum available grip in advance, compares this information with the vehicle dynamics model stored in the control system, and adjusts its reactions to suit, optimising traction by modulating power delivery. The result is smooth, tenacious road-holding thanks to maximum grip out of bends (20% increase in acceleration compared to a traditional traction and stability control systems) and predictable handling even in extreme situations.

SCM suspension (Magnetorheological Suspension Control)

Unlike traditional oleodynamic systems, magnetorheological (MR) fluid suspension systems react instantly to road conditions and driver inputs, thanks to the fact that they use a fluid the viscosity of which is modified by applying an electronically controlled magnetic field.

For the driver, this translates to greatly improved body control, which in turn directly improves handling and road-holding thanks to optimal tyre grip.

The result is a safer and more enjoyable driving experience, courtesy of reduced roll and greater control when accelerating, braking and cornering.





GT and sports cars 599 GTB FIORANO



Efficacia aerodinamica

La lunga ricerca nella galleria del vento ha portato al miglior risultato di deportanza pur con valori di resistenza all'avanzamento contenuti. La depressione sotto vettura è di gran lunga superiore all'aspirazione generata dalla parte superiore della carrozzeria. Questo risultato è stato completato, senza aumento di resistenza, dall'adozione delle pinne laterali per il soffiaggio del lunotto. Il C_z - coefficiente di deportanza complessiva - è di 0,190 con 160 kg di carico aerodinamico a 300 km/h e 190 alla velocità massima. In parallelo il C_x - coefficiente di resistenza - è limitato a 0,336.

Manettino evoluto

Il manettino sul volante, strumento di gestione della dinamica del veicolo messo a disposizione dei piloti di Formula 1 dalla stagione 1996, trova un'applicazione evoluta sulla Ferrari 599 GTB Fiorano. Integrando i sistemi di controllo di stabilità e trazione F1-Trac, il cambio F1-SuperFast, le sospensioni SCM e il controllo centralina motore, questo consente la variazione istantanea del comportamento vettura da parte del pilota.

In funzione della posizione, che va da quella adatta a condizioni di neve e ghiaccio, a quella pioggia o sdruciolevole, per arrivare a sport e race, offre specifiche videate sul nuovo Multi Display di bordo con funzioni che vanno dai tempi sul giro al trip computer.

Interni e personalizzazione

Nel disegno interno si è cercato un punto di equilibrio fra la sportività e la sensazione di calore, qualità artigianale e personalizzazione su misura.

La pelle è la protagonista dell'area occupata dai passeggeri mentre le zone di interfaccia uomo-macchina sono realizzate con materiali tecnologici come fibra di carbonio ed alluminio. Con la Ferrari 599 GTB Fiorano si arricchisce ulteriormente il programma di personalizzazione disponibile per ogni modello Ferrari. Quattro le aree di intervento: Racing e Pista; Esterni e Colori; Interni e Materiali; Equipaggiamenti e Viaggio.

Dalla fine del 2008, nell'ambito del programma *One-to-One*, i clienti hanno la possibilità di recarsi presso l'Atelier di Maranello, uno spazio a loro riservato, in cui poter realizzare su misura la propria vettura, definire i particolari e scegliere i materiali in base ad esigenze e gusti personali.

Allestimento Handling GT Evoluzione

L'allestimento denominato HGTE (Handling Gran Turismo Evoluzione) è caratterizzato da una serie di interventi che enfatizzano la vocazione sportiva della vettura. L'allestimento è destinato, come equipaggiamento a richiesta, a chi ricerca una sensazione di guida ancor più dinamica pur apprezzando le doti di versatilità caratteristiche della 599 GTB Fiorano.

Per quanto riguarda gli aspetti tecnici, questo allestimento prevede un rinnovato assetto caratterizzato da nuove molle e barra posteriore più rigide, e da una nuova taratura degli ammortizzatori a controllo magnetoreologico nelle

configurazioni più sportive del manettino (posizioni SPORT, RACE e ~~CST~~).

L'altezza vettura da terra è stata inoltre ridotta consentendo un ulteriore abbassamento del baricentro con conseguente riduzione dei trasferimenti di carico. Al comportamento vettura contribuiscono anche i nuovi pneumatici ottimizzati specificamente per questo allestimento e caratterizzati da una miscela dal grip ancor più performante.

L'attuazione del cambio F1 è più rapida nel campo di guida prestazionale. Un ulteriore intervento ha interessato inoltre il controllo motore che prevede ora una legge pedale acceleratore con mappatura modificata che enfatizza la rapida salita di giri lungo l'ampio campo di utilizzo motore.

Definiti interventi di personalizzazione agli esterni ed agli interni vettura, con un largo uso di elementi in fibra di carbonio, contribuiscono a distinguere esteticamente la vettura in chiave ancor più racing.

DATI TECNICI

DIMENSIONI E PESI	
LUNGHEZZA	4665 mm
LARGHEZZA	1962 mm
ALTEZZA	1336 mm
PASSO	2750 mm
CARREGGIATA ANTERIORE	1690 mm
CARREGGIATA POSTERIORE	1618 mm
PESO A SECCO*	1580 kg
PESO IN ORDINE DI MARCIA*	1690 kg
MOTORE	
TIPO	12V-65°
ALESAGGIO E CORSA	92 x 75,2 mm
CILINDRATA UNITARIA	499,9 cm ³
CILINDRATA TOTALE	5999 cm ³
RAPPORTO DI COMPRESSIONE	11,2:1
POTENZA MASSIMA	456 kW (620 CV) a 7600 giri/min
COPPIA MASSIMA	608 Nm (62 kgm) a 5600 giri/min
REGIME MASSIMO	8400 giri/min (al limitatore)
POTENZA SPECIFICA	103 CV/l
FRENI	
	ANTERIORI 355 x 32 mm
	POSTERIORI 330 x 28 mm
TRASMISSIONE E CAMBIO	
MANUALE O F1	6 marce + RM
PRESTAZIONI	
VELOCITÀ MASSIMA	oltre 330 km/h
0-100 KM/H (0-62 MPH)	3,7 s
CONSUMI	
COMBINATO (ECE+EUDC)*	17,9 l/100 km
EMISSIONI CO₂	
COMBINATO (ECE+EUDC)*	415 g/km

* VERSIONE MERCATO EUROPA, CAMBIO MANUALE







Aerodynamic efficiency

Lengthy testing in the wind tunnel at Ferrari has yielded excellent results in terms of both downforce and drag. The suction created under the car is now far superior to the lift generated by the upper part of the bodywork. The flying buttresses either side of the wraparound rear window help channel the air without increasing drag. The Cl – coefficient of lift – is 0.190 with a 160 kg aerodynamic load at 300 km/h and 190 at top speed. Similarly, the Cd – drag coefficient – is 0.336.

Enhanced manettino

The steering wheel-mounted manettino vehicle dynamics control switch, available to our Formula 1 drivers since the 1996 season, has been further developed for the new 599 GTB Fiorano.

It integrates the stability and F1-Trac traction control systems, the F1-SuperFast sequential gearbox, the SCM (Magneto-rheological Suspension Control) fluid suspension and engine management unit, which means that the driver can instantly intervene on the car's dynamic behaviour.

The manettino settings can be changed to suit snowy or icy, wet or low grip situations. The driver can also select the sport and race settings. Its readouts are displayed on the new on-board Multi Display unit which also incorporates lap times and trip computer readouts.

Interior and personalisation

The 599 GTB Fiorano's cockpit is a fine balance of sportiness, warmth, artisan craftsmanship and bespoke personalisation. The passenger area features leather trim while the driver-car interface areas are finished in high tech carbon-fibre and aluminium.

The arrival of the Ferrari 599 GTB Fiorano also added new features to the personalisation programme available to every Cavallino Rampante model. Four main areas are covered: Racing and Track; Exterior and Colours; Interior and Materials; Equipment and Travel.

At the end of 2008, with the One-to-One personalisation programme, clients can visit a private Atelier in Maranello where they can tailor their car, by choosing materials and details to suit their own personal requirements and preferences.

Handling GTE package

The new Handling GTE (Handling Gran Turismo Evoluzione) package offers a series of features that further underscore the 599 GTB Fiorano's sporty character. This optional kit was developed for owners that appreciate the model's exceptional versatility and spec but are keen to embrace an even more dynamic driving experience.

Technically, the package includes a modified set-up with stiffer springs and rear anti-roll bar as well as new calibration settings for the magneto-rheological shock absorbers when the manettino is at its sportier settings (SPORT, RACE and

CST). The ride height has also been lowered, which in turn lowers the car's centre of gravity, improving body control. The latter is also enhanced by tyres specifically optimised for the Package and featuring a compound that offers even better grip.

The F1 gearbox's shifts are now even faster in high performance settings, while a new engine software strategy has improved accelerator response across the board.

Stylistically, the package offers distinctive new sporty exterior and interior features with carbon-fibre widely used in the latter, lending the car a more track-inspired look.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

DIMENSIONS AND WEIGHTS

OVERALL LENGTH	183.7 in
OVERALL WIDTH	77.2 in
HEIGHT	52.6 in
WHEELBASE	108.3 in
FRONT TRACK	66.5 in
REAR TRACK	63.7 in
DRY WEIGHT*	3482 lb
KERB WEIGHT	3722 lb

ENGINE

TYPE	65° V12
BORE/STROKE	3.62 x 2.96 in
UNIT DISPLACEMENT	30.51 cu in
TOTAL DISPLACEMENT	366.08 cu in
COMPRESSION RATIO	11.2:1
MAXIMUM POWER**	456 kW (620 CV) at 7,600 rpm
MAXIMUM TORQUE	608 Nm (448 lbft) at 5,600 rpm
MAXIMUM REVS PER MINUTE	8,400 rpm (with limiter)
SPECIFIC OUTPUT	103 CV/l

BRAKES

FRONT	13.9 x 1.3 in
REAR	12.9 x 1.1 in

GEARBOX

MANUAL OR F1	6 gears + Reverse
--------------	-------------------

PERFORMANCE

MAXIMUM SPEED	over 205 mph
0-100 KM/H (0-62 MPH)	3.7 s

FUEL CONSUMPTION

COMBINED (ECE+EUDC)*	17.9 l/100 km
----------------------	---------------

CO₂ EMISSION

COMBINED (ECE+EUDC)*	415 g/km
----------------------	----------

* EUROPEAN MARKET VERSION MANUAL GEARBOX

** NOTE FOR ALL MODELS' TECHNICAL SPECIFICATIONS

ENGINE POWER IS EXPRESSED IN KW, IN ACCORDANCE WITH THE INTERNATIONAL SYSTEM OF UNITS (SI) AND IN CV FOR REASONS OF HOMOGENEITY. THE HORSE POWER (HP) CAN BE CALCULATED AS FOLLOWS: 1 kW=1.34 hp



GT and sports cars 612 SCAGLIETTI

La 612 Scaglietti è il risultato di un progetto d'avanguardia che prosegue la tradizione Ferrari nel settore delle 2+2. Il modello, disegnato da Pininfarina, porta il nome di Sergio Scaglietti, carrozziere modenese che realizzò negli anni '50 e '60 alcune fra le più belle Ferrari.

La 612 Scaglietti sintetizza le capacità di innovazione e di progettazione della Ferrari: il bilanciamento da berlina sportiva a motore anteriore e a trazione posteriore, l'esaltante comportamento dinamico, un abitacolo in grado di accogliere quattro persone; dotazioni e comfort per una qualità di vita a bordo senza precedenti. La 612 Scaglietti non è solo una 2+2, ma una quattro posti a due porte, spaziosa e piacevole in ogni condizione di guida.

Motore

Il motore è un 12 cilindri a V di 65° con cilindrata di 5748 cm³, che con i suoi 540 CV a 7250 giri/minuto, mette a disposizione ben 98 CV in più rispetto al propulsore di 5474 cm³ utilizzato sulla 456M.

L'unità motrice presenta interventi a vari livelli che ne hanno ottimizzato le prestazioni e migliorato la fluidodinamica.

In particolare, una nuova linea di aspirazione a maggiore permeabilità e due prese aria ai lati della bocca centrale sul paraurti, nuove geometrie e volumi dell'impianto di scarico per la riduzione della contropressione, aumento del rapporto di compressione a 11,2:1, ottimizzazione della fluidodinamica dei condotti interno testa e collettore aspirazione. La gestione elettronica del motore è affidata a una centralina Bosch Motronic ME7 e l'accurata messa a punto della guidabilità ha prodotto una risposta pronta, ma progressiva per un facile controllo in tutte le condizioni di uso.

Cambio e trasmissione

Punto di distinzione di tutte le vetture Ferrari, il cambio di tipo F1, sulla 612 Scaglietti adotta la strategia di cambiata veloce F1-SuperFast. Questa strategia, già in uso sulle berline prestazionali 599 GTB Fiorano e 430 Scuderia, permette un tempo di cambiata, inteso e calcolato come interruzione di accelerazione, che scende a 100 ms nella guida prestazionale.

La modalità di cambiata del cambio F1 è commutabile in SPORT oltre che dal manettino anche attraverso il pulsante "F1-S" sulla plancetta comando F1; il tasto F1-S commuta il settaggio delle strategie di cambiata del solo cambio F1 tra le posizioni SPORT/NORMAL, permettendo quindi al cliente di poter utilizzare la vettura in due ulteriori combinazioni dinamiche: cambiata in SPORT con il manettino posizionato in COMFORT, oppure cambiata in NORMAL con il manettino posizionato in SPORT. La trasmissione meccanica a 6 marce è prevista con il solo comando elettroidraulico, denominato F1A. Si tratta del cambio F1 con una funzionalità automatica di nuova generazione, pensata per maggior comfort e comodità di guida. Il cambio della 612 Scaglietti prevede ora uno schema con nuovo volano di diametro ridotto e nuova frizione bidisco in blocco con il motore.

The 612 Scaglietti is the result of an avant-garde design that continues the great Ferrari 2+2 tradition. Styled by Pininfarina, the 612 Scaglietti is named in honour of Sergio Scaglietti, the Modenese stylist and coachbuilder responsible for bodying some of the most beautiful Ferraris of the 1950s and 60s.

The 612 Scaglietti epitomises Ferrari's talent for innovation and design. This exhilaratingly nimble, beautifully balanced sporty front-engined rear-wheel drive berlinetta offers a cockpit capable of accommodating four occupants in unprecedented comfort. The 612 Scaglietti isn't just a 2+2 but a spacious two-door four-seater that's a pleasure to be aboard in any driving conditions.

Engine

The 612 Scaglietti is powered by an imposing 5,748 cm³ 65° V12 that delivers 540 CV at 7,250 rpm, 98 CV more than the 456M's 5,474 cm³ unit.

The engine has been worked upon on various levels to optimise performance and improve fluid dynamics. Specifically, it boasts more direct air intake tracts with two ducts from the radiator grille opening on the front bumper, new exhaust system geometries and volumes to reduce back-pressure, a boosted compression ratio (11.2:1), and inlet tracts and exhaust porting with improved fluid dynamic characteristics.

It is controlled by a Bosch Motronic ME7 ECU. Meticulous honing of the 612 Scaglietti's dynamic handling has resulted in prompt yet smooth responsiveness, making it easier to control in all kinds of conditions.

Gearbox and transmission

The F1-type gearbox has become a signature on all Ferraris but the 612 Scaglietti also features the F1-SuperFast gearshifting strategy, already in use on the high performance 599 GTB Fiorano and 430 Scuderia berlinettas. This cuts gear-changing times (calculated on the basis of the so-called "acceleration gap") to 100 ms in high performance situations.

Drivers can also select a SPORT setting either using the manettino or the F1-S button on the F1 command console. The F1-S button only selects the gear shifting strategies of the F1 gearbox only in the SPORT/NORMAL positions.

This will allow the car to be used in two other dynamic combinations: gear-changing in SPORT with manettino at the COMFORT setting or gear-changing in NORMAL with the manettino set at SPORT.

The six-speed mechanical gearbox features the electro-hydraulic set-up, known as the F1A, which also has a new generation automatic mode to deliver improved driving comfort. The 612 Scaglietti's gearbox now includes a new smaller diameter flywheel and twin-plate clutch, in unit with the engine too.





GT and sports cars 612 SCAGLIETTI



Sospensioni e controllo stabilità

Le sospensioni sono a smorzamento controllato e taratura variabile per un assetto adattivo e prestazionale allo stesso tempo. Basato su un controllo degli ammortizzatori (in alluminio con molla coassiale) indipendente per ogni sospensione, il sistema è in grado di "leggere" le caratteristiche di superficie stradale (liscia, dissestata) e di valutare istante per istante i movimenti della vettura e delle sospensioni.

Le stesse, sia anteriormente che posteriormente, sono a triangoli sovrapposti con leve forgiate in alluminio collegate al telaio tramite boccole in gomma-alluminio.

Lo schema cinematico prevede un disegno anti-dive (davanti) e anti-squat (dietro) per ridurre l'affondamento in frenata e in accelerazione. L'equilibrio tra handling e comfort più adatto allo stile di guida e al tipo di percorso può essere scelto in base a due strategie di controllo: Normal (taratura più morbida) e Sport (uso sportivo), selezionabili tramite manettino GranTurismo sul volante.

All'efficace sistema di sospensioni si aggiungono i contenuti elettronici come CST, ASR e ABS. L'adozione della tecnologia CCM assicura inoltre un miglioramento del comfort vettura. Le ruote della 612 Scaglietti rappresentano un risultato ottimale per prestazioni e peso. I cerchi da 19" x 8 J all'anteriore e 19" x 10J al posteriore, sono prodotti con tecnologia di fusione in alluminio e spalmatura del canale attraverso un dispositivo a rulli per distribuire al meglio il materiale (un sofisticato processo che ottimizza le qualità metallurgiche della ruota).

Il recupero in peso è del 10% a pari dimensione e disegno. Gli pneumatici di generose dimensioni (245/40 ZR19" e 285/40 ZR19") sono il frutto di un lungo lavoro di sviluppo in pista a Fiorano e su strada per garantire il giusto livello di comfort anche nel caso di prestazioni molto sportive.

Impianto frenante e ruote

L'impianto frenante della 612 Scaglietti, che impiega la tecnologia dei dischi freno carboceramici CCM, si distingue per prontezza ed efficienza frenante, anche in condizioni di utilizzo intensivo. Questo impianto è praticamente esente dal fenomeno del fading garantendo quindi frenate efficaci anche in presenza di particolari stress di utilizzo.

Interni

La passione e l'esperienza degli artigiani sellatori Ferrari permettono di creare un ambiente interno elegantemente curato e finemente sportivo secondo il gusto del cliente. L'esclusività e la qualità sartoriale sono percepite dalla possibilità di realizzare un ambiente su misura potendo scegliere tra diverse tipologie di inserti plancia, confezionamento dei sedili e dei pannelli laterali.

I particolari sono curati nel loro dettaglio, come le mostrine sulle portiere, brunite in caso di traversa plancia brunita o sellata, in alluminio quando la traversa è in alluminio chiaro. La plancia riunisce la strumentazione, analogica e digitale, davanti al guidatore. Accanto al contagiri, situato in posizione dominante, il display multifunzione da 5 pollici,

dalla grafica innovativa e dalle funzionalità accresciute, permette di scegliere fra tre modalità di visualizzazione: base, trip computer e pressione pneumatici.

Nel volante, a tre razze, sono inseriti gli elementi distintivi del marchio: il manettino ed il pulsante Engine Start.

Sul volante sono inoltre riportate, in posizione facilmente accessibile, le funzioni principali di comando del sistema infotelematico di bordo. L'impianto di climatizzazione di tipo bi-zonale, adegua automaticamente temperatura, umidità e ventilazione. L'impianto audio amplificato di tipo digitale, a 8 canali con effetto surround, è sviluppato a misura dell'ambiente interno della vettura in modo da ottenere, con la massima efficienza, una eccellente prestazione acustica in tutte le condizioni di utilizzo vettura. Il livello audio è di eccellenza, al pari dei migliori sistemi home theatre.

Stile

Se l'anima della 612 Scaglietti è quella di un coupé sportivo, le dimensioni e il design ne esprimono tutti i valori di lussuosa Granturismo dalla sorprendente abitabilità. Lo stile scaturito dalla sicura mano di Pininfarina, innovativo come il progetto, esalta con particolare forza l'impostazione della vettura e ne sottolinea la dinamicità e la potenza.

Ne nasce una forma scultorea e importante, con un cofano motore slanciato, linee marcate e con il caratteristico sguscio concavo sulle fiancate come reminiscenza della celebre 375 MM Rossellini-Bergman. L'abitacolo, completamente personalizzabile a richiesta del cliente è caratterizzato da elementi di alluminio a vista e pelle pieno fiore naturale con lavorazioni di tipo artigianale. Un ambiente sportivo e sofisticato che si richiama ai contenuti tecnologici del modello, completato da un'ampia gamma di scelte funzionali e di dotazioni a garanzia del piacere di guida e del massimo comfort di viaggio.

Telaio

La 612 Scaglietti è stata la prima Ferrari 12 cilindri interamente in alluminio. Non per nulla porta il nome di Sergio Scaglietti, carrozziere a Modena nei primi anni della straordinaria avventura iniziata da Enzo Ferrari e maestro nell'arte di lavorare questo metallo (il suo peso specifico è pari a un 1/3 di quello dell'acciaio) per realizzare la carrozzeria di celebri modelli da corsa e da strada del passato. La vettura utilizza l'alluminio sia nel telaio che nella scocca.

Tetto

La 612 Scaglietti dispone di un innovativo tetto panoramico stratificato ed elettrocromico esteso a tutta la superficie precedentemente in lamiera, che cerca una continuità di vetratura tra parabrezza e lunotto.

In questo modo la qualità del viaggio, la sensazione di spaziosità e la percezione di una guida all'aperto vengono esaltate per tutti e quattro gli occupanti. La trasparenza del cristallo è regolabile su tre posizioni per permettere il filtraggio della luminosità solare esterna.



Suspension and stability control

The 612 Scaglietti's suspension features active damping and variable calibration for a high performance yet adaptive set-up. By tuning into the independent active aluminium dampers with coil springs, the system "reads" the road surface characteristics (smooth, bumpy) and instantly evaluates the movements of both the car and suspension.

The forged aluminium double wishbones front and rear are mounted on aluminium and rubber rose joints.

They have anti-dive and anti-squat geometry to prevent the front diving under braking and the rear squatting under acceleration.

The optimal handling-comfort compromise for the current driving style and road surface can be selected by choosing between Normal (softer calibration) or Sport (sporty driving) using the steering wheel-mounted GranTurismo manettino. In addition to its efficient suspension system, the car also sports electronic CST (Stability and Traction Control), ASR (Traction in Acceleration) and ABS.

This led to a weight-saving of 10% compared to standard wheels of similar dimensions and design. The 612 Scaglietti's big tyres (19" 245 / 40 ZR and 19" 285 / 40 ZR) are the result of lengthy development work on the Fiorano circuit and out on the road to guarantee just the right level of comfort even in very high performance driving situations.

Braking system and wheels

The 612 Scaglietti's braking system features CCM (carbon ceramic material) discs, making it highly responsive and efficient even in the most intense driving conditions.

The 612 Scaglietti's brakes are also exceptionally resistant to fading and thus guarantee effective braking in high-stress driving situations. The use of CCM technology guarantees enhanced ride quality too. The 612 Scaglietti's wheels have been selected for optimal performance and weight reduction.

The 19" x 8 J front wheels and 19" x 10 J rear wheels are cast in aluminium and a roller-coater is used on the channel for optimal distribution of the material (a sophisticated process that optimises the metallurgical qualities of the wheel).

Interior

Ferrari's team of highly-experienced, passionate artisan cockpit trim experts ensure that every 612 Scaglietti leaves Maranello with an elegantly sophisticated and sporty cockpit honed to meet the tastes of its owner. This bespoke quality and exclusivity means that owners can choose from a range of dash panel inserts, seat trims and side panels.

Exceptional attention is lavished on even smaller details, such as the door frames which are burnished if the dash is burnished or leather-trimmed, or aluminium if it is light aluminium.

The dash sports a cluster of analogue and digital instruments which are laid out directly in front of the driver. Alongside

the rev counter, which takes pride of place, there's also a 5" multifunctional display with innovative graphics offering a choice of three modes: base, trip computer and tyre pressure.

The three-spoke steering wheel sports two Ferrari signatures, the manettino and the Engine Start button. The easy-to-reach main controls for the onboard infotainment system are also steering wheel-mounted.

The dual zone climate control automatically adjusts cockpit temperature, humidity levels and ventilation. An 8-channel Surround Sound audio system was developed specifically for the cockpit so that the acoustics are on a par with the best Home Theatre system, in all driving conditions.

Styling

While the 612 Scaglietti has the heart of a sporty coupé, its luxurious dimensions and design are that of a surprisingly roomy GranTurismo. Its deft Pininfarina styling is as innovative as its design, underscoring its dynamism and power. The result is an imposingly sculptural car with a long sleek bonnet, strong lines and signature scooped flanks borrowed from the famous Rossellini-Bergman 375 MM.

The cockpit can be completely personalised at the client's request, and features aluminium elements and handcrafted full-grain leather trim. A sporty yet sophisticated ambience that mirrors the model's cutting-edge technologies, which include a wide range of features designed to deliver maximum driving pleasure and in-car comfort.

Chassis

The 612 Scaglietti was the very first all-aluminium Ferrari 12-cylinder. It's no surprise therefore, that it is named in honour of Sergio Scaglietti, the Modenese coachbuilder who worked with Enzo Ferrari in the early years of his great adventure, masterfully sculpting some of the most famous track and road-going Ferraris ever from that very metal (which is just a third of the specific weight of steel).

Both the 612 Scaglietti's chassis and bodywork are aluminium.

Roof

The 612 Scaglietti's innovative panoramic stratified glass roof extends right across the top of the cockpit from windscreen to rear window, giving all four occupants a drop-top driving sensation of spaciousness and airiness.

There are three tint level settings to allow occupants adjust the amount of sunlight allowed into the car.



GT and sports cars 612 SCAGLIETTI

Programma di personalizzazione

Il programma di personalizzazione della 612 Scaglietti permette al cliente di arricchire la vettura sulla base dei propri gusti e delle proprie esigenze, fino a farla diventare un "pezzo unico".

Oltre ai contenuti del catalogo, che prevede quattro aree di intervento: Racing e Pista, Esterni e Colori, Interni e Materiali, Equipaggiamenti e Viaggio, si aggiunge la possibilità per i clienti di effettuare specifiche richieste fuori catalogo.

La Casa di Maranello propone ai propri clienti la possibilità di personalizzare completamente l'ammiraglia Ferrari, avvalendosi inoltre dell'esclusivo programma di personalizzazione *One-to-One* attraverso il quale, all'interno di un vero e proprio atelier a Maranello ciascuno può progettare la propria 612 Scaglietti su misura. Nella definizione della propria vettura, il cliente è affiancato da un consulente Ferrari dedicato al programma di personalizzazione, che lo accompagna nella scelta di ogni particolare.

Personalisation programme

The 612 Scaglietti personalisation programme allows clients to enhance their Ferrari to suit their own personal tastes and requirements, turning it into a truly unique car.

In addition to choosing from the Personalisation programme catalogue, which covers four areas (Racing and Track, Exteriors and Colours, Interiors and Materials, Equipment and Travel), clients may make non-catalogue requests too.

Ferrari also offers 612 Scaglietti owners the opportunity to avail of the exclusive *One-to-One* Programme, to create their own bespoke version of the Ferrari flagship model.

To do so, they visit the dedicated Atelier at the Maranello complex where they choose every detail of their car with the assistance of a dedicated Ferrari *One-to-One* consultant.

DATI TECNICI

DIMENSIONI E PESI

LUNGHEZZA	4902 mm
LARGHEZZA	1957 mm
ALTEZZA	1344 mm
PASSO	2950 mm
CARREGGIATA ANTERIORE	1688 mm
CARREGGIATA POSTERIORE	1641 mm
PESO A SECCO*	1760 kg
PESO IN ORDINE DI MARCIA*	1875 kg

MOTORE

TIPO	12V-65°
ALESAGGIO E CORSA	89 x 77 mm
CILINDRATA UNITARIA	479 cm ³
CILINDRATA TOTALE	5748 cm ³
RAPPORTO DI COMPRESSIONE	11.2:1
POTENZA MASSIMA	397 kW (540 CV) a 7250 giri/min
COPPIA MASSIMA	588 Nm (60 kgm) a 5250 giri/min

FRENI	ANTERIORI 380 x 34 mm POSTERIORI 360 x 32 mm
-------	---

TRASMISSIONE E CAMBIO

F1A	6 marce + RM
-----	--------------

PNEUMATICI	ANTERIORI 245/40 ZR 19" POSTERIORI 285/40 ZR 19"
------------	---

PRESTAZIONI

VELOCITÀ MASSIMA	320 km/h
0-100 KM/H (0-62 MPH)	4 s

CONSUMI

COMBINATO (ECE+EUDC)*	20,5 l/100 km
-----------------------	---------------

EMISSIONI CO₂

COMBINATO (ECE+EUDC)*	470 g/km
-----------------------	----------

* VERSIONE MERCATO EUROPA

TECHNICAL SPECIFICATIONS

DIMENSIONS AND WEIGHTS

OVERALL LENGTH	193.0 in
OVERALL WIDTH	77.0 in
HEIGHT	52.9 in
WHEELBASE	116.1 in
FRONT TRACK	66.5 in
REAR TRACK	64.6 in
DRY WEIGHT*	3880 lb
KERB WEIGHT	4134 lb

ENGINE

TYPE	65° V12
BORE/STROKE	3.50 x 3.03 in
UNIT DISPLACEMENT	29.2 cu in
TOTAL DISPLACEMENT	350.8 cu in
COMPRESSION RATIO	11.2:1
MAXIMUM POWER**	397 kW (540 CV) at 7,250 rpm
MAXIMUM TORQUE	588 Nm (434 lbft) at 5,250 rpm

BRAKES	FRONT 15 x 1.34 in REAR 14.2 x 1.26 in
--------	---

GEARBOX

F1 A	6 gears + Reverse
------	-------------------

TYRES	FRONT 245/40 ZR 19" REAR 285/40 ZR 19"
-------	---

PERFORMANCE

MAXIMUM SPEED	199 mph
0-100 KM/H (0-62 MPH)	4 s

FUEL CONSUMPTION

COMBINED (ECE+EUDC)*	20.5 l/100 km
----------------------	---------------

CO₂ EMISSION

COMBINED (ECE+EUDC)*	470 g/km
----------------------	----------

* EUROPEAN MARKET VERSION

** NOTE FOR ALL MODELS' TECHNICAL SPECIFICATIONS

ENGINE POWER IS EXPRESSED IN kW, IN ACCORDANCE WITH THE INTERNATIONAL SYSTEM OF UNITS (SI) AND IN CV FOR REASONS OF HOMOGENEITY. THE HORSE POWER (HP) CAN BE CALCULATED AS FOLLOWS:
1 kW=1.34 hp





Racing activities





Racing activities GESTIONE SPORTIVA / GES RACING DIVISION

La Ferrari S.p.A. sviluppa l'attività sportiva di Formula 1 attraverso la Gestione Sportiva (GeS). Questa attività dal 1 gennaio 2008 risponde a Stefano Domenicali. A Stefano Domenicali, nella funzione di Responsabile GeS rispondono direttamente quattro aree operative:

- **Direzione Tecnica;**
- **Direzione Motori ed Elettronica;**
- **Attività Sportive;**
- **Sponsor.**

Ferrari S.p.A.'s racing activities are developed and managed by its Gestione Sportiva (GeS) racing division.

Stefano Domenicali was appointed GeS Director on January 1st, 2008.

Four operational areas report directly to him:

- **Technical Division;**
- **Engine & Electronics Division;**
- **Sporting Activities;**
- **Sponsor**





Presentazione F10 / F10 unveiling: Maranello, 28.01.2010



F10

La F10 è la cinquantaseiesima monoposto costruita dalla Ferrari per partecipare espressamente al Campionato del Mondo di Formula 1. Il nome riprende la tradizione legata all'anno in cui la vettura fa il suo debutto in gara.

Il progetto, contraddistinto dalla sigla interna 661, rappresenta l'interpretazione da parte della Scuderia dei regolamenti tecnico e sportivo in vigore quest'anno.

I chiarimenti regolamentari forniti dalla FIA durante la scorsa stagione per quanto concerne il diffusore hanno aperto nuovi scenari ai progettisti in quanto la liberalizzazione di quell'area consente di ottenere potenzialmente grandi vantaggi prestazionali. Rispetto alla F60, la F10 è nata ovviamente con l'obiettivo di massimizzare il rendimento aerodinamico del doppio diffusore. Pertanto, gli attacchi del motore alla scocca sono stati modificati in maniera particolare così come è stata rivista la forma della scatola del cambio e il disegno della sospensione posteriore. A prima vista, poi, si nota che la parte anteriore della scocca è stata sensibilmente rialzata rispetto alla vettura dello scorso anno ed è scavata nella parte centrale superiore.

Un'altra importante novità regolamentare riguarda l'abolizione del rifornimento e la conseguente necessità di avere un serbatoio capace di contenere la quantità di carburante sufficiente a terminare la gara su ogni tipo di circuito. Inevitabilmente la lunghezza della vettura è aumentata per poter alloggiare il nuovo serbatoio ma anche per poter installare dei radiatori più lunghi e stretti in modo da avere pance con un'imboccatura più piccola ed alta e una forma più scavata nella parte inferiore; un'ulteriore rastremazione è stata ottenuta grazie alla revisione della conformazione non convenzionale degli scarichi.

La necessità di dover iniziare le gare con una vettura molto più pesante rispetto al passato ha imposto una revisione delle caratteristiche fondamentali dell'impianto frenante, effettuata in collaborazione con la Brembo, e anche il relativo impianto di raffreddamento è stato ridisegnato. Per aumentare il livello di sicurezza delle vetture sono state introdotte nuove prove di impatto per la centina dello schienale e per il serbatoio a pieno carico. Alla luce di alcuni episodi avvenuti in passato e del fatto che i pit-stop avranno tempi più ridotti, è stato aggiornato il dado della ruota in modo da aumentare la sicurezza in fase di rilascio della vettura.

Il regolamento tecnico 2010 presenta altre novità: l'omologazione per tutta la stagione di alcune componenti per tutta la stagione (scocca, muso, struttura per il crash test laterale e posteriore); la prescrizione di alcune dimensioni dei cerchi e il divieto di montarvi le flange statiche; l'obbligo dell'uso di materiali meno sofisticati per la costruzione di alcune parti; la limitazione del numero dei rapporti di trasmissione disponibili durante lo svolgimento del campionato. Inoltre, sono entrati in vigore alcuni cambiamenti – aumento del peso minimo a

620 kg e pneumatici anteriori più stretti – che dovevano incentivare l'utilizzo del KERS, sistema accantonato almeno per quest'anno dopo un accordo fra tutte le squadre. Questa ha comportato anche una redistribuzione degli accessori del motore 056, che sulla F10 rimane in posizione longitudinale e mantiene la sua funzione portante. Oltre alle dimensioni ridotte, gli pneumatici 2010 avranno mescole e costruzioni diverse da quelle dello scorso anno e saranno provati solamente a partire dai test di febbraio che, in base al regolamento, sono limitati a 15 giorni con una sola vettura in pista ciascuno. Questi test saranno molto importanti anche per avere la conferma della bontà del lavoro fatto sul fronte dei consumi, mai come quest'anno cruciali alla luce dei cambiamenti regolamentari intervenuti.

Tutta la squadra – motoristi, elettronici, veicolisti, piloti – si è impegnata a fondo su questo aspetto che può consentire di ottenere incrementi prestazionali importanti ed è sicuramente un vantaggio poter contare su una partnership di altissimo livello e collaudata nel tempo come quella che lega la Scuderia Ferrari Marlboro alla Shell, il cui contributo resta fondamentale anche sotto il profilo affidabilistico, in particolare nella definizione dei lubrificanti sia per il motore sia per il cambio. Prima del debutto, la F10 è stata sottoposta ad un'intensa serie di test su banchi prova dinamici e statici. È previsto un importante programma di sviluppo a 360°, non soltanto in vista della prima gara in Bahrain ma per tutto l'arco del Campionato. Secondo la tradizione, una grande attenzione è stata dedicata al rendimento e all'ottimizzazione dei materiali impiegati, alla fase di progettazione e al controllo della qualità, cercando di massimizzare il livello delle prestazioni e di ottenere il più elevato standard di sicurezza possibile.

DATI TECNICI

AUTOTELAIO

IN MATERIALE COMPOSITO A NIDO D'APE CON FIBRA DI CARBONIO	
CAMBIO LONGITUDINALE FERRARI DIFFERENZIALE AUTOBLOCCANTE	
COMANDO SEMIAUTOMATICO SEQUENZIALE A CONTROLLO ELETTRONICO	
CON CAMBIATA VELOCE	
NUMERO DI MARCE	7+Rm/ 7+REVERSE
FRENI A DISCO AUTOVENTILANTI IN CARBONIO BREMBO	
SOSPENSIONI INDIPENDENTI CON PUNTONE E MOLLA DI TORSIONE	
ANTERIORE/POSTERIORE	
PESO CON ACQUA, OLIO E PILOTA	620 kg
RUOTE BBS (ANTERIORI E POSTERIORI)	13"

MOTORE

TIPO	056
NUMERO CILINDRI	8
BLOCCO CILINDRI IN ALLUMINIO MICROFUSO	V90°
NUMERO DI VALVOLE	32
DISTRIBUZIONE PNEUMATICA	
CILINDRATA TOTALE	2398 cm ³
ALESAGGIO E PISTONI	98 mm
PESO	>95 kg
INIEZIONE E ACCENSIONE ELETTRONICA	
BENZINA	SHELL V-POWER
LUBRIFICANTE	SHELL HELIX ULTRA



F10

The F10 is the fifty sixth single-seater built by Ferrari, specifically to compete in the Formula 1 World Championship. The name of the car renews the tradition of being linked to the year in which it makes its debut in the Championship. The project, which went by the internal code number 661, represents the Scuderia's interpretation of the technical and sporting regulations which apply this year. The rule clarifications issued by the FIA during the course of last season as regards the diffuser, have opened up new scenarios for the designers in terms of freeing up this area, thus presenting the opportunity to deliver potentially great performance advantages. Compared to the F60, the F10 was obviously conceived with the aim of maximising the aerodynamic performance of the double diffuser. Therefore the engine mountings to the chassis have been modified in a specific way and also redesigned is the shape of the gearbox casing and the rear suspension layout. It only takes a quick glance to note the front part of the chassis is considerably higher than on last year's car and the central upper surface is scalloped.

Another major rule change is that race refuelling is banned, which means the fuel cell has to be big enough to allow the car to get to the end of the race, whatever the type of circuit. Inevitably, the car is longer to accommodate the new fuel tank and to allow the installation of longer narrower radiators, so that the sidepods have a smaller higher aperture, with a more cut out shape at the bottom. A further tapering has been achieved thanks to a revised and unconventional configuration of the exhausts. The need to start the race with a much heavier car than in the past has required a redesign of the basic characteristics of the braking system, carried out in conjunction with Brembo, as well as a new design for the relevant cooling system. Safety levels have been increased thanks to the introduction of new crash tests for the rear bulkhead and the cell with a full load. In light of past incidents and the fact that pit stops will take less time, the wheel nuts have been updated so as to increase security when the car is sent back out on track. The 2010 technical regulations contain other new elements: some components (the chassis, nose, side and rear crash test structures) must be homologated for the entire season; some wheel rim dimensions have changed and wheel flanges are banned. It is also compulsory to use less sophisticated materials in the construction of some components and there is a restriction on the number of gear ratios that can be used during the season.

Furthermore, other changes include an increase in the minimum weight to 620 kg and the use of narrower front tyres; the latter should have been an incentive to use KERS, although, at least for this year, this system has been

dropped by common agreement of all the teams. This has led to a redistribution of the accessories on the 056 engine, which is again mounted longitudinally in the F10 as a load bearing member.

Not only are the 2010 tyres smaller, they will also feature different compounds and construction to those of last year. As per the regulations, they will be used for the first time during the February tests, which are limited to 15 days, with just a single car per team on track. These test sessions will be very important to validate the work done in terms of fuel consumption and all the new rule changes that have been introduced.

The entire team – those working on engine, electronics, the car itself, as well as the drivers – have all been working flat out on this front, which can produce significant performance advantages. In carrying out this work, Scuderia Ferrari Marlboro has been able to count on the highest level of cooperation, as it has done for so long now, from Shell, whose contribution has been as important as ever, also on the reliability side, especially in terms of defining the lubricants for both the engine and gearbox.

Before its track debut, the F10 underwent an intensive dynamic and static bench test programme. Significant developments on all areas of the car are built into the programme, not just in the run up to the opening round in Bahrain, but throughout the year.

As always, much attention has been paid to the performance and optimisation of the materials used, at the design stage and through quality control, in an effort to extract the maximum level of performance combined with the highest possible safety levels.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

CHASSIS

CARBON-FIBRE AND HONEYCOMB COMPOSITE STRUCTURE	
FERRARI LONGITUDINAL GEARBOX LIMITED-SLIP DIFFERENTIAL	
SEMI-AUTOMATIC SEQUENTIAL ELECTRONICALLY CONTROLLED GEARBOX – QUICK SHIFT	
NUMBER OF GEARS	7+REVERSE
BREMBO VENTILATED CARBON-FIBRE DISC BRAKES	
INDEPENDENT SUSPENSION, PUSH-ROD ACTIVATED	
TORSION SPRINGS FRONT AND REAR	
WEIGHT WITH WATER, LUBRICANT AND DRIVER	620 kg
BBS WHEELS (FRONT AND EAR)	13"

ENGINE

TYPE	056
NUMBER OF CYLINDERS	8
CAST ALUMINIUM CYLINDER BLOCK	V90°
NUMBER OF VALVES	32
PNEUMATIC DISTRIBUTION	
TOTAL DISPLACEMENT	2,398 cm ³
PISTON BORE	98 mm
WEIGHT	>95 kg
ELECTRONIC INJECTION AND IGNITION	
FUEL LUBRICANT	SHELL V-POWER SHELL HELIX ULTRA





Racing activities
GESTIONE SPORTIVA / GES RACING DIVISION

FELIPE MASSA

VETTURA NUMERO/CAR NO.	7
DATA DI NASCITA/DATE OF BIRTH	25 APRILE 1981/APRIL 25, 1981
LUOGO DI NASCITA/PLACE OF BIRTH	SAN PAOLO-BRASILE/SÃO PAULO-BRAZIL
RESIDENZA/RESIDENCE	MONACO
ALTEZZA/HEIGHT	1,66 M
PESO/WEIGHT	59 KG
STATO CIVILE/STATUS	SPOSATO CON RAFFAELA MARRIED TO RAFFAELA
SPORT	UN FIGLIO/SON (FELIPE) CALCIO, SCI D'ACQUA, TENNIS FOOTBALL, WATER SKI, TENNIS

STATISTICHE IN F1 / F1 STATISTICS

ANNO SQUADRA YEAR TEAM	CORSE RACES	PUNTI POINTS	VITTORIE WINS	POLE P. POLES	GIRI VELOCI F. LAPS
2002 SAUBER-PETRONAS	16	4	0	0	0
2004 SAUBER-PETRONAS	18	12	0	0	0
2005 SAUBER-PETRONAS	19	11	0	0	0
2006 FERRARI	18	80	2	3	2
2007 FERRARI	17	94	3	6	6
2008 FERRARI	18	97	6	6	3
2009 FERRARI	9	22	0	0	1
TOTALE/TOTAL	115	320	11	15	12

PIAZZAMENTI NEI PRIMI 8 / TOP 8 FINISHES

ANNO SQUADRA YEAR TEAM	PIAZ. FIN.	1° 1 st	2° 2 nd	3° 3 rd	4° 4 th	5° 5 th	6° 6 th	7° 7 th	8° 8 th
2002 SAUBER-PETRONAS	6	0	0	0	0	1	2	2	1
2004 SAUBER-PETRONAS	5	0	0	0	1	1	0	0	3
2005 SAUBER-PETRONAS	4	0	0	0	1	0	1	1	1
2006 FERRARI	13	2	3	2	2	3	0	1	0
2007 FERRARI	14	3	4	3	0	2	2	0	0
2008 FERRARI	13	6	2	2	0	1	1	1	0
2009 FERRARI	5	0	0	1	2	0	2	0	0

TOTALE PIAZZAMENTI/TOTAL FINISHES 60

LA CARRIERA / THE CAREER

1990	Debutto nel Campionato Micro-kart di San Paolo del Brasile	1990	Debut in the Sao Paulo do Brasil Micro-kart Championship
1998	Debutto in Formula Chevrolet	1998	Debut in the Formula Chevrolet
1999	Campione Formula Chevrolet Brasile	1999	Brazilian Formula Chevrolet champion
2000	Campione italiano ed europeo Formula Renault	2000	Italian and European Formula Renault champion
2001	Campione Formula Euro 3000 e primi test in Formula 1 con la Sauber-Petronas	2001	Formula Euro 3000 champion and first test in Formula 1 with Sauber-Petronas
2002	13° nel Mondiale di F1 (4 punti) con la Sauber-Petronas	2002	13 th in the F1 World Championship (4 points) with Sauber-Petronas
2003	Collaudatore ufficiale della Scuderia Ferrari Marlboro	2003	Scuderia Ferrari Marlboro official test driver
2004	12° nel Mondiale di F1 (12 punti) con la Sauber-Petronas	2004	12 th in the F1 World Championship (12 points) with Sauber-Petronas
2005	13° nel Mondiale di F1 (11 punti) con la Sauber-Petronas	2005	13 th in the F1 World Championship (11 points) with Sauber-Petronas
2006	3° nel Mondiale di F1 (80 punti) con la Ferrari	2006	3 rd in the F1 World Championship (80 points) with Ferrari
2007	4° nel Mondiale di F1 (94 punti) con la Ferrari	2007	4 th in the F1 World Championship (94 points) with Ferrari
2008	2° nel Mondiale di F1 (97 punti) con la Ferrari	2008	2 nd in the F1 World Championship (97 points) with Ferrari
2009	11° nel Mondiale di F1 (22 punti) con la Ferrari	2009	11 th in the F1 World Championship (22 points) with Ferrari





Racing activities
GESTIONE SPORTIVA / GES RACING DIVISION



FERNANDO ALONSO

VEETTURA NUMERO/CAR NO.	8
DATA DI NASCITA/DATE OF BIRTH	29 LUGLIO 1981/JULY 29, 1981
LUOGO DI NASCITA/PLACE OF BIRTH	ORVIEDO (SPAGNA/SPAIN)
RESIDENZA/RESIDENCE	SVIZZERA/SWITZERLAND
ALTEZZA/HEIGHT	1,71 M
PESO/WEIGHT	71 KG
STATO CIVILE/STATUS	SPOSATO CON RAQUEL MARRIED TO RAQUEL
SPORT	CALCIO, CICLISMO FOOTBALL, CYCLING

STATISTICHE IN F1 / F1 STATISTICS

ANNO SQUADRA YEAR TEAM	CORSE RACES	PUNTI POINTS	VITTORIE WINS	POLE P. POLES	GIRI VELOCI F. LAPS
2001 MINARDI-EUROPEAN	17	0	0	0	0
2003 RENAULT	16	55	1	2	1
2004 RENAULT	18	59	0	1	0
2005 RENAULT	19	133	7	6	2
2006 RENAULT	18	134	7	6	5
2007 McLAREN-MERCEDES	17	109	4	2	3
2008 RENAULT	18	61	2	0	0
2009 RENAULT	17	26	0	1	2
TOTALE/TOTAL	140	577	21	18	13

PIAZZAMENTI NEI PRIMI 8 / TOP 8 FINISHES

ANNO SQUADRA YEAR TEAM	PIAZ. FIN.	1° 1 st	2° 2 nd	3° 3 rd	4° 4 th	5° 5 th	6° 6 th	7° 7 th	8° 8 th
2001 MINARDI-EUROPEAN	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2003 RENAULT	11	1	1	2	3	1	1	1	1
2004 RENAULT	12	0	1	3	4	2	1	1	0
2005 RENAULT	16	7	5	3	1	0	0	0	0
2006 RENAULT	16	7	7	0	0	2	0	0	0
2007 McLAREN-MERCEDES	14	4	4	4	1	1	0	0	0
2008 RENAULT	14	2	1	0	5	0	2	2	2
2009 RENAULT	8	0	0	1	0	3	1	2	1

TOTALE PIAZZAMENTI/TOTAL FINISHES 91

LA CARRIERA / THE CAREER

1993-95	Vincitore del Campionato Spagnolo di Kart (junior)/	1993-95	Winner of the Junior Kart Championship of Spain
1996	Vincitore del Campionato del Mondo e del Campionato Spagnolo di Kart	1996	Winner of the Kart World Championship and the Kart Championship of Spain
1997	Vincitore del Campionato Spagnolo di Kart	1997	Winner of the Kart Championship of Spain
1999	Vincitore del Campionato Formula Nissan Euro Open	1999	Winner of the Formula Nissan Euro Open Championship
2000	Test in Formula 1 con la Minardi. Quarto nel Campionato Formula 3000	2000	Testing in Formula 1 with Minardi; 4 th in the Formula 3000 Championship
2001	23° nel Campionato di Formula 1 con la Minardi	2001	23 rd in the Formula 1 World Championship with Minardi
2002	Test driver ufficiale della Renault	2002	Official Test Driver with Renault
2003	6° nel Campionato del Mondo di Formula 1 (55 punti) con la Renault	2003	6 th in the Formula 1 World Championship (55 points) with Renault
2004	4° nel Campionato del Mondo di Formula 1 (59 punti) con la Renault	2004	4 th in the Formula 1 World Championship (59 points) with Renault
2005	CAMPIONE DEL MONDO DI FORMULA 1 (133 PUNTI) CON LA RENAULT	2005	F1 WORLD CHAMPION (133 POINTS) WITH RENAULT
2006	CAMPIONE DEL MONDO DI FORMULA 1 (134 PUNTI) CON LA RENAULT	2006	F1 WORLD CHAMPION (134 POINTS) WITH RENAULT
2007	3° nel Campionato del Mondo di Formula 1 (109 punti) con la McLaren-Mercedes	2007	3 rd in the Formula 1 World Championship (109 points) with McLaren-Mercedes
2008	5° nel Campionato del Mondo di Formula 1 (61 punti) con la Renault	2008	5 th in the Formula 1 World Championship (61 points) with Renault
2009	9° nel Campionato del Mondo di Formula 1 con la Renault (26 punti)	2009	9 th in the Formula 1 World Championship (26 points) with Renault







I COLLAUDATORI

Giancarlo Fisichella

Giancarlo Fisichella nasce a Roma il 14 gennaio 1973 e ben presto manifesta una grande passione per i motori: a soli 8 anni infatti inizia i suoi allenamenti nel circuito di Guidonia, sui kart.

Dagli 11 ai 18 anni partecipa ai Campionati italiani e internazionali di kart, dove ottiene molte soddisfazioni.

Nel 1992 il debutto in Formula 3, dove chiude la stagione 8°, ma è nel 1994 che si laurea Campione italiano, con 10 vittorie, dopo una stagione chiusa al 2° posto.

Dopo una parentesi nel Campionato internazionale turismo con l'Alfa Romeo, Giancarlo giunge in Formula 1 a 23 anni, quando la Minardi lo ingaggia per la stagione 1996.

Negli anni successivi corre per la Jordan (1997), la Benetton (dal 1998 al 2001), e poi ancora per la Jordan (2002 e 2003, quando ottiene, in Brasile, la prima vittoria in carriera).

Passa poi in Sauber (2004), in Renault (2005-2007) e alla Force India (2008 e parte del 2009); nel 2009, a seguito dell'incidente di Felipe Massa occorso in Ungheria, e dopo la sostituzione da parte di Luca Badoer per due gare, Giancarlo Fisichella viene chiamato alla Ferrari, dove dal Gran Premio d'Italia fino al termine della stagione è al volante della F60 n. 3.

Nel 2010 Giancarlo ricopre il ruolo di terzo pilota della Scuderia Ferrari Marlboro.

TEST DRIVERS

Giancarlo Fisichella

Giancarlo Fisichella was born in Rome on January 14th 1973 and developed a passion for motorsport very early: only 8 years old he started driving karts at the Guidonia circuit. Between 11 and 18 he participated in Italian and International kart championships with many excellent results.

In 1992 he debuted in Formula 3, where he ended the season on place eight, while winning the Italian championship in 1994 with ten victories during the season, after coming in second the year before. After a short while in the international Turismo championship with Alfa Romeo, Giancarlo came to Formula 1 at age 23, starting for Minardi in the 1996 season.

In the following years he raced for Jordan (1997), Benetton (from 1998 to 2001), and again for Jordan (2002 and 2003, where he gained in Brazil the first win of his career).

He then raced for Sauber (2004), Renault (2005-2007) and Force India (2008 and a part of 2009); in the year 2009, after Felipe Massa's accident in Hungary, and after Luca Badoer, who drove for two races, Giancarlo Fisichella was called up by Ferrari, for whom he drove the F60 no. 3 from the Italian Grand Prix to the end of the season. In 2010, Giancarlo takes on the role of third driver for Scuderia Ferrari Marlboro.

STATISTICHE IN F1 / F1 STATISTICS

ANNO	SQUADRA	CORSE
YEAR	TEAM	RACES
1996	MINARDI-FORD	8
1997	JORDAN-PEUGEOT	17
1998	BENETTON-MECACHROME	16
1999	BENETTON-SUPERTEC	16
2000	BENETTON-SUPERTEC	17
2001	BENETTON-RENAULT	17
2002	JORDAN-MUGEN HONDA	16
2003	JORDAN-FORD	16
2004	SAUBER PETRONAS	18
2005	RENAULT	19
2006	RENAULT	18
2007	RENAULT	17
2008	FORCE INDIA-FERRARI	18
2009	FORCE INDIA-MERCEDES / FERRARI	17

CORSE DISPUTATE/GPS CONTESTED

230

PIAZZAMENTI NEI PRIMI 8 / TOP 8 FINISHES

ANNO	SQUADRA	PUNTI	CLASSIFICA
YEAR	TEAM	POINT	POSITION
1996	MINARDI-FORD	0	0
1997	JORDAN-PEUGEOT	20	8
1998	BENETTON-MECACHROME	16	9
1999	BENETTON-SUPERTEC	13	9
2000	BENETTON-SUPERTEC	18	6
2001	BENETTON-RENAULT	8	11
2002	JORDAN-MUGEN HONDA	7	11
2003	JORDAN-FORD	12	12
2004	SAUBER PETRONAS	22	11
2005	RENAULT	58	5
2006	RENAULT	72	4
2007	RENAULT	21	8
2008	FORCE INDIA-FERRARI	2	19
2009	FORCE INDIA-MERCEDES / FERRARI	8	15

TOTALE PUNTI CONQUISTATI/TOTAL POINTS

275



Luca Badoer

Luca Badoer è nato a Montebelluna (Italia) il 25 gennaio 1971. Ha debuttato nelle competizioni motoristiche all'età di 14 anni, vincendo due gare e classificandosi terzo nel Campionato Italiano Cadetti di kart. Dopo cinque stagioni di vittorie, è passato alle monoposto di F3 nel Campionato Italiano del 1990: nella prima stagione ha vinto la gara di Vallelunga, nel 1991 ne ha vinte quattro, piazzandosi quarto su 50 concorrenti nella classifica tricolore. L'anno della definitiva consacrazione è stato il 1992, quando ha conquistato nettamente il titolo intercontinentale di Formula 3000 con quattro vittorie e cinque pole position. In Formula 1 ha disputato 51 Gran Premi, debuttando nel Gran Premio del Sudafrica 1993 al volante di una Lola-Ferrari della Scuderia Italia. Nel 2009 ha fatto il suo esordio in Formula 1 con la Ferrari, sostituendo per due gare Felipe Massa al volante della vettura numero 3. Il 2010 è la sua tredicesima stagione da collaudatore della Scuderia.

STATISTICHE IN F1 / F1 STATISTICS

ANNO	SQUADRA	CORSE
YEAR	TEAM	RACES
1993	SCUDERIA ITALIA	12
1995	MINARDI	17
1996	FORTI CORSE	6
1999	MINARDI	15
2009	FERRARI	2
CORSE DISPUTATE/GPS CONTESTED		52

Marc Gené

Nato il 29 marzo 1974 a Sabadell (Spagna) Marc Gené fa il suo esordio negli sport motoristici nel 1987, nel Campionato Kart Catalano. L'anno successivo vince sia il Campionato Kart Catalano che quello spagnolo, nella classe National. Nel 1990 è il più giovane pilota a vincere il Campionato Kart spagnolo in classe Senior. Nel 1991 vince, sempre nella stessa classe, anche il titolo catalano. Nel 1994 e nel 1995 partecipa al Campionato britannico di Formula 3 e nel 1996 vince la II Golden Cup FISA Superformula. Nel 1997 disputa il campionato internazionale di F3000. La prima partecipazione di Marc Gené al Campionato del Mondo di Formula 1 risale 1999, con la Minardi. Sempre con la squadra di Faenza gareggerà anche l'anno seguente. Nel 2001 diventa collaudatore del team BMW-Williams, incarico che ricopre fino al 2004: con il team anglotedesco disputa tre gare (Italia 2003, Francia e Gran Bretagna 2004). Arriva a Maranello come collaudatore il 22 novembre 2004, esordendo in pista fin dal giorno successivo, a Barcellona, al volante di una F2004. Laureato in Economia, Marc Gené ama molto i libri e il cinema e pratica numerosi sport fra i quali il nuoto, il tennis, la mountain bike e le immersioni. Nel 2009 ha ottenuto il successo più prestigioso della sua carriera vincendo la 24 Ore di Le Mans con la Peugeot. Questa è la sua sesta stagione da collaudatore Ferrari.

STATISTICHE IN F1 / F1 STATISTICS

ANNO	SQUADRA	CORSE
YEAR	TEAM	RACES
1999	MINARDI FORD	16
2000	MINARDI FONDMETAL	17
2003	BMW-WILLIAMS	1
2004	BMW-WILLIAMS	2
CORSE DISPUTATE/GPS CONTESTED		36

Luca Badoer

Born in Montebelluna (Italy) on January 25th 1971. Badoer's racing career started when he was 14. He won two races and ranked third in the Junior Italian Go Kart Championship. After five victorious seasons, he began racing F3 cars in the 1990 Italian Championship. In his first season, Luca won the Vallelunga race and in 1991 four more races, finishing fourth out of 50 participants in the Italian Championship. The turning point in his career came in 1992 when he won the Formula 3000 Intercontinental title with four victories and five pole positions. Badoer took part in 51 Formula 1 Grands Prix, having debuted in the South African Grand Prix in 1993 in a Scuderia Italia Lola-Ferrari.

In 2009 he made his Formula 1 debut with Ferrari, replacing Felipe Massa for 2 races at the wheel of car number three. 2010 is his 13th season as test driver for the Scuderia.

Marc Gené

Born on March 29th 1974 in Sabadell (Spain) Marc Gené made his motor racing debut in 1987 in the Catalunya Kart Championships. The following year he won the Catalunya and Spanish (National class) Kart Championships. In 1990, he became the youngest driver ever to win the Senior class of the Spanish Karting Championship. In 1991 Gené also won the Catalan title in the same class. In 1994 and 1995, Gené took part in the British Formula 3 Championships and in 1996 won the II Golden Cup FISA Superformula. In 1997, he raced in the International F3000 Championship. Marc Gené's first outing in the Formula 1 World Championship was in 1999, for Minardi. He raced the following year for the same team too. In 2001, he became a test-driver for the BMW-Williams team, a position he held until 2004. He competed in three races for the Anglo-German team (Italy 2003, France and Great Britain 2004). The Spaniard came to Maranello as a test-driver on November 22nd 2004, making his track debut the following day in Barcelona at the wheel of an F2004. Marc Gené has a degree in Economics. His hobbies are reading and cinema. He also enjoys several sports, including swimming, tennis, mountain biking and diving. In 2009 he achieved the most prestigious success in his career winning the 24hrs of Le Mans with Peugeot. This is his sixth season as a Ferrari test-driver.

PIAZZAMENTI NEI PRIMI 8 / TOP 8 FINISHES

ANNO	SQUADRA	PUNTI	CLASSIFICA
YEAR	TEAM	POINT	POSITION
1999	MINARDI FORD	1	17
2000	MINARDI FONDMETAL	0	19
2003	BMW-WILLIAMS	4	17
2004	BMW-WILLIAMS	0	23
TOTALE PUNTI CONQUISTATI/TOTAL POINTS		5	



Le statistiche

La Ferrari è l'unico costruttore di automobili che abbia preso parte a tutte le edizioni del Campionato del Mondo Piloti (comunemente definito di Formula 1) a partire dalla sua creazione, nel 1950.

Per molti anni è stato l'unico team a realizzare per intero le sue monoposto: telaio, motore, cambio, sospensioni.

A tutto il 2009 la Ferrari ha conquistato 15 titoli mondiali Piloti e 16 Costruttori e detiene i record di vittorie (210), di pole position (203) e giri più veloci in gara (219).

In Formula 1 hanno guidato ufficialmente per la Ferrari 70 piloti, 36 dei quali hanno vinto almeno un Gran Premio.

Va sottolineato come il Mondiale Costruttori (che in realtà ha avuto denominazioni differenti) sia stato istituito soltanto nel 1958. Se fosse esistito contestualmente a quello Piloti, la Ferrari lo avrebbe vinto anche nel 1951, 1952, 1953, 1954 e 1956.

Statistics

Ferrari is the only constructor to have competed in every single edition of the World Drivers' Championship (commonly known as Formula 1) since its creation in 1950.

For many years now it has also been the only team to build every part of its single-seaters in-house: chassis, engine, gearbox, suspension. By the end of 2009, Ferrari had won a total of 15 Drivers' and 16 Constructors' titles. It also holds the record for the greatest number of wins (210), pole positions (203) and fastest laps (219).

A total of 70 drivers have driven officially for Ferrari in Formula 1, 36 of whom have won at least one Grand Prix.

It should be pointed out that the World Constructors' title was only established in 1958. Had it been created in the same year as the Drivers' title, Ferrari would have won it in 1951, 1952, 1953, 1954 and 1956 too.

I quindici titoli Piloti

The 15th Drivers' titles

1952
ALBERTO ASCARI

1953
ALBERTO ASCARI

1956
JUAN MANUEL FANGIO

1958
MIKE HAWTHORN

1961
PHIL HILL

1964
JOHN SURTEES

1975
NIKI LAUDA

1977
NIKI LAUDA

1979
JODY SCHECKTER

2000
MICHAEL SCHUMACHER

2001
MICHAEL SCHUMACHER

2002
MICHAEL SCHUMACHER

2003
MICHAEL SCHUMACHER

2004
MICHAEL SCHUMACHER

2007
KIMI RÄIKKÖNEN

1961
156 FI

1964
158 FI

1975
312 T

1976
312 T2

1977
312 T2

1979
312 T4

1982
126 C2

1983
126 C3

1999
F399

2000
FI-2000

2001
F2001

2002
F2002

2003
F2003-GA

2004
F2004

2007
F2007

2008
F2008

I sedici titoli Costruttori

The 16th Constructors' titles





Racing activities
GESTIONE SPORTIVA / GES RACING DIVISION

Le 210 vittorie

The 210 victories

1951

GRAN BRETAGNA/GB	GONZALEZ
GERMANIA/GERMANY	ASCARI
ITALIA/ITALY	ASCARI

1952

SVIZZERA/SWITZERLAND	TARUFFI
BELGIO/BELGIUM	ASCARI
FRANCIA/FRANCE	ASCARI
GRAN BRETAGNA/GB	ASCARI
GERMANIA/GERMANY	ASCARI
OLANDA/NETHERLANDS	ASCARI
ITALIA/ITALY	ASCARI

1953

ARGENTINA	ASCARI
OLANDA/NETHERLANDS	ASCARI
BELGIO/BELGIUM	ASCARI
FRANCIA/FRANCE	HAWTHORN
GRAN BRETAGNA/GB	ASCARI
GERMANIA/GERMANY	FARINA
SVIZZERA/SWITZERLAND	ASCARI

1954

GRAN BRETAGNA/GB	GONZALEZ
SPAGNA/SPAIN	HAWTHORN

1955

MONACO	TRINTIGNANT
--------	-------------

1956

ARGENTINA	FANGIO/MUSSO
BELGIO/BELGIUM	COLLINS
FRANCIA/FRANCE	COLLINS
GRAN BRETAGNA/GB	FANGIO
GERMANIA/GERMANY	FANGIO

1958

FRANCIA/FRANCE	HAWTHORN
GRAN BRETAGNA/GB	COLLINS

1959

FRANCIA/FRANCE	BROOKS
GERMANIA/GERMANY	BROOKS

1960

ITALIA/ITALY	HILL P.
--------------	---------

1961

OLANDA/NETHERLANDS	VON TRIPS
BELGIO/BELGIUM	HILL P.
FRANCIA/FRANCE	BAGHETTI
GRAN BRETAGNA/GB	VON TRIPS
ITALIA/ITALY	HILL P.

1963

GERMANIA/GERMANY	SURTEES
------------------	---------

1964

GERMANIA/GERMANY	SURTEES
AUSTRIA	BANDINI
ITALIA/ITALY	SURTEES

1966

BELGIO/BELGIUM	SURTEES
ITALIA/ITALY	SCARFIOTTI

1968

FRANCIA/FRANCE	ICKX
----------------	------

1970

AUSTRIA	ICKX
ITALIA/ITALY	REGAZZONI
CANADA	ICKX
MESSICO/MEXICO	ICKX

1971

SUDAFRICA/SOUTH AFRICA	ANDRETTI
OLANDA/NETHERLANDS	ICKX

1972

GERMANIA/GERMANY	ICKX
------------------	------

1974

SPAGNA/SPAIN	LAUDA
OLANDA/NETHERLANDS	LAUDA
GERMANIA/GERMANY	REGAZZONI

1975

MONACO	LAUDA
BELGIO/BELGIUM	LAUDA
SVEZIA/SWEDEN	LAUDA
FRANCIA/FRANCE	LAUDA
ITALIA/ITALY	REGAZZONI
STATI UNITI/USA	LAUDA

1976

BRASILE/BRAZIL	LAUDA
SUDAFRICA/SOUTH AFRICA	LAUDA

USA OVEST/USA WEST	REGAZZONI
BELGIO/BELGIUM	LAUDA
MONACO	LAUDA
GRAN BRETAGNA/GB	LAUDA

1977

BRASILE/BRAZIL	REUTEMANN
SUDAFRICA/SOUTH AFRICA	LAUDA
GERMANIA/GERMANY	LAUDA
OLANDA/NETHERLANDS	LAUDA

1978

BRASILE/BRAZIL	REUTEMANN
USA OVEST/USA WEST	REUTEMANN
GRAN BRETAGNA/GB	REUTEMANN
USA EST/USA EAST	REUTEMANN
CANADA	VILLENEUVE

1979

SUDAFRICA/SOUTH AFRICA	VILLENEUVE
USA OVEST/USA WEST	VILLENEUVE
BELGIO/BELGIUM	SHECKTER
MONACO	SHECKTER
ITALIA/ITALY	SHECKTER
USA EST/USA EAST	VILLENEUVE

1981

MONACO	VILLENEUVE
SPAGNA/SPAIN	VILLENEUVE

1982

SAN MARINO	PIRONI
OLANDA/NETHERLANDS	PIRONI
GERMANIA/GERMANY	TAMBAY

1983

SAN MARINO	TAMBAY
CANADA	ARNOUX
GERMANIA/GERMANY	ARNOUX
OLANDA/NETHERLANDS	ARNOUX

1984

BELGIO/BELGIUM	ALBORETO
----------------	----------

1985

CANADA	ALBORETO
GERMANIA/GERMANY	ALBORETO

1987

GIAPPONE/JAPAN	BERGER
AUSTRALIA	BERGER

**1988**

ITALIA/ITALY BERGER

1989

BRASILE/BRAZIL MANSELL

UNGHERIA/HUNGARY MANSELL

PORTOGALLO/PORTUGAL BERGER

1990

BRASILE/BRAZIL PROST

MESSICO/MEXICO PROST

FRANCIA/FRANCE PROST

GRAN BRETAGNA/GB PROST

PORTOGALLO/PORTUGAL MANSELL

SPAGNA/SPAIN PROST

1994

GERMANIA/GERMANY BERGER

1995

CANADA ALESI

1996

SPAGNA/SPAIN SCHUMACHER

BELGIO/BELGIUM SCHUMACHER

ITALIA/ITALY SCHUMACHER

1997

MONACO SCHUMACHER

CANADA SCHUMACHER

FRANCIA/FRANCE SCHUMACHER

BELGIO/BELGIUM SCHUMACHER

GIAPPONE/JAPAN SCHUMACHER

1998

ARGENTINA SCHUMACHER

CANADA SCHUMACHER

FRANCIA/FRANCE SCHUMACHER

GRAN BRETAGNA/GB SCHUMACHER

UNGHERIA/HUNGARY SCHUMACHER

ITALIA/ITALY SCHUMACHER

1999

AUSTRALIA IRVINE

SAN MARINO SCHUMACHER

MONACO SCHUMACHER

AUSTRIA IRVINE

GERMANIA/GERMANY IRVINE

MALESIA/MALAYSIA IRVINE

2000

AUSTRALIA SCHUMACHER

BRASILE/BRAZIL SCHUMACHER

SAN MARINO SCHUMACHER

EUROPA/EUROPE SCHUMACHER

CANADA SCHUMACHER

GERMANIA/GERMANY BARRICHELLO

ITALIA/ITALY SCHUMACHER

STATI UNITI/USA SCHUMACHER

GIAPPONE/JAPAN SCHUMACHER

MALESIA/MALAYSIA SCHUMACHER

2001

AUSTRALIA SCHUMACHER

MALESIA/MALAYSIA SCHUMACHER

SPAGNA/SPAIN SCHUMACHER

MONACO SCHUMACHER

EUROPA/EUROPE SCHUMACHER

FRANCIA/FRANCE SCHUMACHER

UNGHERIA/HUNGARY SCHUMACHER

BELGIO/BELGIUM SCHUMACHER

GIAPPONE/JAPAN SCHUMACHER

2002

AUSTRALIA SCHUMACHER

BRASILE/BRAZIL SCHUMACHER

SAN MARINO SCHUMACHER

SPAGNA/SPAIN SCHUMACHER

AUSTRIA SCHUMACHER

CANADA SCHUMACHER

EUROPA/EUROPE BARRICHELLO

GRAN BRETAGNA/GB SCHUMACHER

FRANCIA/FRANCE SCHUMACHER

GERMANIA/GERMANY SCHUMACHER

UNGHERIA/HUNGARY BARRICHELLO

BELGIO/BELGIUM SCHUMACHER

ITALIA/ITALY BARRICHELLO

STATI UNITI/USA BARRICHELLO

GIAPPONE/JAPAN SCHUMACHER

2003

SAN MARINO SCHUMACHER

SPAGNA/SPAIN SCHUMACHER

AUSTRIA SCHUMACHER

CANADA SCHUMACHER

GRAN BRETAGNA/GB BARRICHELLO

ITALIA/ITALY SCHUMACHER

STATI UNITI/USA SCHUMACHER

GIAPPONE/JAPAN BARRICHELLO

2004

AUSTRALIA SCHUMACHER

MALESIA/MALAYSIA SCHUMACHER

BAHRAIN SCHUMACHER

SAN MARINO SCHUMACHER

SPAGNA/SPAIN SCHUMACHER

EUROPA/EUROPE SCHUMACHER

CANADA SCHUMACHER

STATI UNITI/USA SCHUMACHER

FRANCIA/FRANCE SCHUMACHER

GRAN BRETAGNA/GB SCHUMACHER

GERMANIA/GERMANY SCHUMACHER

UNGHERIA/HUNGARY SCHUMACHER

ITALIA/ITALY BARRICHELLO

CINA/CHINA BARRICHELLO

GIAPPONE/JAPAN SCHUMACHER

2005

STATI UNITI/USA SCHUMACHER

2006

SAN MARINO SCHUMACHER

EUROPA/EUROPE SCHUMACHER

STATI UNITI/USA SCHUMACHER

FRANCIA/FRANCE SCHUMACHER

GERMANIA/GERMANY SCHUMACHER

TURCHIA/TURKEY MASSA

ITALIA/ITALY SCHUMACHER

CINA/CHINA SCHUMACHER

BRASILE/BRAZIL MASSA

2007

AUSTRALIA RÄIKKÖNEN

BAHRAIN MASSA

SPAGNA/SPAIN MASSA

FRANCIA/FRANCE RÄIKKÖNEN

GRAN BRETAGNA/GB RÄIKKÖNEN

TURCHIA/TURKEY MASSA

BELGIO/BELGIUM RÄIKKÖNEN

CINA/CHINA RÄIKKÖNEN

BRASILE/BRAZIL RÄIKKÖNEN

2008

MALESIA/MALAYSIA RÄIKKÖNEN

BAHRAIN MASSA

SPAGNA/SPAIN RÄIKKÖNEN

TURCHIA/TURKEY MASSA

FRANCIA/FRANCE MASSA

EUROPA/EUROPE MASSA

BELGIO/BELGIUM MASSA

BRASILE/BRAZIL MASSA

2009

BELGIO/BELGIUM RÄIKKÖNEN





Le vittorie per pilota

Victories per driver



* una vittoria in comune, avendo condiviso
la stessa macchina

* one shared victory in the same car



Racing activities
GESTIONE SPORTIVA / GES RACING DIVISION

Le 203 pole position

The 203 pole positions

1951

GRAN BRETAGNA/GB	GONZALEZ
GERMANIA/GERMANY	ASCARI
SPAGNA/SPAIN	ASCARI

1952

SVIZZERA/SWITZERLAND	FARINA
BELGIO/BELGIUM	ASCARI
FRANCIA/FRANCE	ASCARI
GRAN BRETAGNA/GB	FARINA
GERMANIA/GERMANY	ASCARI
OLANDA/NETHERLANDS	ASCARI
ITALIA/ITALY	ASCARI

1953

ARGENTINA	ASCARI
OLANDA/NETHERLANDS	ASCARI
FRANCIA/FRANCE	ASCARI
GRAN BRETAGNA/GB	ASCARI
GERMANIA/GERMANY	ASCARI
ITALIA/ITALY	ASCARI

1954

ARGENTINA	FARINA
SVIZZERA/SWITZERLAND	GONZALEZ

1955

ARGENTINA	GONZALEZ
-----------	----------

1956

ARGENTINA	FANGIO
MONACO	FANGIO
BELGIO/BELGIUM	FANGIO
FRANCIA/FRANCE	COLLINS
GERMANIA/GERMANY	FANGIO
ITALIA/ITALY	FANGIO

1958

BELGIO/BELGIUM	HAWTHORN
FRANCIA/FRANCE	HAWTHORN
GERMANIA/GERMANY	HAWTHORN
MAROCCO/ MOROCCO	HAWTHORN

1959

FRANCIA/FRANCE	BROOKS
GERMANIA/GERMANY	BROOKS

1960

ITALIA/ITALY	HILL P.
--------------	---------

1961

OLANDA/NETHERLANDS	HILL P.
BELGIO/BELGIUM	HILL P.
FRANCIA/FRANCE	HILL P.
GRAN BRETAGNA/GB	HILL P.
GERMANIA/GERMANY	HILL P.
ITALIA/ITALY	VON TRIPS

1963

ITALIA/ITALY	SURTEES
--------------	---------

1964

GERMANIA/GERMANY	SURTEES
ITALIA/ITALY	SURTEES

1966

BELGIO/BELGIUM	SURTEES
FRANCIA/FRANCE	BANDINI
ITALIA/ITALY	PARKES

1968

SPAGNA/SPAIN	AMON
BELGIO/BELGIUM	AMON
OLANDA/NETHERLANDS	AMON
GERMANIA/GERMANY	ICKX

1970

FRANCIA/FRANCE	ICKX
GERMANIA/GERMANY	ICKX
ITALIA/ITALY	ICKX
STATI UNITI/USA	ICKX
MESSICO/MEXICO	REGAZZONI

1971

SPAGNA/SPAIN	ICKX
OLANDA/NETHERLANDS	ICKX
GRAN BRETAGNA/GB	REGAZZONI

1972

SPAGNA/SPAIN	ICKX
GRAN BRETAGNA/GB	ICKX
GERMANIA/GERMANY	ICKX
ITALIA/ITALY	ICKX

1974

SUDAFRICA/SOUTH AFRICA	LAUDA
SPAGNA/SPAIN	LAUDA
BELGIO/BELGIUM	REGAZZONI
MONACO	LAUDA
OLANDA/NETHERLANDS	LAUDA
FRANCIA/FRANCE	LAUDA
GRAN BRETAGNA/GB	LAUDA

GERMANIA/GERMANY	LAUDA
AUSTRIA	LAUDA
ITALIA/ITALY	LAUDA

1975

SPAGNA/SPAIN	LAUDA
MONACO	LAUDA
BELGIO/BELGIUM	LAUDA
OLANDA/NETHERLANDS	LAUDA
FRANCIA/FRANCE	LAUDA
GERMANIA/GERMANY	LAUDA
AUSTRIA	LAUDA
ITALIA/ITALY	LAUDA
STATI UNITI/USA	LAUDA

1976

USA OVEST/USA WEST	REGAZZONI
BELGIO/BELGIUM	LAUDA
MONACO	LAUDA
GRAN BRETAGNA/GB	LAUDA

1977

USA OVEST/USA WEST	LAUDA
AUSTRIA	LAUDA

1978

USA OVEST/USA WEST	REUTEMANN
MONACO	REUTEMANN

1979

USA OVEST/USA WEST	VILLENEUVE
MONACO	SHECKTER

1981

SAN MARINO	VILLENEUVE
------------	------------

1982

CANADA	PIRONI
GERMANIA/GERMANY	PIRONI
ITALIA/ITALY	ANDRETTI

1983

USA OVEST/USA WEST	TAMBAY
SAN MARINO	ARNOUX
USA EST/USA EAST	ARNOUX
CANADA	ARNOUX
GRAN BRETAGNA/GB	ARNOUX
GERMANIA/GERMANY	TAMBAY
AUSTRIA	TAMBAY
SUD AFRICA/SOUTH AFRICA	TAMBAY

**1984**

BELGIO/BELGIUM	ALBORETO
----------------	----------

1985

BRASILE/BRAZIL	ALBORETO
----------------	----------

1987

PORTOGALLO/PORTUGAL	BERGER
GIAPPONE/JAPAN	BERGER
AUSTRALIA	BERGER

1988

GRAN BRETAGNA/Gb	BERGER
------------------	--------

1990

FRANCIA/FRANCE	MANSELL
GRAN BRETAGNA/Gb	MANSELL
PORTOGALLO/PORTUGAL	MANSELL

1994

GERMANIA/GERMANY	BERGER
ITALIA/ITALY	ALESI
PORTOGALLO/PORTUGAL	BERGER

1995

BELGIO/BELGIUM	BERGER
----------------	--------

1996

SAN MARINO	SCHUMACHER
MONACO	SCHUMACHER
FRANCIA/FRANCE	SCHUMACHER
UNGHERIA/HUNGARY	SCHUMACHER

1997

CANADA	SCHUMACHER
FRANCIA/FRANCE	SCHUMACHER
UNGHERIA/HUNGARY	SCHUMACHER

1998

ITALIA/ITALY	SCHUMACHER
LUSSEMBURGO/LUXEM.	SCHUMACHER
GIAPPONE/JAPAN	SCHUMACHER

1999

CANADA	SCHUMACHER
MALESIA/MALAYSIA	SCHUMACHER
GIAPPONE/JAPAN	SCHUMACHER

2000

GRAN BRETAGNA/Gb	BARRICHELLO
EUROPA/EUROPE	SCHUMACHER

MONACO

SCHUMACHER

CANADA

SCHUMACHER

FRANCIA/FRANCE

SCHUMACHER

UNGHERIA/HUNGARY

SCHUMACHER

ITALIA/ITALY

SCHUMACHER

STATI UNITI/USA

SCHUMACHER

GIAPPONE/JAPAN

SCHUMACHER

MALESIA/MALAYSIA

SCHUMACHER

2001

AUSTRALIA	SCHUMACHER
MALESIA/MALAYSIA	SCHUMACHER
BRASILE/BRAZIL	SCHUMACHER
SPAGNA/SPAIN	SCHUMACHER
AUSTRIA	SCHUMACHER
CANADA	SCHUMACHER
EUROPA/EUROPE	SCHUMACHER
GRAN BRETAGNA/Gb	SCHUMACHER
UNGHERIA/HUNGARY	SCHUMACHER
STATI UNITI/USA	SCHUMACHER
GIAPPONE/JAPAN	SCHUMACHER

2002

AUSTRALIA	BARRICHELLO
MALESIA/MALAYSIA	SCHUMACHER
SAN MARINO	SCHUMACHER
SPAGNA/SPAIN	SCHUMACHER
AUSTRIA	BARRICHELLO
GERMANIA/GERMANY	SCHUMACHER
UNGHERIA/HUNGARY	BARRICHELLO
BELGIO/BELGIUM	SCHUMACHER
STATI UNITI/USA	SCHUMACHER
GIAPPONE/JAPAN	SCHUMACHER

2003

AUSTRALIA	SCHUMACHER
BRASILE/BRAZIL	BARRICHELLO
SAN MARINO	SCHUMACHER
SPAGNA/SPAIN	SCHUMACHER
AUSTRIA	SCHUMACHER
GRAN BRETAGNA/Gb	BARRICHELLO
ITALIA/ITALY	SCHUMACHER
GIAPPONE/JAPAN	BARRICHELLO

2004

AUSTRALIA	SCHUMACHER
MALESIA/MALAYSIA	SCHUMACHER
BAHRAIN	SCHUMACHER
SPAGNA/SPAIN	SCHUMACHER
EUROPA/EUROPE	SCHUMACHER
STATI UNITI/USA	BARRICHELLO

GERMANIA/GERMANY

SCHUMACHER

UNGHERIA/HUNGARY

SCHUMACHER

ITALIA/ITALY

BARRICHELLO

CINA/CHINA

BARRICHELLO

GIAPPONE/JAPAN

SCHUMACHER

BRASILE/BRAZIL

BARRICHELLO

2005

UNGHERIA/HUNGARY	SCHUMACHER
------------------	------------

2006

SAN MARINO	SCHUMACHER
EUROPA/EUROPE	SCHUMACHER
STATI UNITI/USA	SCHUMACHER
FRANCIA/FRANCE	SCHUMACHER
TURCHIA/TURKEY	MASSA
ITALIA/ITALY	SCHUMACHER
GIAPPONE/JAPAN	MASSA
BRASILE/BRAZIL	MASSA

2007

AUSTRALIA	RÄIKKÖNEN
MALESIA/MALAYSIA	MASSA
BAHRAIN	MASSA
SPAGNA/SPAIN	MASSA
FRANCIA/FRANCE	MASSA
EUROPA/EUROPE	RÄIKKÖNEN
TURCHIA/TURKEY	MASSA
BELGIO/BELGIUM	RÄIKKÖNEN
BRASILE/BRAZIL	MASSA

2008

MALESIA/MALAYSIA	MASSA
SPAGNA/SPAIN	RÄIKKÖNEN
TURCHIA/TURKEY	MASSA
MONACO	MASSA
FRANCIA/FRANCE	RÄIKKÖNEN
EUROPA/EUROPE	MASSA
SINGAPORE	MASSA
BRASILE/BRAZIL	MASSA



Tutte le monoposto Ferrari

Ecco l'elenco delle monoposto Ferrari che hanno gareggiato nel Mondiale di F1, anche se guidate da piloti privati.

All the Ferrari single-seaters

This is the complete list of Ferrari single-seaters that have competed in the F1 World Championship, including those entered by private drivers.

1950

125 F1
166 F2
275 F1
375 F1

1951

125 F1
212 F1
375 F1

1952

166 F2
375 Indianapolis
500 F2

1953

166 F2
500 F2
553 F2

1954

553 F1
625 F1

1955

555 F1
625 F1

1956

555 F1
D50

1957

500 F2
D50
801 F1

1958

246 F1

1959

256 F1

1960

156 F2
246 P F1
256 F1

1961

156 F1



1962

156 F1

1963

156 F1-63

1964

156 F1-63
158 F1
512 F1



1965

158 F1
512 F1

1966

246 F1-66
312 F1-66

1967

312 F1-66
312 F1-67

1968

312 F1-68

1969

312 F1-69

1970

312 B

1971

312 B
312 B2

1972

312 B2

1973

312 B2
312 B3-73

1974

312 B3-74

1975

312 B3-74
312 T



1976

312 T
312 T2



1977

312 T2





1978
312 T2
312 T3

1979
312 T3
312 T4



1980
312 T5

1981
126 CK

1982
126 C2



1983
126 C2
126 C3



1984
126 C4

1985
156-85

1986
F1-86

1987
F1-87

1988
F1-87/88C

1989
F1-89

1990
F1-90

1991
F1-91

1992
F92 A

1993
F93 A

1994
412 T1

1995
412 T2

1996
F310

1997
F310 B

1998
F300

1999
F399



2000
F1-2000



2001
F2001



2002
F2001
F2002



2003
F2002
F2003-GA



2004
F2004



2005
F2004 M
F2005

2006
248 F1

2007
F2007



2008
F2008

2009
F60





Racing activities
GESTIONE SPORTIVA / GES RACING DIVISION

I piloti Ferrari in F1
Ferrari's F1 drivers

Adolff Kurt
GERMANIA/GERMANY

Alboreto Michele
ITALIA/ITALY

Alesi Jean
FRANCIA/FRANCE

Allison Cliff
GRAN BRETAGNA/GB

Amon Chris
NUOVA ZELANDA/NZ

Andretti Mario
STATI UNITI/USA

Arnoux René
FRANCIA/FRANCE



Ascari Alberto
ITALIA/ITALY

Badoer Luca
ITALIA/ITALY

Baghetti Giancarlo
ITALIA/ITALY

Bandini Lorenzo
ITALIA/ITALY

Barrichello Rubens
BRASILE/BRAZIL

Behra Jean
FRANCIA/FRANCE

Bell Derek
FRANCIA/FRANCE

Berger Gerhard
AUSTRIA

Bondurant Bob
STATI UNITI/USA

Brooks Tony
GRAN BRETAGNA/GB

Capelli Ivan
ITALIA/ITALY

Carini Piero
ITALIA/ITALY

Castellotti Eugenio
ITALIA/ITALY

Claes John
BELGIO/BELGIUM

Collins Peter
GRAN BRETAGNA/GB

Comotti Gianfranco
ITALIA/ITALY

De Adamich Andrea
ITALIA/ITALY

De Portago Alfonso
SPAGNA/SPAIN

De Terra Max
SVIZZERA/SWITZERLAND

De Tomaso Alejandro
ARGENTINA

De Tornaco Charles
BELGIO/BELGIUM



Fangio Juan Manuel
ARGENTINA

Farina Giuseppe
ITALIA/ITALY

Fisichella Giancarlo
ITALIA/ITALY

Fischer Rudolf
SVIZZERA/SWITZERLAND

Frère Paul
BELGIO/BELGIUM

Calli Giovanni
ITALIA/ITALY

Gendebien Olivier
BELGIO/BELGIUM

Ginther Richie
STATI UNITI/USA

Giunti Ignazio
ITALIA/ITALY

Gonzalez Jose Froilan
ARGENTINA

Gurney Dan
STATI UNITI/USA



Hawthorn Mike
GRAN BRETAGNA/GB



Hill Phil
STATI UNITI/USA

Hirt Peter
SVIZZERA/SWITZERLAND

Ickx Jacky
BELGIO/BELGIUM

Irvine Eddie
GRAN BRETAGNA/GB

Johansson Stefan
SVEZIA/SWEDEN

Landi Francisco
BRASILE/BRAZIL



Larini Nicola
ITALIA/ITALY



Lauda Niki
AUSTRIA

Laurent Roger
BELGIO/BELGIUM

Maglioli Umberto
ITALIA/ITALY

Mairesse Willy
BELGIO/BELGIUM

Mansell Nigel
GRAN BRETAGNA/GB

Manzon Robert
FRANCIA/FRANCE

Massa Felipe
BRASILE/BRAZIL

Merzario Arturo
ITALIA/ITALY

Morbidelli Gianni
ITALIA/ITALY

Musso Luigi
ITALIA/ITALY

Parkes Mike
GRAN BRETAGNA/GB

Parnell Reginald
GRAN BRETAGNA/GB

Perdisa Cesare
ITALIA/ITALY

Pilette André
BELGIO/BELGIUM

Pironi Didier
FRANCIA/FRANCE

Prost Alain
FRANCIA/FRANCE



Räikkönen Kimi
FINLANDIA/FINLAND

Regazzoni Clay
SVIZZERA/SWITZERLAND

Reutemann Carlos
ARGENTINA

Rodriguez Pedro
MESSICO/MEXICO

Rodriguez Ricardo
MESSICO/MEXICO

Rosier Louis
FRANCIA/FRANCE

Salo Mika
FINLANDIA/FINLAND

Salvadori Roy
GRAN BRETAGNA/GB

Scarfiotti Lodovico
ITALIA/ITALY

Scarlatti Giorgio
ITALIA/ITALY



Scheckter Jody
SUD AFRICA/SOUTH AFRICA

Schell Harry
STATI UNITI/USA

Schoeller Rudolf
GERMANIA/GERMANY



Schumacher Michael
GERMANIA/GERMANY

Serafini Dorino
ITALIA/ITALY

Simon André
FRANCIA/FRANCE

Sommer Raymond
FRANCIA/FRANCE



Surtees John
GRAN BRETAGNA/GB

Swaters Jacques
BELGIO/BELGIUM

Tambay Patrick
FRANCIA/FRANCE

Taruffi Piero
ITALIA/ITALY

Trintignant Maurice
FRANCIA/FRANCE

Trintignant Maurice
FRANCIA/FRANCE

Vaccarella Nino
ITALIA/ITALY

Villeneuve Gilles
CANADA

Villoresi Luigi
ITALIA/ITALY

von Trips Wolfgang
GERMANIA/GERMANY

Whitehead Peter
GRAN BRETAGNA/GB



Scuderia Ferrari Club

È il quinto anno di attività della Scuderia Ferrari Club (SFC), fondata da Ferrari nel 2006 come società consortile e senza scopo di lucro per riunire e coordinare le attività dei club dei sostenitori della Scuderia.

I Club affiliati alla SFC e i loro soci usufruiscono di servizi e opportunità quali le esclusive visite alla fabbrica di Maranello, l'accesso ai test della Formula 1, vantaggi presso la Galleria Ferrari, il Ferrari Store di Maranello e il Ferrari Store on-line, e altri benefici.

Molte altre attività sono state sviluppate per i soci, come il Campionato Scuderia Ferrari Box, svolto con veicoli a gravità realizzati dai soci stessi e le partite di calcio della compagine Nazionale Scuderia Ferrari Club che si confronta, fra l'altro, con la Nazionale Piloti.

Scuderia Ferrari Club

Founded in 2006 as a not-for-profit company to support the activities of the various Scuderia supporters' clubs, the Scuderia Ferrari Club (SFC) is now in its fifth year of business.

It provides a series of services and benefits to affiliated clubs and their members. These include visits to the factory in Maranello, access to F1 test sessions and discounts at the Galleria Ferrari, the Ferrari Store in Maranello and the online Store at www.ferrari.com.

The SFC has launched many other activities to keep enthusiasts involved, including the Ferrari Box Championship, which is competed using gravity-powered soapboxes built by the members themselves and football matches where the National Scuderia Ferrari Club plays, among others, the Drivers' team.





Premiazione Campionato Scuderia Ferrari Box, Mugello 2008



Racing activities I PARTNER / PARTNERS

La Scuderia Ferrari Marlboro ha come partner per le sue attività sportive un ristrettissimo numero di aziende, selezionate in tutto il mondo per l'eccellenza della produzione e per il prestigio del marchio.

Scuderia Ferrari Marlboro's partners in its racing activities are a highly select group of companies from all around the world chosen for the excellence of their product and the prestige of their brands.



La vettura porta il marchio Fiat, il marchio automobilistico storico dell'azionista di maggioranza della Ferrari.

La collaborazione del Gruppo Fiat è principalmente tecnica: la Casa di Torino mette a disposizione il suo Centro Ricerche (CRF), molto utile alla Ferrari in numerosi settori.

The car sports the Fiat logo. The historic Turin-based car manufacturer is also Ferrari's majority shareholder.

Fiat collaborates with us mainly on a technical level by making its Research Centre (CRF) available to Ferrari. This proves very useful in several different areas.



Banca retail e commerciale, con sede in Spagna, alla fine del 2008, è stata la più grande banca inserita nell'euro per capitalizzazione di mercato e la terza nel mondo per il profitto. Fondata nel 1857, a fine 2008 Santander vantava 1.271 miliardi di euro in fondi gestiti.

A seguito dell'acquisizione dell'americana Sovereign Bancorp nel gennaio 2009, Santander conta oggi 90 milioni di clienti, più di 14.000 filiali – più di qualsiasi altra banca internazionale – e oltre 170.000 dipendenti.

È il più grande gruppo finanziario in Spagna e America Latina, con posizioni di rilievo nel Regno Unito e Portogallo, e un'ampia presenza in Europa attraverso la sua divisione Santander Consumer Finance.

Nella prima metà del 2009, Santander ha registrato 4.519 milioni di euro in utile netto attribuibile.

Banco Santander is a retail and commercial bank, based in Spain.

At the end of 2008, Santander was the largest bank in the euro zone by market capitalization and third in the world by profit. Founded in 1857, Santander had EUR 1,271 billion in managed funds at the end of 2008.

Following the acquisition of Sovereign Bancorp. of the U.S. in January 2009, Santander has 90 million customers, more than 14,000 branches – more than any other international bank – and over 170,000 employees. It is the largest financial group in Spain and Latin America, with leading positions in the United Kingdom and Portugal and a broad presence in Europe through its Santander Consumer Finance arm. In the first half of 2009, Santander registered €4,519 million in net attributable profit.



Il gruppo Shell ha una diffusione mondiale con aziende che operano in più di 140 paesi. Le attività del gruppo sono orientate alla ricerca e produzione di gas naturali, petrolio, derivati chimici, energie rinnovabili, trading industriale ed altri settori. Shell gestisce più di 45.000 stazioni di rifornimento, servendo ogni giorno più di 25 milioni di clienti. Per maggiori informazioni basta visitare il sito www.shell.com

Shell companies operate in more than 140 countries around the world.

The Group is involved in such diverse areas as exploration and production, gas & power, oil products, chemicals, renewables, trading, and other activities.

Shell operates more than 45,000 retail sites and serves some 25 million retail customers every day. For more information, visit www.shell.com.



Etihad Airways, la compagnia aerea nazionale degli Emirati Arabi Uniti, ha effettuato il suo primo volo commerciale nel novembre 2003.

Etihad ha velocemente allargato sia la sua rete mondiale di collegamenti aerei che la flotta di aeromobili introducendo, allo stesso tempo servizi premio per i suoi clienti che possono volare verso oltre 55 destinazioni nel Medio Oriente, Africa, Asia, Australia, Europa e Nord America.

Le nuove destinazioni raggiunte nel corso del 2009 comprendono Melbourne, Astana, Istanbul, Atene, Larnaca, Chicago, Città del Capo e Hyderabad. Etihad offre i più alti standard di servizio e comfort sia a terra che in volo: i clienti possono infatti godere di una cucina di livello internazionale, di cabine eccellenti e di posti più larghi in classe economy, così come, su richiesta, più di 600 ore di intrattenimento disponibili durante il volo.

Etihad opera con una delle flotte più moderne ed ecologicamente efficienti del mondo, flotta destinata a crescere di 52 unità entro la fine del 2009.

Il profilo della compagnia aerea si è sviluppato in maniera sostanziale nell'arco dell'ultimo anno con la stipula di una serie di importanti contratti di sponsorizzazione a livello internazionale, tra cui quelli con il Manchester City Football Club, Harlequins Rugby Football Club, l'All Ireland Senior Hurling Championships e la Etihad Stadium di Melbourne. Etihad è anche sponsor ufficiale del Gran Premio di Formula 1™ ad Abu Dhabi.



Fin dalla sua fondazione nel 1976, Acer ha sempre perseguito l'obiettivo di abbattere le barriere tra le persone e la tecnologia.

A livello mondiale, l'azienda è fra le prime tre nel mercato globale dei PC, al secondo posto nel segmento dei notebook e registra i tassi di crescita più alti fra i 5 top player.

Etihad Airways, the national airline of the United Arab Emirates, made its first commercial flight in November 2003.

Etihad has continued to expand its global flight network and fleet of aircraft at a record-breaking pace whilst at the same time introducing award-winning services to its customers flying to more than 55 destinations in the Middle East, Africa, Asia, Australia, Europe and North America.

New destinations launched during 2009 include Melbourne, Astana, Istanbul, Athens, Larnaca, Chicago, Cape Town and Hyderabad.

Etihad offers the highest standards of service and comfort both on the ground and in the air.

Customers can enjoy world-class cuisine, award-winning flat-beds in its premium cabins and the widest seats in economy, as well as more than 600 hours of on-demand in-flight entertainment.

Etihad operates one of the youngest and most environmentally-efficient fleets in the world, a fleet which is set to grow to 52 by the end of 2009.

The profile of the airline has grown substantially with the signing of a number of major international sporting sponsorship deals, including with Manchester City Football Club, Harlequins Rugby Football Club and the All Ireland Senior Hurling Championships as well as the Etihad Stadium in Melbourne.

Etihad is also a sponsor of the Scuderia Ferrari F1 racing team and the title sponsor of the Formula 1™ Abu Dhabi Grand Prix.

Since its founding in 1976, Acer has pursued the goal of breaking the barriers between people and technology.

Globally, Acer ranks top 3 for total PCs and No. 2 for notebooks, with the fastest growth among the top-five players.



Racing activities
I PARTNER / PARTNERS

Fondamentale per la continua crescita dell'azienda è il Channel Business Model, proficuo e sostenibile, così come le acquisizioni di Gateway e Packard Bell che ne hanno completato l'immagine a livello mondiale, rafforzando la presenza di Acer negli USA e rendendone la posizione in Europa ancora più stabile. Acer è fiera di essere Worldwide Partner del Movimento Olimpico per le Olimpiadi invernali di Vancouver 2010 e per le Olimpiadi estive di Londra 2012. Il Gruppo Acer conta più di 6.000 dipendenti in tutto il mondo, mentre il fatturato 2008 ammonta a 16,65 miliardi US\$. Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.acer-group.com.

A profitable and sustainable Channel Business Model is instrumental to Acer's continued growth, while the successful acquisitions of Gateway and Packard Bell complete the company's global footprint by strengthening its presence in the U.S. and enhancing its strong position in Europe. Acer is proud to be a Worldwide Partner of the Olympic Movement in staging the Vancouver 2010 Olympic Winter and London 2012 Olympic Games. The Acer Group employs more than 6,000 people worldwide. 2008 revenues reached US\$16.65 billion. See www.acer-group.com for more information.

MUBADALA ABU DHABI

Mubadala Development Company (Mubadala), fondata e di proprietà del governo di Abu Dhabi, basa la sua strategia commerciale su investimenti a lungo termine che generano un'importante produzione di utili e tangibili benefici sociali per gli Emirati.

È una guida che funge da catalizzatore per la diversificazione economica degli Emirati e gestisce un diversificato portfolio di investimenti a livello regionale e internazionale.

La società collabora con realtà leader a livello globale in un vasta gamma di settori industriali tra i quali quello aerospaziale, dell'energia, industriale, della sanità, della comunicazione e dell'informatica, delle infrastrutture e immobiliare.

Così facendo, Mubadala raggiunge il suo obiettivo di espandere la base economica degli Emirati e di contribuire alla crescita e alla diversificazione dell'economia di Abu Dhabi. Come parte di questa strategia, Mubadala ha acquistato il controllo del 5% delle azioni Ferrari, segnando l'inizio di una partnership a lungo termine tra le due società. Mubadala è infine diventata sponsor ufficiale della Scuderia Ferrari Formula 1 nel 2007.

Per maggiori informazioni su Mubadala, le sue partnership e attività, visitate www.mubadala.ae

Mubadala Development Company (Mubadala), established and owned by the Abu Dhabi Government, the company's strategy is built on the management of long-term, capital-intensive investments that deliver strong financial returns and tangible social benefits for the Emirate. Mubadala is a catalyst for the economic diversification of the Emirates and brings together and manages a multi-billion dollar portfolio of local, regional, and international investments.

The company partners with leading global organizations to operate businesses across a wide range of industry sectors including aerospace, energy and industry, healthcare, information communications and technology, infrastructure and real estate. By doing so, Mubadala accomplishes its mission to expand the economic base of the Emirate and contribute to the growth and diversification of the Abu Dhabi economy. As part of this strategy Mubadala purchased a 5% stake in Ferrari, marking the beginning of a long-term partnership between the two companies. Mubadala went on to become proud sponsor of the Scuderia Ferrari Formula 1 team in 2007. For more information about Mubadala, its partnerships and activities please visit www.mubadala.ae.



AMD, innovatore leader nel design di semiconduttori, è sponsor della Scuderia Ferrari Marlboro di Formula 1 dal 2002.

Fondata nel 1969, con base a Sunnyvale in California, Advanced Micro Devices (AMD) è un'azienda di tecnologie innovative che, attraverso la collaborazione con clienti e partners, punta allo sviluppo di una nuova generazione di informatica e soluzioni grafiche per il lavoro, la casa e il tempo libero.

www.amd.com

AMD, a leading innovator in semiconductor design, has been a sponsor of the Scuderia Ferrari Marlboro Formula 1 team since 2002.

Founded in 1969 and headquartered in Sunnyvale, California, Advanced Micro Devices (AMD) is an innovative technology company dedicated to collaborating with customers and partners to create the next generation of computing and graphics solutions at work, home, and play.

www.amd.com



Società a livello mondiale, Bridgestone Corporation conta circa 138.000 impiegati in tutto il mondo e dispone di uffici, fabbriche e sedi in oltre 150 paesi. La sede centrale si trova a Tokyo, e il Presidente del consiglio di amministrazione della società, CEO e Presidente, è Shoshi Arakawa.

Fondata nel 1931 da Shojiro Ishibashi, la Bridgestone Corporation è oggi il più grande costruttore mondiale di prodotti in gomma e pneumatici per vetture, motociclette, macchine agricole, industriali e scavatrici, aerei, camion e bus.

Nel corso del 2008 la società ha registrato vendite nette per 3,234.4 miliardi di yen (pari a circa 35,5 miliardi di dollari).

La gamma di prodotti Bridgestone include anche mazze da golf, racchette da tennis, biciclette, prodotti chimici e industriali. Per ulteriori informazioni:

www.bridgestone.com

o www.bridgestonemotorsport.com.

A truly global company, Bridgestone Corporation employs around 138,000 people worldwide and has offices, factories or continental headquarters in more than 150 countries. Its worldwide head-quarters are in Tokyo, Japan whilst the company's Chairman of the Board, CEO and President is Shoshi Arakawa.

Established in 1931 by Shojiro Ishibashi, the Bridgestone Corporation is now the world's largest manufacturer of rubber products and tyres for cars, motorcycles, agricultural, industrial and mining vehicles, airplanes, trucks and buses.

In 2008 the Companies recorded net sales of ¥ 3,234.4 billion [\$ 35.5 billion].

The company's diverse operations include the manufacture of golf clubs, tennis racquets, bicycles, chemical and industrial products. For more information visit:

www.bridgestone.com or www.bridgestonemotorsport.com.



Racing activities
I PARTNER / PARTNERS

TATA CONSULTANCY SERVICES

I fornitori ufficiali

La Scuderia Ferrari Marlboro si avvale della collaborazione tecnologica di aziende di livello mondiale per qualità della produzione e prestigio.

Le aziende si suddividono in Fornitori Ufficiali e Fornitori, in base all'uso loro consentito del marchio Ferrari nelle attività promozionali.

Tata Consultancy Services è una organizzazione di servizi di information technology, business solutions e outsourcing, che offre soluzioni per aziende internazionali, assicurando un livello di sicurezza che nessun'altra azienda riesce a garantire.

TCS offre un portfolio integrato di IT e di servizi IT di consulenza tramite il suo speciale Global Network Delivery Model™ riconosciuto come benchmark d'eccellenza nell'ambito dello sviluppo software. TCS, parte del gruppo TATA, il più grande conglomerato industriale dell'India, dispone di più di 140.000 dei migliori consulenti IT del mondo distribuiti in 42 Paesi. Il fatturato al 31 marzo 2009, termine dell'anno fiscale, ha raggiunto i 6 miliardi di USD. L'azienda è quotata sul National Stock Exchange (NYSE) e sul Bombay Stock Exchange in India. www.tcs.com

The official suppliers

Scuderia Ferrari Marlboro benefits from the technical collaboration of companies known around the world for the quality of their product and the prestige of their brands. The companies are split into Official Suppliers and Suppliers, reflecting the levels at which they can use the Ferrari brand in their promotional activities.

Tata Consultancy Services is an IT services, business solutions and outsourcing organization that delivers real results to global businesses, ensuring a level of certainty no other firm can match.

TCS offers a consulting-led, integrated portfolio of IT and IT-enabled services delivered through its unique Global Network Delivery Model, recognized as the benchmark of excellence in software development.

A part of the Tata Group, India's largest industrial conglomerate, TCS has over 140,000 of the world's best trained IT consultants in 42 countries.

The company generated consolidated revenues of US \$6 billion for fiscal year ended 31 March 2009 and is listed on the National Stock Exchange and Bombay Stock Exchange in India.

For more information, www.tcs.com.



Puma è una delle società leader nel settore dell'abbigliamento sportivo che disegna e sviluppa calzature, capi d'abbigliamento e accessori.

Si impegna a produrre in modo da contribuire al progresso mondiale sostenendo la creatività, la sicurezza, la sostenibilità e la pace, fermo restando i valori di correttezza, onestà, positività e creatività sia nelle decisioni che nelle azioni intraprese. PUMA parte dallo sport per giungere alla moda. Le sue prestazioni nel campo dello sport e del lifestyle abbracciano discipline come il calcio, l'atletica, gli sport motoristici, il golf e la vela. La Black Label annovera collaborazioni con i nomi

PUMA is one of the world's leading sportlifestyle companies that designs and develops footwear, apparel and accessories.

It is committed to working in ways that contribute to the world by supporting creativity, safe, sustainability and peace, and by staying true to the values of being fair, honest, positive and creative in decisions made and actions taken. PUMA starts in sport and ends in fashion. Its sport performance and lifestyle labels include categories such as football, running, motorsports, golf and sailing. The Black label features collaborations with renowned designers

più illustri del design come Alexander McQueen, Yasuhiro Mihara e Sergio Rossi. Il gruppo PUMA comprende i marchi PUMA, Tretorn e Hussein Chalayan. La società, fondata nel 1948, distribuisce i suoi prodotti in più di 120 paesi, impiegando più di 9.000 persone nel mondo con i suoi quartieri generali dislocati a Herzogenaurach, in Germania, Boston, Londra e Hong Kong. Per maggiori informazioni, visitate il sito www.puma.com

such as Alexander McQueen, Yasuhiro Mihara and Sergio Rossi. The PUMA Group owns the brands PUMA, Tretorn and Hussein Chalayan. The company, which was founded in 1948, distributes its products in more than 120 countries, employs more than 9,000 people worldwide and has headquarters in Herzogenaurach/Germany, Boston, London and Hong Kong. For more information, please visit www.puma.com.



Magneti Marelli, società internazionale con sede a Milano, si occupa della progettazione e produzione di componentistica ad alta tecnologia dedicate al settore automobilistico.

Con 67 siti produttivi (80 unità produttive), 10 centri R&D e 28 centri applicativi in 18 paesi, 33.000 addetti circa e un fatturato di 5,4 miliardi di Euro nel 2008, il gruppo fornisce tutti i maggiori produttori di veicoli in Europa, Asia, America del Nord e del Sud.

Le ragioni dell'impegno di Magneti Marelli nelle competizioni sportive (che risale al 1919) si ricollegano alla forte spinta che Magneti Marelli ha sempre dedicato all'innovazione, di cui le competizioni motoristiche sono l'espressione più completa ed avanzata. Il reparto Motorsport è impegnato nella progettazione, produzione, vendita e supporto tecnico di una serie completa di componenti e prodotti hardware e software per competizioni sportive.

Per queste competizioni, Magneti Marelli sviluppa e produce elementi specifici di tipo elettronico ed elettromeccanico, dedicati in particolare al controllo motore e all'acquisizione dati.

La produzione include anche display, sistemi per telemetria, alternatori, regolatori di tensione, bobine, sensori, iniettori, regolatori di pressione, pompe benzina, sistemi ibridi ad alte performance, applicativi software, sviluppo software, corsi di formazione, supporto tecnico e assistenza su pista.

www.magnetimarelli.com

Magneti Marelli is an international company based in Milan, Italy, committed to the design and production of hi-tech systems and components for the automotive sector.

With its 67 production facilities (80 production units), 10 R&D centres and 28 application centres in 18 countries, 33,000 employees and a turnover of 5.4 billion Euros in 2008, the group supplies all the leading car makers in Europe, North and South America, and Asia.

Magneti Marelli's involvement with motor racing (which dates back to 1919) is connected to the great impulse which Magneti Marelli has always devoted to innovation, of which motor racing is the perfect exponent. Magneti Marelli's Motorsport Department is involved with the design, manufacture, sales and technical support of a complete range of parts, hardware and software products for racing applications and motor racing championships.

For these competitions, Magneti Marelli develops and produces specific electronic and electro-mechanical components, in particular for engine control and data acquisition.

It also provides displays, telemetry systems, alternators, voltage regulators, ignition coils, sensors, injectors, pressure regulators, fuel pumps, high performance hybrid systems, PC tools, software development, training courses, technical support and track assistance. www.magnetimarelli.com



Racing activities
I PARTNER / PARTNERS



SKF è una multinazionale leader nella produzione e fornitura di cuscinetti, tenute, dispositivi di meccatronica, servizi e sistemi di lubrificazione.

I servizi offerti dal Gruppo includono il supporto tecnico, i servizi di manutenzione, le consulenze di tipo ingegneristico e di formazione. SKF è presente in 130 Paesi e possiede 15.000 distributori in tutto il mondo per essere vicina alle esigenze dei suoi clienti.

Il settore delle competizioni motoristiche che costituisce da sempre un terreno di prova unico e stimolante per guidare l'innovazione verso l'ambito industriale ha visto SKF operare attraverso collaborazioni d'eccezione.

SKF è, per esempio, partner tecnico di Ferrari dal 1947. Per maggiori informazioni, www.skf.com

SKF is a leading global supplier of bearings, seals, mechatronics, services and lubrication systems.

The Group's services include technical support, maintenance services, engineering consultancy and training.

SKF is represented in more than 130 countries and has 15,000 distributor locations worldwide.

The motor sport world is a sector where innovation can be tested and then effectively introduced into industry.

In fact, SKF has been a technical partner of Ferrari since 1947.

For more information, please visit: www.skf.com.



Il Gruppo OMR (Officine Meccaniche Rezzatesi) è un produttore affermato a livello mondiale di componentistica e sistemi per il settore dell'auto e del veicolo industriale, con 11 stabilimenti produttivi in Italia, Brasile, Marocco, Cina e India. Fin dal 1919 OMR e le società del suo Gruppo, contando sulla collaborazione di 2000 assistenti, coniugando tecnologia, innovazione e design, hanno saputo diventare leader nel proprio settore.

La collaborazione OMR e Ferrari iniziata nel 1978, ha contribuito a costruire obiettivi comuni, per vincere le sfide presenti e future, con un lavoro di gruppo ed una forte motivazione alla costante ricerca di tecnologie vincenti.

The OMR (Officine Meccaniche Rezzatesi) Group is a successful world-class producer of components and systems for the car and commercial vehicle industry, with 11 production plants in Italy, Brazil, Morocco, China and India. Since its foundation in 1919, OMR and the other companies in its Group, have, with the help of their 2,000 staff, become market leaders in their chosen sectors, thanks to their unique blend of technology, innovation and design. The collaboration between OMR and Ferrari, which began in 1978, has resulted in the two companies focusing on common goals aimed at meeting present and future challenges, through team spirit and a constant thirst for developing successful technologies.



Europcar Italia è leader nel mercato dell'autonoleggio grazie ai suoi 280 uffici distribuiti sul territorio e agli oltre 30.000 veicoli rappresentativi dei principali modelli delle più importanti case automobilistiche.

La holding, Europcar International, è uno dei leader mondiali nel noleggio auto e veicoli commerciali leggeri.

La compagnia fornisce i servizi ai suoi

Europcar Italy is the leading company in rent a car market thanks to a network of 280 offices and a fleet of more than 30,000 vehicles representing main models of leading car manufacturers.

The holding company, Europcar International, is one of the world leaders in the rental of cars and light commercial vehicles.

The company serves business and

clienti (aziende e privati) ovunque in Europa, Africa, Medio Oriente, America Latina e nella regione Asia-Pacifico. Escludendo le operazioni in franchising, nel 2008 Europcar ha operato più di 10 milioni di noleggi, con 8.000 dipendenti ed una flotta superiore a 225.000 veicoli.

Europcar Italia è dal 1999 fornitore ufficiale della Scuderia Ferrari per quanto riguarda la propria mobilità nel mondo in occasioni di Gran Premi e test. Attraverso questo ruolo Europcar garantisce alla Scuderia Ferrari supporto logistico al management, all'intero staff e ai piloti con auto esclusivamente di marca Fiat e con un servizio a elevati standard qualitativi e emozionali.

Europcar, inoltre, ha un proprio ufficio presso lo stabilimento di Maranello con una flotta dedicata per le esigenze non solo della Gestione Sportiva ma di tutti gli altri dipendenti Ferrari.

Europcar oggi è uno tra i partner con più anni di collaborazione nella storia sportiva di Ferrari.

www.europcar.it

leisure customers throughout Europe, Africa, the Middle East, Latin America and Asia-Pacific. Excluding franchise operations, in 2008 Europcar signed more than 10 million rental contracts, with 8,000 employees and a fleet exceeding 225,000 vehicles.

Since 1999 Europcar Italy has been Official Supplier of Scuderia Ferrari concerning team's mobility needs during Grand Prix races and test drives.

In its role of Official Supplier, Europcar provides logistical support to Scuderia Ferrari management, entire staff and drivers, supplying them exclusively with Fiat-brand vehicles, offering them the highest quality and emotional service.

Europcar is also based with an "Implant" inside Maranello Factory, with a dedicated fleet not only for Gestione Sportiva needs, but also for all Ferrari employees.

Today Europcar is one of long-lasting partner in the competition history of Ferrari.

www.europcar.it

IVECO

Iveco, la società del Gruppo Fiat per i veicoli industriali, è una delle aziende leader mondiali del settore: progetta, costruisce e commercializza una gamma completa di veicoli da 2,8t a oltre 44 tonnellate per uso stradale (Daily, EuroCargo, Stralis), cava-cantiere e off-road (Euro Trakker e ASTRA, Daily 4x4, Eurocargo 4x4, Massif e Campagnola), mezzi antincendio, e veicoli per la protezione civile e la difesa.

Iveco fornisce alla Scuderia Ferrari i veicoli che trasportano le monoposto di Maranello sulle piste del Campionato Mondiale di Formula 1.

L'azienda è orgogliosa della partnership con la Ferrari, e pone grande valore all'utilizzo dei suoi veicoli per una Scuderia sportiva così celebrata a livello mondiale. La collaborazione stimola anche Iveco ad essere competitiva sul mercato, combattendo contro i più forti concorrenti con la stessa determinazione dei piloti Ferrari sulle difficili piste della Formula 1.

Iveco, the Fiat Group commercial vehicle company is one of the world leaders in its field. It designs, manufactures and markets a complete range of vehicles from 2.8t to more than 44t for on-road (Daily, EuroCargo, Stralis), off-road (EuroTrakker), specialist fire-fighting, defence and construction vehicles.

Iveco supplies support vehicles to escort Maranello single-seaters to Formula 1 World Championship race tracks.

The company is very proud of its partnership with Ferrari, and places great value on their vehicles being in a team so celebrated all over the world.

This partnership serves also to reinforce our common values, to overcome the tough competition in the market place with the same determination as Ferrari drivers on the toughest Formula 1 tracks.

Iveco employs over 27,000 people and runs 27 production units in 16 countries using technologies developed in six research centres.



Racing activities I PARTNER / PARTNERS

Iveco annovera oltre 27.000 dipendenti e ventisette stabilimenti di produzione in sedici nazioni, utilizzando la tecnologia sviluppata nei suoi sei centri di ricerca.

Oltre che in Europa, l'azienda opera in Cina, Australia, Argentina, Brasile e Sudafrica.

Più di 6.000 punti di assistenza in più di cento Paesi, garantiscono il supporto tecnico in ogni parte del mondo dove un mezzo Iveco è al lavoro.

www.iveco.com

Besides Europe, the company operates in China, Russia, Australia, Argentina, Brazil, and South Africa.

More than 6,000 service outlets in over 100 countries guarantee technical support wherever in the world an Iveco vehicle is at work. www.iveco.com



Brembo Spa è leader mondiale e innovatore riconosciuto della tecnologia degli impianti frenanti a disco per veicoli.

È fornitore dei costruttori più prestigiosi di autovetture, motocicli e veicoli commerciali a livello mondiale di sistemi frenanti ad alte prestazioni, nonché di frizioni, sedili, cinture di sicurezza e altri componenti per il solo settore racing. Brembo ha inoltre un'indiscussa supremazia nel settore sportivo con oltre 200 campionati mondiali vinti sino ad oggi.

L'azienda opera oggi in 14 Paesi di 3 continenti, con 34 stabilimenti e siti commerciali, contando sulla collaborazione di circa 5800 collaboratori.

Di questi il 8% è composto da ingegneri e specialisti di prodotto che lavorano nella ricerca e sviluppo.

Il fatturato 2008 è stato pari a circa 1,060 miliardi di Euro. Brembo è proprietaria dei marchi Brembo, Marchesini, Sabelt e opera anche attraverso il marchio AP Racing.

Brembo S.p.A. is the world leader and acknowledged innovator in brake disc technology for automotive vehicles.

Brembo supplies high performance brake systems to the leading manufacturers of cars, commercial vehicles and motorbikes worldwide.

It also supplies clutches, seats, seat belts and other components for racing only.

Brembo is a leader too in the racing sector and has won over 200 championships.

Today, the company operates in 14 countries on 3 continents.

It has 34 production and business sites plus a pool of about 5,800 employees, 8% of whom are engineers and product specialists active in R&D.

Brembo posted record sales of € 1.060 billion in 2008.

It owns the Brembo, Marchesini and Sabelt brands and also operates through the AP Racing brand.



La NGK Spark Plug Co Ltd è l'azienda leader nella produzione di candele d'accensione e sonde lambda.

Con il suo quartier generale a Nagoya, in Giappone, e tredici stabilimenti nel mondo, il continuo impegno verso la massima qualità gli ha fatto conquistare la fiducia delle più importanti aziende internazionali produttrici di motori.

La NGK è molto orgogliosa delle sue candele d'accensione, progettate specificamente per soddisfare le esigenze delle competizioni di Formula 1.

NGK e Ferrari hanno lavorato fianco a fianco per oltre anni e hanno gioito dei loro successi tecnologici in ogni stagione di Formula 1.

La Ferrari è il leader indiscusso della Formula 1 e la NGK è il fornitore di candele n. 1.

Inoltre, NGK è il più grande produttore globale di candele d'accensione, sia per gli equipaggiamenti originali sia per le applicazioni aftermarket.

www.ngkntk.it

NGK Spark Plug Co Ltd is the leading producer of spark plugs and lambda sensors.

With its headquarters in Nagoya, Japan and with 13 plants worldwide, NGK's continuing commitment to maximum quality in its product development has secured the confidence of the most important international engine manufacturers.

NGK takes great pride in their spark plugs, specifically designed to meet the demands of Formula 1 racing.

NGK and Ferrari have been working closely together for over ten years and have enjoyed technical success in each season's Formula 1 campaign.

Ferrari is the clear leader in Formula 1 and NGK is the No. 1 supplier of spark plugs, as well as being the biggest global manufacturer of spark plugs for both OE and aftermarket applications.

www.ngkntk.it

FORNITORI
SUPPLIERS

BBS
SCHUBERTH
TECHNOGYM



Racing activities ALTRE ATTIVITÀ RACING / OTHER RACING ACTIVITIES

Ferrari Corse Clienti

I clienti-piloti hanno sempre avuto un ruolo importante nelle attività sportive Ferrari, sin dall'inizio della storia della Marca. È per questo motivo che, nel 1993, viene ideato il Ferrari Challenge, allo scopo di portare in pista i clienti sulle vetture Gran Turismo; sempre in quest'ottica, a fine 2001, si arriva alla creazione di un apposito dipartimento Corse Clienti.

Questa struttura si occupa attualmente dell'organizzazione a livello internazionale del Ferrari Challenge Trofeo Pirelli e del coinvolgimento delle vetture d'epoca in manifestazioni di prestigio, del supporto alla clientela sportiva della Casa di Maranello che partecipa ai campionati GT, nonché della gestione del reparto F1 Clienti e degli esclusivi FXX e 599XX Programmes.

Ferrari Challenge Trofeo Pirelli

Dal 1993 i clienti-piloti della Ferrari possono iscriversi a un campionato loro riservato, il Ferrari Challenge Trofeo Pirelli, che si articola in tre serie (Italia, Europa e Nord America) e vede protagonista la F430 Challenge.

La filosofia ancor più stile GT della vettura, in termini di allestimenti e soprattutto di prestazioni, aggiunge ulteriore sapore alle gare, dove ad essere protagonisti sono anche i gentleman driver iscritti alla Coppa Shell.

Reparto GT

L'attualità si chiama F430 GTC, il modello di classe GT2 sul quale è concentrata l'area Gran Turismo di Ferrari Corse Clienti.

La vettura, derivata dalla berlina stradale che ha costituito un'ottima base di partenza per il progetto racing, nel 2009 si è affermata nel Campionato FIA GT, nell'ALMS, nella LMS e in vari campionati GT nazionali ed internazionali grazie all'impegno dei numerosi team privati che le hanno dato fiducia.

Il reparto GT segue tutte le attività sportive Gran Turismo a 360°, spaziando fino ai campionati Velocità Montagna.

Ferrari Corse Clienti

Client-drivers have played an important role in Ferrari's sporting activities since the earliest days of the marque. The Ferrari Challenge was launched in 1993 specifically to bring clients back to the track in their GT cars. In late 2001, a special Client Racing division (Corse Clienti) was created.

This division is responsible for the international organisation of the Ferrari Challenge Trofeo Pirelli Championship, for gathering historic Ferrari cars to exclusive exhibitions, for providing support for track-oriented clients who participate in the various GT championships, and for managing the F1 Clienti department and the exclusive FXX and 599XX Programmes.

Ferrari Challenge Trofeo Pirelli

The Ferrari's client-drivers have had their own dedicated championship, the Ferrari Challenge Trofeo Pirelli, since 1993.

The championship is split into three different series (Italian, European and North American) and features the F430 Challenge. The fact that the car is more GT in style in terms of its accessories and, most importantly, its performance adds an extra frisson to the races which also include the gentlemen drivers of the Coppa Shell.

GT Department

The F430 GTC, the GT2 category model, is the current focus at the Ferrari GT department of Corse Clienti.

The eponymous road-going berlinetta provided the platform for this racing design and, thanks to the commitment and skill of a plethora of private teams, during 2009 the F430 GTC took victories in the FIA GT Championship, in the ALMS, the LMS, and various other national and international GT challenges last year.

The GT department is responsible for the whole spectrum of GT sporting activities, including the Speed Hillclimb events.





Racing activities ALTRE ATTIVITÀ RACING / OTHER RACING ACTIVITIES

F1 Clienti

Questo reparto, fiore all'occhiello di Ferrari Corse Clienti, cura la manutenzione delle monoposto dei collezionisti, prepara per la vendita le vetture che, da almeno due anni, hanno terminato la loro carriera agonistica e garantisce la necessaria assistenza sui circuiti.

Tecnici con grande esperienza e passione operano nell'atelier, dotato di apparecchiature utilizzate nelle varie epoche e per i diversi modelli.

Circa 200 esemplari di grandissimo pregio e valore prodotti a partire dal 1970, che hanno fatto la storia della Scuderia Ferrari nel Campionato del Mondo, vengono così mantenuti giovani e sempre competitivi.

Inoltre questo dipartimento organizza una serie di eventi in pista, offrendo ai clienti la possibilità di scendere in pista con l'assistenza tecnica e logistica del suo staff.

F1 Clienti

This division, the pride of Ferrari Corse Clienti, is responsible for maintaining the collectors' single-seaters, preparing for sale F1 cars retired from competition for at least two years, and providing the necessary assistance at the various circuits.

The F1 workshop is staffed by experienced technicians with a great passion for their work.

It is also home to a wide variety of tools and equipment used over the years for the various models. Around 200 extremely valuable cars built since 1970 are kept young and competitive there, ready to relive the contribution they made to Ferrari's place in World Championship history.

F1 Clienti also organises a series of track events which give clients the opportunity to get their cars back on track with the technical and logistical help of its staff.







Racing activities
ALTRE ATTIVITÀ RACING / OTHER RACING ACTIVITIES



F430 Challenge

Con il modello F430 Challenge, la Ferrari sottolinea ancora una volta la stretta collaborazione che da sempre esiste tra le due anime dell'azienda, quella Gran Turismo e quella sportiva, assecondando i desideri dei propri clienti che amano le corse. La vettura da competizione mantiene infatti l'aspetto ed il motore 8 cilindri da 490 CV della versione stradale dalla quale è derivata, ma incorpora un elevato numero di modifiche mirate all'uso nelle competizioni e molte novità rispetto alla 360 Challenge che l'ha preceduta nella serie monomarca.

Dal punto di vista tecnico, è notevole il trasferimento dalla Formula 1 applicato all'impianto frenante, che sfrutta la tecnologia carbo-ceramica (CCM).

Di derivazione F1 anche il cambio elettroattuato, che ha la stessa logica di funzionamento delle monoposto da Gran Premio. Rispetto alla berlinetta della quale è evoluzione, sono state modificate la quinta e la sesta marcia, nonché la coppia conica per poter sfruttare a pieno le potenzialità del motore su tutti i circuiti.

Le gomme slick da 19" sono state sviluppate appositamente dalla Pirelli per coniugare i severi regolamenti che prevedono anche lunghe distanze con altissime prestazioni.

La F430 Challenge pesa 1225 kg in ordine di marcia (escluso il carburante). L'alleggerimento ha coinvolto tutti i settori del veicolo, dalla meccanica alla carrozzeria.

Da sottolineare in particolare l'utilizzo del Lexan® per il parabrezza, della fibra di carbonio per l'intero coperchio del collettore d'aspirazione e l'impianto di scarico specifico.

Tra le altre soluzioni introdotte, spicca il nuovo volante, che è dotato di un sistema di sgancio rapido per agevolare l'accesso in vettura e sul quale sono installati i pulsanti per le comunicazioni con i box, il pit-speed (che limita automaticamente la velocità all'interno della corsia box) e la gestione di un nuovo quadro strumenti digitale a colori.

Il retro della vettura è caratterizzato dal layout specifico dell'impianto di scarico ultra leggero con terminali alti centrali e dalla griglia modificata al fine di permettere un maggior sfogo dell'aria calda dal vano motore.

Le sospensioni sono state modificate nelle barre di torsione, nella rigidità delle molle e negli ammortizzatori monotaratura per l'uso specificamente racing.

I cerchi monodado sono a fissaggio centrale per una veloce sostituzione, facilitata ulteriormente da un sistema di sollevamento pneumatico.

DATI TECNICI

DIMENSIONI E PESI	
LUNGHEZZA	4512 mm
LARGHEZZA	1923 mm
ALTEZZA	1184 mm
PASSO	2600 mm
CARREGGIATA ANTERIORE	1669 mm
CARREGGIATA POSTERIORE	1616 mm
PESO A MINIMO	1225 kg
CAPACITÀ SERBATOIO	100 l
FRENI	
	ANTERIORI 398 x 36 mm
	POSTERIORI 350 x 34 mm
MOTORE	
TIPO	V 8 90°
ALESAGGIO E CORSA	92 x 81 mm
CILINDRATA UNITARIA	538,5 cm ³
CILINDRATA TOTALE	4308 cm ³
RAPPORTO DI COMPRESSIONE	11,3:1
POTENZA MASSIMA	360 kW (490 CV) a 8500 giri/min
COPIA MASSIMA	465 Nm (47,4 kgm) a 5250 giri/min
PNEUMATICI	
	ANTERIORI 235/645 19"
	POSTERIORI 295/680 19"



F430 Challenge

Ferrari has also reaffirmed the strong link between its GT and racing divisions with the F430 Challenge which is specifically designed to meet the expectations of its sportier clients. The F430 Challenge has the same general look and 490 CV engine as the road-going version. However, it also incorporates a large number of significant track-oriented modifications and a host of new features not seen in its predecessor in the series, the 360 Challenge.

The transfer from Formula 1 is significant, particularly with regard to the braking system which uses carbon ceramic material (CCM).

The electronic gearbox is also F1-derived and works in exactly the same way as the one used aboard the grand prix car. Fifth and sixth gear ratios have also been modified with respect to the road-going version as has the final drive ratio in order to make the very most of the engine on all the circuits the F430 Challenge will race.

19" slick tyres were also developed specifically by Pirelli and are designed to comply with the very strict racing regulations that demand endurance whilst still delivering blistering performance.

The F430 Challenge boasts a kerb weight of just 2701 lbs (excluding fuel.) Weight has been reduced in every area of the car, from the engineering to the bodywork. Of particular note are the Lexan® windscreen, the all-carbon fibre intake plenum cover, and the specific exhaust system.

The most notable of the other solutions introduced is the new steering wheel with a quick release mechanism to make it easier to get into and out of the car.

The wheel is also equipped with buttons for radio contact with the pits, to set the pit lane speed and interface with the new colour digital instrument panel.

The rear of the car is characterised by a new exhaust system which has high central tail pipes, and by the modified grille which increases the extraction of hot air from the rear of the engine bay. The anti-roll bars, springs and single-rate shocks have all been modified for racing use too.

The centre locking wheels make wheel changes faster too as does the fact that the car incorporates pneumatic jacks.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

DIMENSIONS AND WEIGHTS

OVERALL LENGTH	177.64 in
OVERALL WIDTH	75.7 in
HEIGHT	46.6 in
WHEELBASE	102.4 in
FRONT TRACK	65.7 in
REAR TRACK	63.62 in
MINIMUM WEIGHT	2701 lb
FUEL TANK CAPACITY	22.0 UK gal (26.4 US gal)

BRAKES	FRONT 15.7 x 1.42 in
	REAR 13.8 x 1.32 in

ENGINE

TYPE	90° V8
BORE/STROKE	3.62 x 3.19 in
UNIT DISPLACEMENT	32.9 cu in
TOTAL DISPLACEMENT	262.9 cu in
COMPRESSION RATIO	11.3:1
MAXIMUM POWER*	360 kW (490 CV) at 8,500 rpm
MAXIMUM TORQUE	465 Nm (343 lbft) at 5,250 rpm

TYRES	FRONT 235/645 19"
	REAR 295/680 19"

* NOTE FOR ALL MODELS' TECHNICAL SPECIFICATIONS
ENGINE POWER IS EXPRESSED IN kW, IN ACCORDANCE WITH THE INTERNATIONAL SYSTEM OF UNITS (SI)
AND IN CV FOR REASONS OF HOMOGENEITY. THE HORSE POWER (HP) CAN BE CALCULATED AS FOLLOWS:
1 kW=1.34 hp.



Racing activities
ALTRE ATTIVITÀ RACING / OTHER RACING ACTIVITIES



F430 GTC

DATI TECNICI

DIMENSIONI E PESI

LUNGHEZZA	4512 mm
LARGHEZZA	2000 mm
ALTEZZA	1175 mm
PASSO	2608 mm
CARREGGIATA ANTERIORE	1696 mm
CARREGGIATA POSTERIORE	1640 mm
PESO A SECCO	1245 kg

PNEUMATICI

ANTERIORI	325/650/18" Pirelli 30/65/18" Michelin
REAR	325/705/18" Pirelli 31/71/18" Michelin

FRENI

ANTERIORI	380 x 34 mm
POSTERIORI	332 x 32 mm

MOTORE

TIPO	V8 90°
ALESAGGIO E CORSA	92 x 75,15 mm
CILINDRATA TOTALE	3996 cm ³
RAPPORTO DI COMPRESSIONE	14:1

ALIMENTAZIONE CON DOPIO RESTRITTORE	diam. 28,6 mm (FIA-ACO)
POTENZA MASSIMA	335 KW (450 CV) a 7000 giri/min

COPPIA MASSIMA	490 NM (50 KGM) a 5500 giri/min
----------------	---------------------------------

BLOCCO MOTORE IN LECA D'ALLUMINIO

TECHNICAL SPECIFICATIONS

DIMENSIONS AND WEIGHTS

OVERALL LENGTH	177.6 in
OVERALL WIDTH	78.75 in
HEIGHT	46.26 in
WHEELBASE	102.7 in
FRONT TRACK	66.78 in
REAR TRACK	64.57 in
DRY WEIGHT	2,745 lb

TYRES

FRONT	325/650/18" Pirelli 30/65/18" Michelin
REAR	325/705/18" Pirelli 31/71/18" Michelin

BRAKES

FRONT	15.0 x 1.34 in
REAR	13.1 x 1.26 in

ENGINE

TYPE	90° V8
BORE/STROKE	3.62 x 2.96 in
TOTAL DISPLACEMENT	243.8 cu in
COMPRESSION RATIO	14:1

ENGINE INTAKE WITH TWIN RESTRICTORS	Ø 1.126" (FIA-ACO REGULATIONS)
MAXIMUM POWER	335 KW (450 CV) at 7,000 rpm

MAXIMUM TORQUE	490 Nm at 5,500 rpm
----------------	---------------------

ALUMINIUM ALLOY ENGINE BLOCK





599XX Programme

Basato sulla 599XX, berlinetta sportiva estrema concepita per un uso esclusivo in circuito al di fuori di qualsiasi competizione ufficiale e quindi libera da qualsiasi vincolo di carattere regolamentare o omologativo, l'omonimo programma organizzato nel biennio 2010/2011 è costituito da un pacchetto di eventi in pista che Ferrari organizza su diversi circuiti in America, Europa e Asia, incluse le Finali Mondiali e nei quali un team ufficiale di tecnici fornisce tutta l'assistenza ed il supporto ad un inedito ed esclusivo gruppo di clienti.

Caratteristiche tecniche

Partendo dalla 599 GTB Fiorano, di cui la 599XX conserva la tradizionale architettura transaxle ed il frazionamento del propulsore, i tecnici di Maranello hanno realizzato una vettura estrema espressamente concepita per l'utilizzo in pista. Il motore ha subito sostanziali interventi alla camera di combustione, alla linea di aspirazione e scarico.

Questi, congiuntamente alla riduzione degli attriti dei vari organi meccanici e al regime massimo di rotazione elevato a 9.000 giri/min, assicurano la potenza massima richiesta pari a 730 CV.

Per quanto riguarda la trasmissione viene utilizzata una nuova gestione del sistema di cambiata che riduce il tempo totale di passaggio marcia a 60 ms.

La 599XX è caratterizzata da un criterio innovativo per quanto riguarda l'utilizzo dell'elettronica: il sistema, denominato High Performance Dynamic Concept, è stato definito allo scopo di ottenere la massima reattività dalla vettura, gestendo in modo ottimizzato la combinazione del limite meccanico con il potenziale dei controlli elettronici.

L'handling sportivo è migliorato grazie all'adozione delle sospensioni a controllo magnetoreologico di seconda generazione. La guida sportiva è facilitata mediante la presenza di un "ingegnere di macchina virtuale" che consente di monitorare in tempo reale lo stato di efficienza e di utilizzo della vettura fornendo al pilota tutte le informazioni necessarie attraverso il quadro di bordo.

Lo studio aerodinamico del corpo vettura è stato oggetto di numerose sessioni di test in galleria del vento attraverso i quali si è ottenuto un valore di carico verticale di 280 kg a 200 km/h (630 kg a 300 km/h). Il fondo scocca è stato completamente carenato e gli sfoghi d'aria per il raffreddamento dei liquidi motore sono stati spostati sul cofano. Per la prima volta è impiegato l'Actiflow™ System che contribuisce ad incrementare il carico verticale e/o ridurre la resistenza nelle diverse condizioni di dinamica in pista.

Sulle pinne l'impiego di un'aletta laterale incrementa il carico verticale mentre l'adozione di getti sintetici, posizionati nella

599XX Programme

The 599XX programme features the extreme sports car produced exclusively for circuit use but not for official competitions and therefore, free of any regulatory or homologation restrictions, the eponymous programme runs through 2010/2011.

It will be staged in a series of track events, organised by Ferrari, at various circuits in America, Europe and Asia, as well as during the World Finals event. A team of factory technicians will provide full assistance and support for this special and exclusive group of owners.

Technical characteristics

While based on the 599 GTB Fiorano, adopting the same transaxle layout and engine type, the 599XX is an extreme car designed specifically for track use. Ferrari's engineers have carried out extensive work on the engine's combustion chambers and inlet and exhaust tracts.

These modifications combined with the fact that internal friction has been reduced and the maximum revs have been boosted to 9500 rpm, have increased the engine's overall power output to 730 CV. Particular attention was also paid to cutting the weight of the engine unit components.

This was achieved both by optimising forms – as in the new crankshaft – and adopting exclusive materials, as in the carbon-fibre used for the intake plenums. A new gearbox shift strategy cuts overall gear change times to 60 ms.

The new 599XX opens up a whole new era in terms of applied electronics. The High Performance Dynamic Concept was developed specifically to deliver a supremely responsive car. The 599XX's electronic control systems were developed in tandem with the running gear and are integral to consistently achieve maximum performance even in extreme driving situations. Sporty handling is further improved by SCM2, the second generation Magnetorheological Suspension Control system. Extreme driving is also made easier thanks to the new "virtual car engineer", a screen in the car that provides a real-time indication of the vehicle's efficiency and status.

The 599XX's aerodynamics were honed in numerous wind tunnel test sessions with the result that the car now boasts 280 kg of downforce at 200 km/h (630 kg at 300 km/h). The front underside of the body is completely faired-in and the vents that channel hot air from the engine bay have been moved to the bonnet.

Used for the first time, the "Actiflow®" system increases downforce and/or cuts drag depending on the dynamic conditions on the track, courtesy of the use of a porous material in the diffuser and two fans in the boot which channel the air flow from under the car out through two grilles next to the tail-lights.



parte posteriore della vettura, consente di controllare la vorticità della scia e ridurre la resistenza aerodinamica.

Infine, sono stati introdotti schermi di ispirazione F1 (detti “wheel donuts”) che carenano parzialmente i dischi freni e il cerchio con la duplice funzione di migliorare sia l'aerodinamica che il raffreddamento. La carrozzeria è stata rivista anche nei materiali, con largo uso di compositi e fibra di carbonio, e nelle tecnologie, sfruttando la conoscenza acquisita nell'impiego dell'alluminio, al fine di ottenere raggiungere l'obiettivo di peso.

Il materiale delle pastiglie freno è in fibra di carbonio e consente un ridimensionamento della pinza a pari efficacia. Il nuovo impianto carboceramico di tipo racing consente quindi spazi d'arresto ancor più ridotti ed una miglior efficienza complessiva. Gli pneumatici di tipo slick (29/67 R19 Anteriori e 31/71 R19 Posteriori) sono montati su cerchi da 19 x 11J all'anteriore e 19 x 12J al posteriore e sono stati specificamente sviluppati per la 599XX allo scopo di contribuire alla massimizzazione della stabilità in curva e all'aumento dell'accelerazione laterale.

Winglets have been added to the rear buttresses to increase downforce and synthetic jets have been incorporated into the rear of the car to control and smooth the air flow and reduce drag.

Ferrari's engineers have used F1-derived “doughnuts” which partly cover the brake discs and wheel rim. These have the dual function of improving both aerodynamics and brake cooling.

Composites and carbon-fibre have been widely used in the bodywork and the engineers drew on their experience in working with aluminium to reach the target weight.

The development of increasingly high-performance materials has also benefited the carbon-ceramic material braking system. The brake pads are now made from carbon-fibre which means that the callipers are smaller whilst guaranteeing the same efficiency. The new racing carbon ceramic braking system also delivers shorter braking distances and is generally more efficient.

The 599XX comes with slick tyres (29/67 R19 Front and 31/71 R19 Rear) specifically developed to maximise stability in cornering and increase lateral acceleration. They are fitted to 19 x 11J wheel rims at the front and 19 x 12J at the rear.





FXX Programme

Destinato dal 2006 ad un selezionato gruppo di clienti e basato sulla vettura-laboratorio FXX, tra le espressioni più avanzate di Gran Turismo create a Maranello, l'omonimo programma di collaborazione comprende la partecipazione ad un pacchetto di eventi su scala mondiale, nei quali un team ufficiale di tecnici assiste uno speciale e ristretto gruppo di Clienti-Collaudatori attraverso sessioni di prove in pista e briefing improntati sulla sofisticata telemetria.

Grazie all'applicazione di un kit specifico, frutto delle indicazioni raccolte, questo ambizioso progetto è stato esteso al biennio 2008/2009 ed oggi prosegue il suo cammino accanto all'innovativo 599XX Programme.

Caratteristiche tecniche

La FXX nasce dal *know-how* che la Ferrari ha maturato con i modelli speciali e le gare, costituendo la base sulla quale costruire le specifiche dei futuri modelli estremi.

È caratterizzata da prestazioni di altissimo livello, raggiungendo valori di assoluta eccellenza. La FXX adotta infatti un motore V12 di 6262 cm³ in grado di erogare ora 860 CV a 8500 giri/min.

Il cambio è stato sviluppato sulla base di un trasferimento delle strategie derivate dalla F1, con un tempo di cambiata inferiore ridotto a 60 ms. a 100 ms., quasi equivalenti a quelli delle monoposto, che rappresentano il massimo della tecnologia oggi disponibile.

Il peso a secco della vettura è di 1155 kg, con un rapporto peso/potenza pari a 1,44 kg/CV. A dimostrazione dei progressi raggiunti con il nuovo pacchetto c'è il tempo sul giro a Fiorano, adesso inferiore a 1'16". L'efficienza aerodinamica è stata migliorata del 25%, grazie all'introduzione di nuove ali posteriori, di un nuovo nolder e di un profilo estrattore aggiornato. La sospensione anteriore è stata modificata ed è stato migliorato l'impianto frenante Brembo, dotato dei dischi in Composite Ceramic Material (CCM).

Gli pneumatici Bridgestone da 19" sono stati sviluppati specificatamente per questa vettura così come il sistema di telemetria, con 40 canali di acquisizione dati. Il nuovo di sistema di controllo elettronico della trazione, sviluppato insieme ai tecnici della GeS sulla base delle indicazioni dei piloti-collaudatori, prevede nove impostazioni, controllate da un manettino posto sul tunnel, che permettono di variare il comportamento della FXX ad ogni curva, così come avviene in Formula 1.

FXX Programme

Offered since 2006 to a highly select group of clients and built around the eponymous "technological laboratory" prototype, one of the most advanced Gran Turismo models created in Maranello, the eponymous programme also consists of a package of events spread across the globe at which an official team of technicians provides assistance to a small and highly select group of Owner-Test Drivers, through on-track testing sessions and debriefs, based on sophisticated telemetry data.

Thanks to a special kit developed on the basis of the feedback and data gathered over its first two years, this ambitious project was extended to 2008/2009 and now runs alongside the innovative 599XX programme.

Technical characteristics

The FXX is the fruit of the knowledge and experience built up by Ferrari through its special models and competition, and provides a base on which to develop the specifications of the extreme models of the future.

Characterised by benchmark performance levels, the FXX is powered by a 6262 cm³ V12 engine that delivers a massive 860 CV at 8,500 rpm. Its gearbox was designed using F1-derived strategies and delivers gear-shifting times of just 60 ms, very close to those of our single-seaters, themselves the very pinnacle of modern technical achievement.

The FXX has a dry weight of 1,155 kg with a power-weight ratio of 1.44 kg/CV. When fitted with the new evolution package, the FXX now delivers a lap time at Fiorano of under 1'16".

The car's aerodynamic efficiency has been improved by 25% by the addition of new rear flaps, a new nolder and a modified diffuser profile. The front suspension has also been improved upon as have the Brembo brakes which feature carbon ceramic material (CCM) discs.

The FXX's 19" Bridgestone tyres and sophisticated 40-channel telemetry system were both designed specifically with it in mind.

The new electronic traction control system, developed in close collaboration with Ferrari's GES engineers and using feedback from the drivers themselves, offers nine different settings (selected using a switch on the central tunnel).

This means that the driver can modify the car's behaviour on the track from corner to corner, just as F1 drivers do to maximise performance.



Il programma di collaborazione con i clienti-piloti collaudatori

Il pacchetto 599XX comprende la partecipazione ad una serie di eventi in pista che la Ferrari organizza su diversi circuiti in America, Europa e Asia, incluse le Finali Mondiali.

In queste occasioni le vetture sono seguite da un team ufficiale di tecnici in grado di fornire tutta l'assistenza ed il supporto necessari al cliente impegnato in veste di "Pilota Collaudatore".

A corollario degli appuntamenti ufficiali, il cliente può anche scendere in pista autonomamente, in occasione di sessioni private. Per chi invece desidera lasciare la propria vettura a Maranello, è previsto che, su richiesta del cliente, la Ferrari organizzi il trasporto della stessa direttamente sulle varie piste in occasione dei diversi eventi. Le richieste di adesione al programma sono state vagliate da uno specifico comitato interno.

The collaboration programme with the client-test drivers

The 599XX package includes participation in a series of track events which Ferrari organises on various circuits in America, Europe and Asia, including the World Finals.

On these occasions, the cars will be dealt with by an official team of technicians capable of providing all of the support and assistance the Client-Test Drivers could require.

In addition to the official events, clients may also choose to take their cars out independently in private track sessions.

For owners who choose to leave their cars in Maranello, Ferrari can, on request, arrange transport for said vehicles to the various circuits for the aforementioned events.

Requests to join the 599XX programme will be assessed by a special in-house committee.





UFFICIO RELAZIONI CON LA CLIENTELA

CUSTOMER RELATIONS OFFICE

Tel. +39 0536.949111

Fax +39 0536.949895

e-mail: customerservice@owners.ferrari.com

GALLERIA FERRARI

GALLERIA FERRARI

Via Dino Ferrari, 43

I-41053 Maranello (MO)

Tel. +39 0536.943204

e-mail: galleria@ferrari.it

www.galleria.ferrari.com

DIREZIONE COMUNICAZIONE

COMMUNICATION DIVISION

Via Abetone Inferiore, 4

I-41053 Maranello (MO)

Tel +39 0536.949337

Fax +39 0536.949259

e-mail: media@ferrari.com

press.office@ferrari.com

www.media.ferrari.com

www.ferrari.com

